



# FOKUS AUF HOCHWERTIGE ABFÜLLUNG

Gasfiltrations- und abscheidelösungen von Parker  
in der Getränkeabfüll-Industrie



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



# FOKUS AUF BEWÄLTIGUNG VON BRANCHENHER- AUSFORDERUNGEN

Der globale Markt für Erfrischungsgetränke ist einer der dynamischsten und rasantesten Sektoren in der Branche. Aufgrund neuer Marken, die stetig auf den Markt drängen, Innovationen und Komplexität im Bereich Verpackung sowie dem sich ständig verändernden Kundengeschmack, sind die Herausforderungen, denen sich die Branche gegenüber sieht, schwieriger den je zu überwinden.


Kundenerwartungen in Sachen Qualität und Preis zu erfüllen, übt einen enormen Druck auf die Produzenten hinsichtlich der Optimierung ihres Betriebsablaufs und der Maximierung ihrer Effizienz aus – um also wettbewerbsfähig zu bleiben, ist es äußerst wichtig, in jeder Phase des Prozesses weitere effektive Lösungen zu finden.

## Die Experten-Lösung für Erfrischungsgetränke

Ob es nun um die Aufbereitung von Druckluft und CO<sub>2</sub> oder die Vor-Ort-Generierung von Stickstoff geht, Parker spielt eine zentrale Rolle bei der Lieferung von qualitativ hochwertigen Getränken und Produktionseffektivität. Da wir mit bekannten Softdrinkmarken, Abfüllpartnern und OEMs auf der ganzen Welt zusammenarbeiten, können unsere Kunden auf diesem höchst umkämpften Markt erfolgreich sein.







## FOKUS AUF DIE BESTEN ERGEBNISSE IN JEDER PHASE DES PROZESSES

Wir erkennen die verschiedenen Herausforderungen der Abfüllindustrie: Kontamination während der Karbonisierung, Qualität der PET-Flaschen, Umgebungsluftverdrängung und Schadstoffabscheidung stellen noch immer die größten Bedrohungen für Softdrinkhersteller dar.

Parker deckt alle Schlüsselanwendungen mit Lösungen ab, die so konzipiert wurden, um die bestmögliche Reinheit, Zuverlässigkeit und Energieeffizienz, in Verbindung mit den niedrigsten Gesamtbetriebskosten, zu bieten.

### Karbonisierung

Kohlensäurehaltige Getränke dominieren auch weiterhin die Getränkemarkte auf der ganzen Welt. Der Sprudel, der durch den Zusatz von CO<sub>2</sub> entsteht, ist ein Kernelement im Abfüllprozess. Aber neben dem Sprudel besteht bei diesem Prozess auch immer das Risiko einer Produktverunreinigung – mit potenziell kostspieligen Konsequenzen in Form von Produktrückrufen, Abweichungen im Geschmack und Rufschädigung.

### PET-Flaschenblasen

PET bleibt eines der Hauptflaschenformate, die in der gesamten Getränkebranche verwendet wird. Auch wenn das Blasformen innerhalb des Abfüllprozesses unter aseptischen Bedingungen oder in einem separaten Bereich stattfindet, kann unzureichend aufbereitete Druckluft ernsthafte Auswirkungen auf die Maschinenleistung und die Qualität der PET-Flasche haben, wie zum Beispiel Eintrübungen, Verlust von Festigkeit, Lufteinschlüsse und Vertiefungen.

### Stickstoffverarbeitung

Lebensmitteltauglicher Stickstoff wird für eine effektive Umgebungsluftverdrängung benötigt, um während der verschiedenen Phasen des Abfüllprozesses, einschließlich Schutzgasüberlagerung, Spülung, Gegendruck- und Druckübertragung, Oxidationen zu verhindern.

### Druckluftverarbeitung

Druckluft ist in allen Abfüllanlagen ein wesentlicher Bestandteil, von der Prozessautomatisierung bis hin zur Verpackung. Saubere, trockene, ölfreie (ISO 8573-1 Klasse 0) Luft ist für alle Abfüllanwendung unerlässlich, damit die Druckluft schadstofffrei und effizient bleibt – und die Produktion reibungslos läuft.

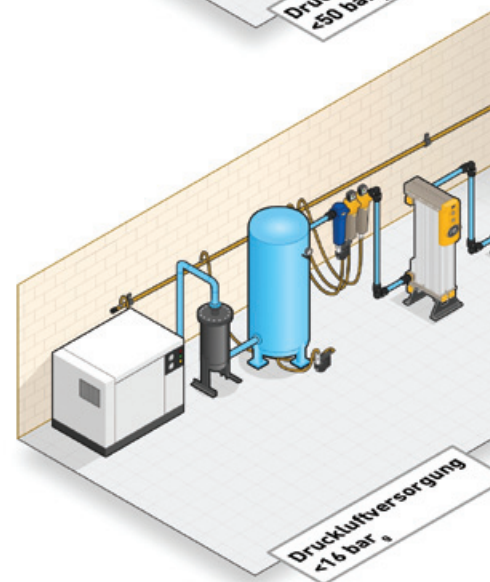
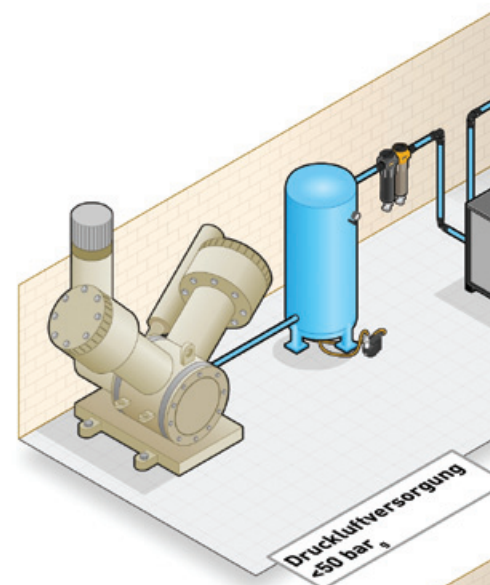


# DIE KOMPLETTE LÖSUNG VON EINEM BRANCHENFÜHREN- DEN HERSTELLER

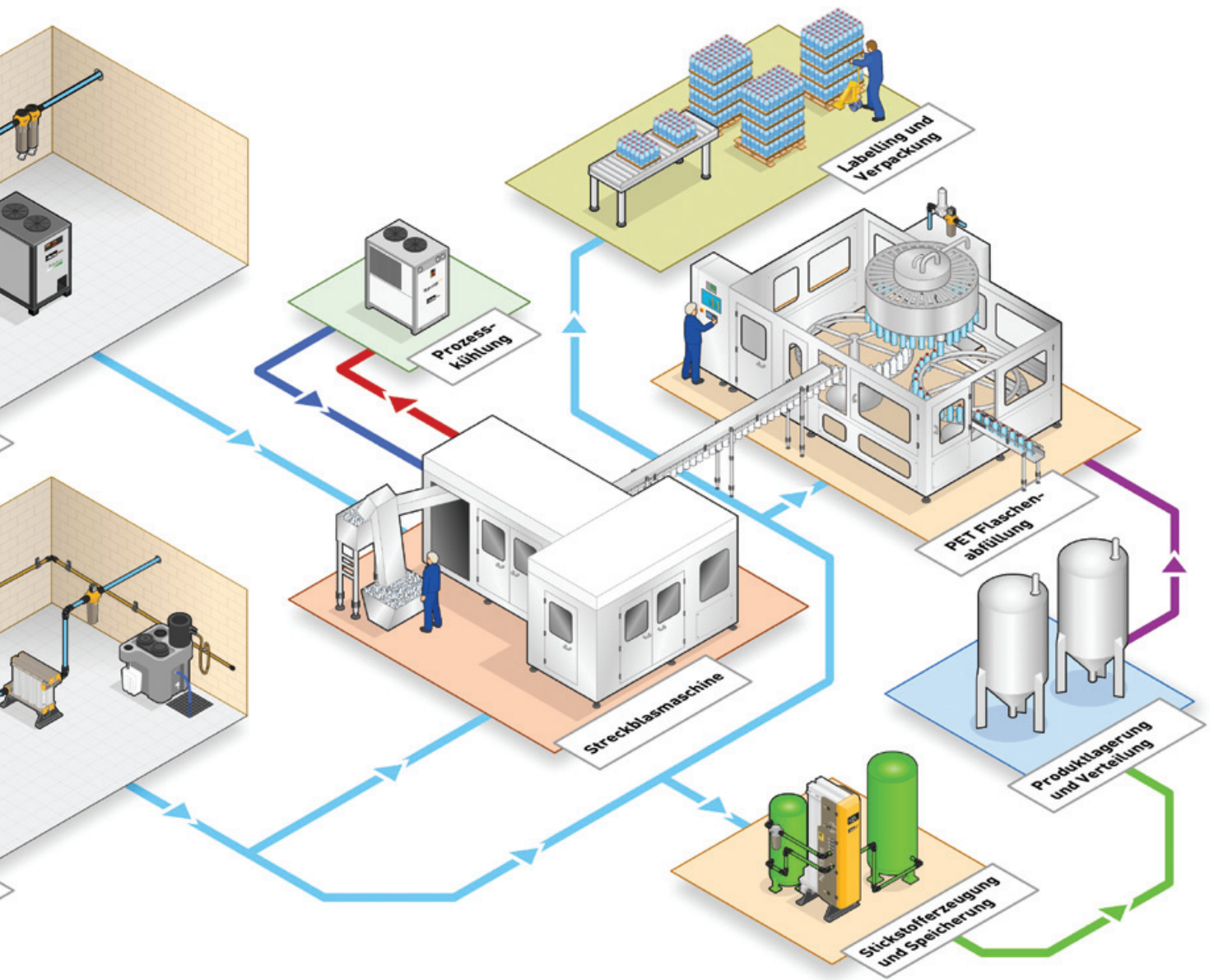
Parker verfügt über ein nahtloses Angebot an Expertenlösungen, die maximale technische Synergie liefern und stets Konstanz und Qualität sicherstellen – von energieeffizienter Druckluftaufbereitung, der Kühlung des PET-Abfüllvorgangs, Stickstoffgenerierung und -lagerung bis hin zur CO<sub>2</sub>-Aufbereitung.

Parker bietet  
Expertenlösungen für jede  
Phase des Abfüllprozesses.

---













# FOKUS AUF WELTWEIT FÜHRENDE GETRÄNKEVERARBEITUNGS- UND -VERPACKUNGSLÖSUNGEN

Als bevorzugter Partner einiger der weltgrößten Getränkemarken und -abfüller hat Parker ein Angebot mit spezialisierten Lösungen mit dem Fokus auf Qualität, Konstanz, Energieeffizienz und Kosteneffizienz entwickelt.

## PET-FLASCHENBLASEN

Unzureichend aufbereitete Druckluft kann ernsthafte Auswirkungen auf den PET-Flaschenblasvorgang haben, das heißt, dass eine Versorgung mit sauberer, trockener, technisch ölfreier Luft sowie eine höchst präzise Temperaturkontrolle entscheidend sind.

Parker bietet Lösungen für effiziente und hochqualitative PET-Blasformung und -Verarbeitung: von einem Sortiment an Hochdruckfiltern und -trocknern zur Bekämpfung von Luftverunreinigungen, bis hin zu Kühlern, die eine kosteneffektive und präzise Temperatursteuerung sicherstellen.



## DIE PARKER-LÖSUNG

### HYPERCHILL PLUS

Eine Reihe an Hochleistungsprozesskühlern bieten extreme Effizienz und Zuverlässigkeit.

- Kompakt und konfigurierbar
- Einfacher Einbau und Betrieb
- Maximale Betriebszeit
- Geringer Energiebedarf

### HDK-MT

Der kompakteste, beständigste und zuverlässigste Hochdrucktrockner auf dem Markt.

- Robust und kompakt
- Maximale Energieeffizienz
- Korrosionsbeständige Komponenten

### IP50

Hocheffiziente Filter, die eine auf Ihre Anwendungen zugeschnittene Schutzklasse bieten.

- Einfache Installation
- Kompakte Gehäusebauweise

„Parker ist unser bevorzugter Partner, da das Unternehmen ein umfangreiches Sortiment an kosteneffektiven und qualitativ hochwertigen Lösungen bietet.“

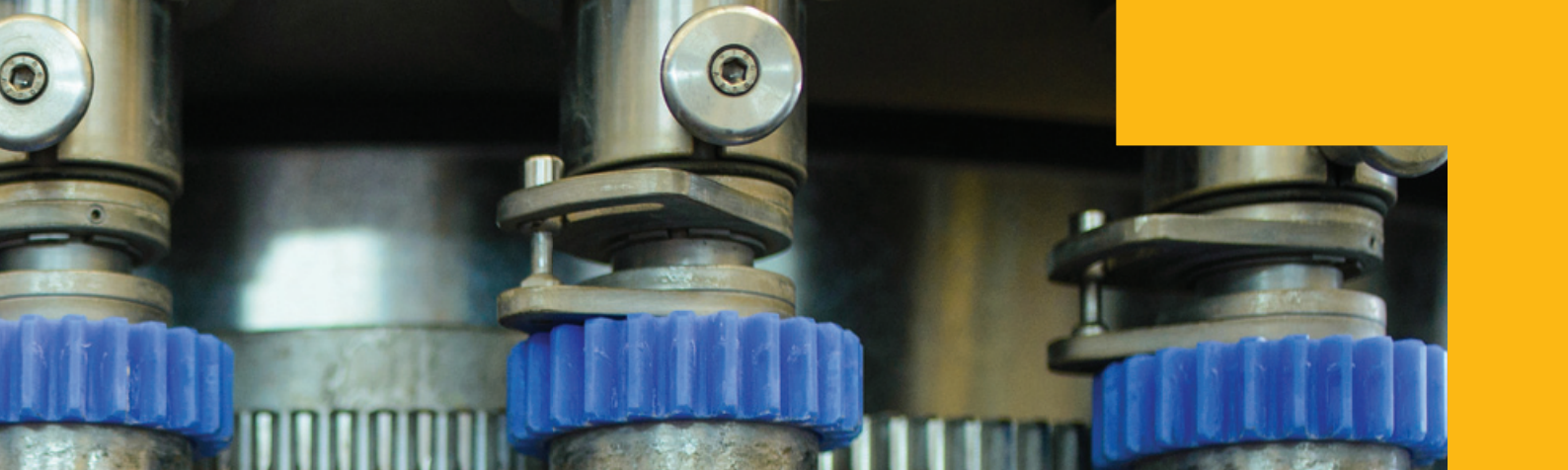
## CO<sub>2</sub>-SCHUTZ

Schädliche CO<sub>2</sub>-Verunreinigung kann einfach bei verschiedenen Schritten des Karbonisierungsprozesses auftreten– zum Beispiel beim Transport von der Produktionsstätte, wenn Weichmacher und Phthalate aus Liefer- und Transferschläuche in Lagerbehälter sickern.

Die modernen Filtrations- und Adsorptionstechnologien von Parker unterstützen bei jedem Schritt die Beseitigung von CO<sub>2</sub>-Verunreinigungen. Dank unserer bewährten Lösungen, wie dem Parker PCO<sub>2</sub>, können Abfüller die strengen ISBT-Qualitätsstandards einhalten.







## DIE PARKER-LÖSUNG

### PCO2

Der bewährte und bevorzugte CO<sub>2</sub>-Schutz für Qualitätshersteller.

Die Benchmark-Lösung zur Verwendung in Abfüllanlagen, das PCO2 von Parker, bietet modernen mehrstufigen Schutz gegen die schädlichen Auswirkungen verunreinigten CO<sub>2</sub> während des Getränkekarbonisierungsprozesses. Es verfügt über eine dreistufige adsorbierende Kartusche, die zusammen mit der modernen Filtrierung dazu konzipiert wurde, CO<sub>2</sub>-Verunreinigungen zu entfernen und sicherzustellen, dass ISBT-Richtlinien für CO<sub>2</sub>-Qualität in der Flasche eingehalten werden.

PCO2 wurde bereits in vielen Abfüllanlagen auf der ganzen Welt installiert und ist günstig in der Anschaffung, einfach zu installieren und benötigt nur einfache, regelmäßige Wartung, was es zu einer praktischen Lösung für jede Betriebsgröße macht. Und dank der modularen Bauform kann es einfach erweitert werden, um den erhöhten Produktdurchsatz zu bewältigen.

## ISBT-QUALITÄTSRICHTLINIEN FÜR GETRÄNKETAUGLICHES CO<sub>2</sub>

Reinheit	99,9 % v/v min.
Feuchtigkeit (H <sub>2</sub> O)	20 ppm v/v max.
Sauerstoff (O <sub>2</sub> )	30 ppm v/v max.
Stickstoffmonoxid (NO)	2,5 ppm v/v max.
Stickstoffdioxid (NO <sub>2</sub> )	2,5 ppm v/v max.
Methanol (MeOH)	10 ppm v/v max.
Gesamtmasse an flüchtigen Kohlenwasserstoffen (THC) (als Methan)	50 ppm v/v max. (einschließlich 20 ppm v/v max. als Gesamtmasse an Nicht-Methan-Kohlenwasserstoffen [TNMHC])
Acetaldehyd (AA)	0,2 ppm v/v max.
Aromatischer Kohlenwasserstoff (AHC)	20 ppb v/v max.
Gesamtschwefelanteil [TSC als S]	0,1 ppm v/v max. (gesamte schwefelhaltige Verunreinigungen ohne Schwefeldioxid)
Schwefeldioxid (SO <sub>2</sub> )	1 ppm v/v max.





## EDELGASSCHUTZ

Softdrinks sind sehr anfällig für Oxidation, daher ist es unerlässlich, den Sauerstoff aus dem Herstellungs- und Verpackungsprozess zu entfernen. Um das zu erreichen, ist es wichtig, dass eine konstante, stetige und reine Versorgung mit lebensmitteltauglichem Stickstoff für die Sauerstoffverdrängung sichergestellt wird.

Parker NITROSource ist der energieeffizienteste betriebliche Stickstoffgasgenerator, der eine umfassende Steuerung der Versorgung und die niedrigsten Betriebskosten über die gesamte Lebensdauer ermöglicht. Und unsere Adsorptionstrockner bieten eine energieeffiziente Leistungssteuerung und -überwachung, die ihresgleichen sucht.

## DIE PARKER-LÖSUNG

### NITROSOURCE

Dank der Gewährleistung einer konstanten, ständigen Versorgung mit Stickstoff, die sowohl stabil als auch rein ist – verfügbar, wann immer nötig – geht Ihrer Produktionslinie niemals der Stickstoff aus, was für eine maximale Betriebszeit sorgt.

Und anders als bei Bulk- und Flaschenvertrieb gibt es keine Liefer- oder Servicegebühren, kein verschwendetes Gas, keine Sicherheitsprobleme und keine unerwarteten Preiserhöhungen. Stattdessen können Sie basierend auf geringem Energiebedarf und niedrigen Betriebskosten vorausplanen.

Niedrigste Gesamtbetriebskosten

Erfreuen Sie sich an der energiesparenden Technologie, die den Druckluftfluss an die Stickstoffausströmung und -reinheit anpasst sowie, dank des Kohlenstoffmolekularsiebs, das eine effiziente Versorgung mit Stickstoff für eine längere Lebensdauer gewährleistet, an den niedrigeren Wartungskosten.

Einhaltung der Standards der Lebensmittelindustrie und für lebensmitteltaugliches Gas

Eine risikofreie Wahl für die Flaschenabfüllung: Material, Design und Erfahrung werden hier gebündelt, um auf Abruf eine zuverlässige und den Standards der Lebensmittelindustrie entsprechende Versorgung mit lebensmitteltauglicher Gasqualität zu bieten.

Wächst mit Ihren Anforderungen

Parker NITROSource verfügt über eine modulare Bauweise, das heißt, dass Sie Ihren Anforderungen entsprechend ganz einfach zusätzliche Generatoren hinzufügen können.

## DIE PARKER-LÖSUNG

### TROCKNERLÖSUNGEN

Moderne Tandemdruckluft-Trockner-Technologie und kalte Druckluft-Adsorptionstrockner.

- Ultimative Energieeffizienz
- Niedrigste Betriebskosten
- Konstante Taupunktleistung
- Kompakte Bauweise
- Zuverlässige, trockene, ölfreie Luft
- Maximale Energieeffizienz
- Platzsparend und leicht
- Modular und flexibel









„Die Entfernung von Druckluftverunreinigung ist unerlässlich, um eine reibungslose und effiziente Produktion aufrechtzuerhalten.“

Betriebsleiter, Getränkeunternehmen

## ABSCHEIDUNG VON VERUNREINIGUNGEN

Aufgrund von zehn verschiedenen großen Verunreinigungen und vier Risikopunkten im Druckluftsystem, kann es während des Abfüllvorgangs recht einfach zu Verunreinigungen kommen. Das kann zu zahlreichen Problemen führen. Daher müssen Verunreinigungen sowohl schnell als auch effizient verringert werden.

Parker baut ideale Filtrierungs- und Trocknungslösungen zur Druckluft-Kontaminationsabscheidung und bietet qualitativ hochwertige, zuverlässige Kontaminationsabscheidung bis hin zu energieeffizienten Adsorptionstrocknern und marktführenden Kältetrocknern.



## DIE PARKER-LÖSUNG

### FILTER

Kompakte und modulare Öldampfabscheidungsfilter für maximale Betriebszeiten.

- Kompakte, leichte Bauweise
- Erhöhte Betriebszeit und Energieeffizienz
- Geringer Energiebedarf
- Geringste Gesamtbetriebskosten
- Garantiert gleichbleibende Luftqualität



## KÄLTETROCKNER

Eine Reihe an Kältetrocknerlösungen, die moderne Kältetechnologie verwenden.

- Überlegene Effizienz
- Niedrige Betriebskosten
- Extrem kompakte und zuverlässige Bauweise

## TANDEMLUFTTROCKNER

Moderne Druckluft-Trockner mit Tandemtechnologie.

- Ultimative Energieeffizienz
- Niedrigste Betriebskosten
- Konstante Taupunkteistung
- Kompakte Bauweise

## ADSORPTIONSTROCKNER

Adsorptionstrockner für Druckluft

- Zuverlässige, trockene, ölfreie Luft
- Maximale Energieeffizienz
- Platzsparend und leicht
- Modular und flexibel



# FOKUS AUF INNOVATION UND QUALITÄT FÜR OEMS

Wir bei Parker arbeiten eng mit den Design-Teams unserer Kunden zusammen, um zu gewährleisten, dass ihre Anforderungen von Beginn an voll und ganz erfüllt werden.

Wir bieten Ihnen unübertroffene Branchenerfahrung in der Druckluftaufbereitung und Gaserzeugung sowie umfassendes technisches Know-how aus dem Spitzensegment der globalen Fertigung, einschließlich PET-Abfüllung, Karbonisierung, Stickstoff- und Druckluftverarbeitung. Indem wir unsere Erfahrung mit der Erfahrung unserer Kunden kombinieren, liefern wir Ihnen maßgeschneiderte Technologielösungen.

Von der Projektierung bis zur abschließenden Montage arbeiten wir Hand in Hand mit unseren OEM-Partnern, um eine herausragende Systemleistung und Effizienz sicherzustellen. Mit Weltklasse-Innovationen, einzigartigen Produktspezifikationen und umfassender Qualitätssicherung in der Fertigung ist bei Parker der Erfolg inklusive.

- Umfassendes Druckluftaufbereitungs- und Gaserzeugungssystem
- Individuelle Lösungen für OEM-Partner einschließlich Markengebung
- Globales technisches Know-how und eine Weltklasse-Fertigungskompetenz

**WENN SIE WEITERE INFORMATIONEN  
WÜNSCHEN ODER IHREN SPEZIFISCHEN  
BEDARF MIT UNS AUSFÜHRlich  
BESPRECHEN MÖCHTEN, WENDEN  
SIE SICH BITTE AN PARKER ODER  
EINEN UNSERER AUTORISIERTEN  
HANDELSPARTNER.**







**Parker** | domnick  
hunter

**FOKUS AUF:**  
FILTERUNG UND  
ABSCHIEDUNG

**Parker** | Hiross

**FOKUS AUF:**  
KÄLTE UND  
KÜHLUNG

**Parker** | Zander

**FOKUS AUF:**  
ADSORPTION



# Parker weltweit

## Europa, Naher Osten, Afrika

**AE – Vereinigte Arabische  
Emirate, Dubai**  
Tel: +971 4 8127100  
parker.me@parker.com

**AT – Österreich, Wiener Neustadt**  
Tel: +43 (0)2622 23501-0  
parker.austria@parker.com

**AT – Osteuropa, Wiener Neustadt**  
Tel: +43 (0)2622 23501 900  
parker.easteurope@parker.com

**AZ – Aserbaidzhan, Baku**  
Tel: +994 50 2233 458  
parker.azerbaijan@parker.com

**BE/LU – Belgien, Nivelles**  
Tel: +32 (0)67 280 900  
parker.belgium@parker.com

**BG – Bulgarien, Sofia**  
Tel: +359 2 980 1344  
parker.bulgaria@parker.com

**BY – Weißrussland, Minsk**  
Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

**CH – Schweiz, Etoy,**  
Tel: +41 (0)21 821 87 00  
parker.switzerland@parker.com

**CZ – Tschechische Republik,  
Klečany**  
Tel: +420 284 083 111  
parker.czechrepublic@parker.com

**DE – Deutschland, Kaarst**  
Tel: +49 (0)2131 4016 0  
parker.germany@parker.com

**DK – Dänemark, Ballerup**  
Tel: +45 43 56 04 00  
parker.denmark@parker.com

**ES – Spanien, Madrid**  
Tel: +34 902 330 001  
parker.spain@parker.com

**FI – Finnland, Vantaa**  
Tel: +358 (0)20 753 2500  
parker.finland@parker.com

**FR – Frankreich, Contamine s/Arve**  
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25  
parker.france@parker.com

**GR – Griechenland, Athen**  
Tel: +30 210 933 6450  
parker.greece@parker.com

**HU – Ungarn, Budaörs**  
Tel: +36 23 885 470  
parker.hungary@parker.com

**IE – Irland, Dublin**  
Tel: +353 (0)1 466 6370  
parker.ireland@parker.com

**IL – Israel**  
Tel: +39 02 45 19 21  
parker.israel@parker.com

**IT – Italien, Corsico (MI)**  
Tel: +39 02 45 19 21  
parker.italy@parker.com

**KZ – Kasachstan, Almaty**  
Tel: +7 7273 561 000  
parker.easteurope@parker.com

**NL – Niederlande, Oldenzaal**  
Tel: +31 (0)541 585 000  
parker.nl@parker.com

**NO – Norwegen, Asker**  
Tel: +47 66 75 34 00  
parker.norway@parker.com

**PL – Polen, Warschau**  
Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

**PT – Portugal**  
Tel: +351 22 999 7360  
parker.portugal@parker.com

**RO – Rumänien, Bukarest**  
Tel: +40 21 252 1382  
parker.romania@parker.com

**RU – Russland, Moskau**  
Tel: +7 495 645-2156  
parker.russia@parker.com

**SE – Schweden, Spånga**  
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00  
parker.sweden@parker.com

**SK – Slowakei, Banská Bystrica**  
Tel: +421 484 162 252  
parker.slovakia@parker.com

**SL – Slowenien, Novo Mesto**  
Tel: +386 7 337 6650  
parker.slovenia@parker.com

**TR – Türkei, Istanbul**  
Tel: +90 216 4997081  
parker.turkey@parker.com

**UA – Ukraine, Kiew**  
Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

**UK – Großbritannien, Warwick**  
Tel: +44 (0)1926 317 878  
parker.uk@parker.com

**ZA – Republik Südafrika,  
Kempton Park**  
Tel: +27 (0)11 961 0700  
parker.southafrica@parker.com

## Nordamerika

**CA – Kanada, Milton, Ontario**  
Tel: +1 905 693 3000

**US – USA, Cleveland**  
Tel: +1 216 896 3000

## Asien-Pazifik

**AU – Australien, Castle Hill**  
Tel: +61 (0)2-9634 7777

**CN – China, Schanghai**  
Tel: +86 21 2899 5000

**HK – Hong Kong**  
Tel: +852 2428 8008

**IN – Indien, Mumbai**  
Tel: +91 22 6513 7081-85

**JP – Japan, Tokyo**  
Tel: +81 (0)3 6408 3901

**KR – Korea, Seoul**  
Tel: +82 2 559 0400

**MY – Malaysia, Shah Alam**  
Tel: +60 3 7849 0800

**NZ – Neuseeland, Mt Wellington**  
Tel: +64 9 574 1744

**SG – Singapur**  
Tel: +65 6887 6300

**TH – Thailand, Bangkok**  
Tel: +662 186 7000

**TW – Taiwan, Taipei**  
Tel: +886 2 2298 8987

## Südamerika

**AR – Argentinien, Buenos Aires**  
Tel: +54 3327 44 4129

**BR – Brasilien, Sao Jose dos Campos**  
Tel: +55 800 727 5374

**CL – Chile, Santiago**  
Tel: +56 2 623 1216

**MX – Mexiko, Toluca**  
Tel: +52 72 2275 4200

