

# OIL-X Filter

## Druckluftreinheitsgarantie & Qualitätsgarantie für Druckgussfiltergehäuse

Die OIL-X-Filterbaureihe von Parker domnick hunter wurde entwickelt, um Druckluftqualität zu liefern, die die in allen Revisionen der internationalen Luftqualitätsnorm ISO8573-1 angegebenen Werte erreicht oder übersteigt

### Wasserabscheider – Stufe WS

OIL-X-Wasserabscheider bieten eine Reduzierung von Kondenswasser und flüssigem Öl und ihre Leistung wurde gemäß ISO 122500-4:2009 & ISO8573-9 geprüft. Die Abscheideleistung wurde von Lloyds Register unabhängig verifiziert. Bei einem Betrieb zwischen 25 und 100% des Nenndurchflusses erreichen OIL-X-Wasserabscheider eine Flüssigkeitsabscheideleistung zwischen 92 und 100%, was der ISO 8573-1, Klasse 8 für Wasser entspricht. Wenn Flüssigkeiten im Druckluftstrom vorhanden sind, müssen OIL-X-Wasserabscheider verwendet werden, um nachgeschalteten Koaleszenzfilter vor Verunreinigungen durch Flüssigkeitsmassen zu schützen.

### Koaleszenzfilter - Stufen AO & AA / Trockenpartikelfilter - Stufe AO (mit manuellem Ablass) & AA (mit manuellem Ablass)

OIL-X-Koaleszenzfilter sorgen für die Reduzierung von Öl- und Wasseraerosolen sowie von Feststoffpartikeln. Partikelfilter bieten nur eine Reduzierung von Feststoffpartikeln. Ihre Leistung wurde in Übereinstimmung mit ISO 12500-1:2007 & ISO 8573-4:2001 geprüft. Die Abscheideleistung wurde von Lloyds Register unabhängig verifiziert. Die Koaleszenz- und Partikelfilterleistung wird für 12 Monate garantiert, wenn sie gemäß den Empfehlungen von Parker domnick hunter dimensioniert, installiert und betrieben werden. Diese Garantie für die Filterleistung kann durch den jährlichen Austausch des Filterelements und der Verbrauchsteile verlängert werden.

### Öldampferntfernungsfiler - Stufen OVR & ACS

OIL-X OVR & ACS Filter zur Öldampferntfernung bieten eine Reduzierung des Öldampfes und ihre Leistung wurde gemäß ISO 8573-5:2001 geprüft und von Lloyds Register unabhängig verifiziert. Die Standzeit von ACS Öldampferntfernungsfilern wird durch die Öldampfkonzentration am Einlass, das Vorhandensein von Flüssigöl, die Temperatur, die relative Luftfeuchtigkeit oder den Druckluft-Taupunkt und jegliche Änderungen der verwendeten Ölsorte beeinflusst. Daher kann die Lebensdauer von einem System zum anderen variieren. Zum Schutz der Hauptleitung oder in kritischen Anwendungen oder Systemen, bei denen ein häufiger Filterelementwechsel nicht möglich ist, sollte das Parker domnick hunter OVR, Ölabscheidungssystem installiert werden.

### OIL-X Filtration ISO8573-1 Luftreinheits-Klassifizierungen

Filter-Kombination	ISO8573-1:2010 Klassifizierung
AO	Klasse 2.-.3
AO + AA	Klasse 1.-.2
AO + AA + ACS	Klasse 1.-.1
AO + AA + OVR	Klasse 3.-.0
AO + AA + OVR + AO (M)	Klasse 2.-.0
AO + AA + OVR + AO (M) + AA (M)	Klasse 1.-.0

Filter-Kombination	ISO8573-1:2010 Klassifizierung
AO (M)	Klasse 2.-.-
AO (M) + AA (M)	Klasse 1.-.-

Fragen Sie nach Kopien unserer Leistungszertifikate, die von unabhängiger Seite durch das Lloyds Register überprüft wurden.

### Filtergehäuse aus Aluminium-Druckguss

OIL-X-Filtergehäuse sind durch eine Korrosionsschutzbeschichtung und eine robuste äußere Epoxidbeschichtung geschützt. Auf alle Gehäuse wird bei normalem, empfohlenem Gebrauch eine Garantie von 10 Jahren gewährt.

## Bedingungen

- OIL-X-Filter sind Tiefenfilter und besitzen kein absolutes Rückhaltevermögen. Die Effizienz der AO-Stufe beträgt 99,925%. Der Wirkungsgrad der Stufe AA beträgt 99,9999%\* (\*Grenze der Messgenauigkeit)
- Die Filterleistung wurde in Übereinstimmung mit den Anforderungen der Normen für Öl-Aerosol (ISO 12500-1:2007), Partikel (ISO 8573-4:2001) und Öldampf (ISO 8573-5:2001) und bei einer Temperatur von 21°C geprüft und unabhängig validiert.
- Der Systemdruck und die Betriebstemperatur des Druckluftsystems beeinflussen die Restölmenge eines Koaleszenzfilters, und die Standortbedingungen / Testmethode müssen bei der Luftqualitätsprüfung vor Ort berücksichtigt werden.
- Die Lebensdauer der ACS Filterelemente zur Öldampfabcheidung wird von Druck, Ölkonzentration, relativer Feuchtigkeit und Temperatur der Druckluft beeinflusst und variiert von System zu System.
- Kombinationen von Filtern werden erforderlich sein, um die von ISO 8573-1:2001 geforderten höchsten Qualitätsklassifizierungen zu erreichen.
- AO-Filter sollten unter Verwendung eines Wasserabscheiders der Stufe WS (installationsabhängig) vor Verunreinigungen durch Flüssigkeitsmassen geschützt werden.
- AA-Filtern muss ein AO-Filter vorgeschaltet werden
- ACS-/OVR-Filter müssen von einer koaleszierenden Vorfiltration zur Entfernung von Öl-/Wasser-Aerosolen geschützt sein.
- AO-Leistung basierend auf einer maximalen Einlasskonzentration von 40 mg/m<sup>3</sup> Ölaerosol bei 21°C
- AA-Leistung basierend auf einer maximalen Einlasskonzentration von 10 mg/m<sup>3</sup> Ölaerosol bei 21°C
- ACS-Leistung basierend auf einer maximalen Einlasskonzentration von 0,018 mg/m<sup>3</sup> Öldampf bei 21°C
- OVR-Leistung basierend auf einer maximalen Einlasskonzentration von 0,05 mg/m<sup>3</sup> Öldampf bei 21°
- Installation und Betrieb müssen den Empfehlungen von Parker Domnick Hunter entsprechen
- Nur Originalersatzteile von Parker Domnick Hunter dürfen bei Service/Reparatur verwendet werden, da sonst alle Garantien/Gewährleistungen ungültig sind.
- Installations- und Servicedaten müssen bei jedem Garantie-/Gewährleistungsanspruch angegeben werden
- Die Gehäusegarantie erstreckt sich nicht auf Verschleißteile, normale Abnutzung, Verschlechterung oder Mängel, die auf unsachgemäßen Gebrauch, Fahrlässigkeit, zufällige oder böswillige Beschädigung zurückzuführen sind. Die Leistungsgarantie beschränkt sich ausschließlich auf den Austausch von Filterelementen und deckt keine Folgeschäden ab.