

ZANDER-Hochleistungsfilter der Serie KTA sind als hochkapazitive Aktivkohle-Adsorptionsfilter zur nachgeschalteten, adsorptiven Abscheidung von Ölaerosolanteilen und zur Reduzierung des Öldampfanteiles (Ölgeruches) aus Druckluft- und Gasströmen konzipiert. In Verbindung mit einem vorgeschalteten Feinstfilter der Stufe X bzw. XP bzw. XP4 und entsprechenden Trocknungseinrichtungen erzeugt ein Filter der Serie KTA technisch ölfreie und saubere Druckluft gemäß den Atemluftanforderungen nach DIN3188 bzw. BS4275 (bei ansaugseitig sichergestellten O₂, CO, CO₂ Konzentrationen).

Das in kartuschenbauweise ausgeführte Element ist vollständig mit Aktivkohle gefüllt, Metallsiebböden und Filtervliese am Ein- und Austritt der Kartusche unterbinden die Abgabe von Aktivkohlepartikel an den Gasstrom.

Eine spezielle, besonders dichte Schüttung der Aktivkohle in der Kartusche sorgt für eine maximal mögliche Aktivkohlemenge pro Volumeneinheit. Durch die komplette Befüllung der Kartusche steht eine vielfache Menge an Aktivkohle zur Verfügung, verglichen mit Aktivkohleelementen gleicher Baugröße.



Bild Aktivkohlegranulat

Die Kartusche selbst besteht aus hochwertigem Aluminium, große Ein- und Austrittsöffnungen gewährleisten einen geringen Differenzdruck.

Grundlegende technische Daten:

	KTA
Abscheidegrad	---
MPPS-Abscheidegrad	---
Restölgehalt ^{*1}	≤ 0,003 mg/m ³
Differenzdruck ^{*2}	150–400 mbar (je nach Baugröße)

*1: Neuzustand bezogen auf 1 bar (a), 20°C für eine Eintrittskonzentration von 0,01 mg/m³

*2: Differenzdruck im Neuzustand, trocken, bei nominaler Durchsatzleistung

Durchsatzleistungen^{*3}:

Baugröße	Nominal
KTA1012 (1050)	50 m ³ /h
KTA1012 (1070)	70 m ³ /h
KTA1019 (1140)	100 m ³ /h
KTA2016 (2010)	180 m ³ /h
KTA2023 (2020)	300 m ³ /h
KTA2033 (2030)	470 m ³ /h
KTA2053 (2050)	700 m ³ /h

*3: Durchsatzleistung bezogen auf 1 bar (a) und 20°C bei 7 bar Betriebsüberdruck



Filterelemente KTA-Serie





ZANDER® Aufbereitungstechnik GmbH & Co. KG

Im Teelbruch 118 – D-45219 Essen – Tel. 02054 / 934-0 – Fax 02054 / 934-164

**Spezifikation
KTA-Serie**

Eingesetzte Werkstoffe

Schüttung	Aktivkohlegranulat
Filterschicht	Nomex-Filtervlies mit Edelstahl-Lochblech VA 1.4301
Kartusche	Aluminium
Dichtmaterialien	NBR (Perbunan), optional FPM (Viton)
Verbundmittel	---

Temperaturbereich

Nominal	+1°C bis +40°C
Maximal	auf Anfrage

Differenzdrücke bei Nominalleistung	KTA
Differenzdruck im Neuzustand* ¹	0,15 – 0,4 bar (je nach Baugröße)
Differenzdruck gesättigt	---
Berstdruck Kartusche	ca. 5 bar

*1: gemessen bei 7 bar Betriebsüberdruck am Beispiel Baugröße 1012, 1019

Filtrationsleistung	KTA
Abscheidegrad bei nominalem Gasdurchsatz	---
MPPS-Abscheidegrad bei nominalem Gasdurchsatz	---
Restölgehalt im Neuzustand bei nominalem Gasdurchsatz und einer Eintrittskonzentration von 0,01 mg/m ³	≤ 0,003 mg/m ³ (1 bar (a), 20°C)

Durchströmungsrichtung	
für Adsorption	von oben nach unten (Standard) oder von unten nach oben

Durchsatzleistung bezogen auf 1 bar (a) und 20°C bei 7 bar Betriebsüberdruck, Aktivkohlemengen		
Baugröße	Nominal	Aktivkohlemenge
KTA1012 (1050)	50 m ³ /h	> 80 g
KTA1012 (1070)	70 m ³ /h	> 80 g
KTA1019 (1140)	100 m ³ /h	> 130 g
KTA2016 (2010)	180 m ³ /h	> 350 g
KTA2023 (2020)	300 m ³ /h	> 500 g
KTA2033 (2030)	470 m ³ /h	> 700 g
KTA2053 (2050)	700 m ³ /h	> 1100 g

Erforderliche Gewindestange zur Montage der Kartusche in ZANDER G-Gehäuse		
Baugröße	Artikelnummer	Bezeichnung
KTA1012 (1050)	737 100 003 000	GS24
KTA1012 (1070)	737 100 003 000	GS24
KTA1019 (1140)	737 100 003 000	GS24
KTA2016 (2010)	737 100 006 000	GS21
KTA2023 (2020)	737 100 006 000	GS21
KTA2033 (2030)	737 100 006 000	GS21
KTA2053 (2050)	737 100 006 000	GS21

Herstellung / Qualitätssicherung
Entwicklung, Fertigung und Qualitätssicherung nach DIN/ISO9001, ergänzt durch das ZANDER eigene TQM (Total Quality Management)