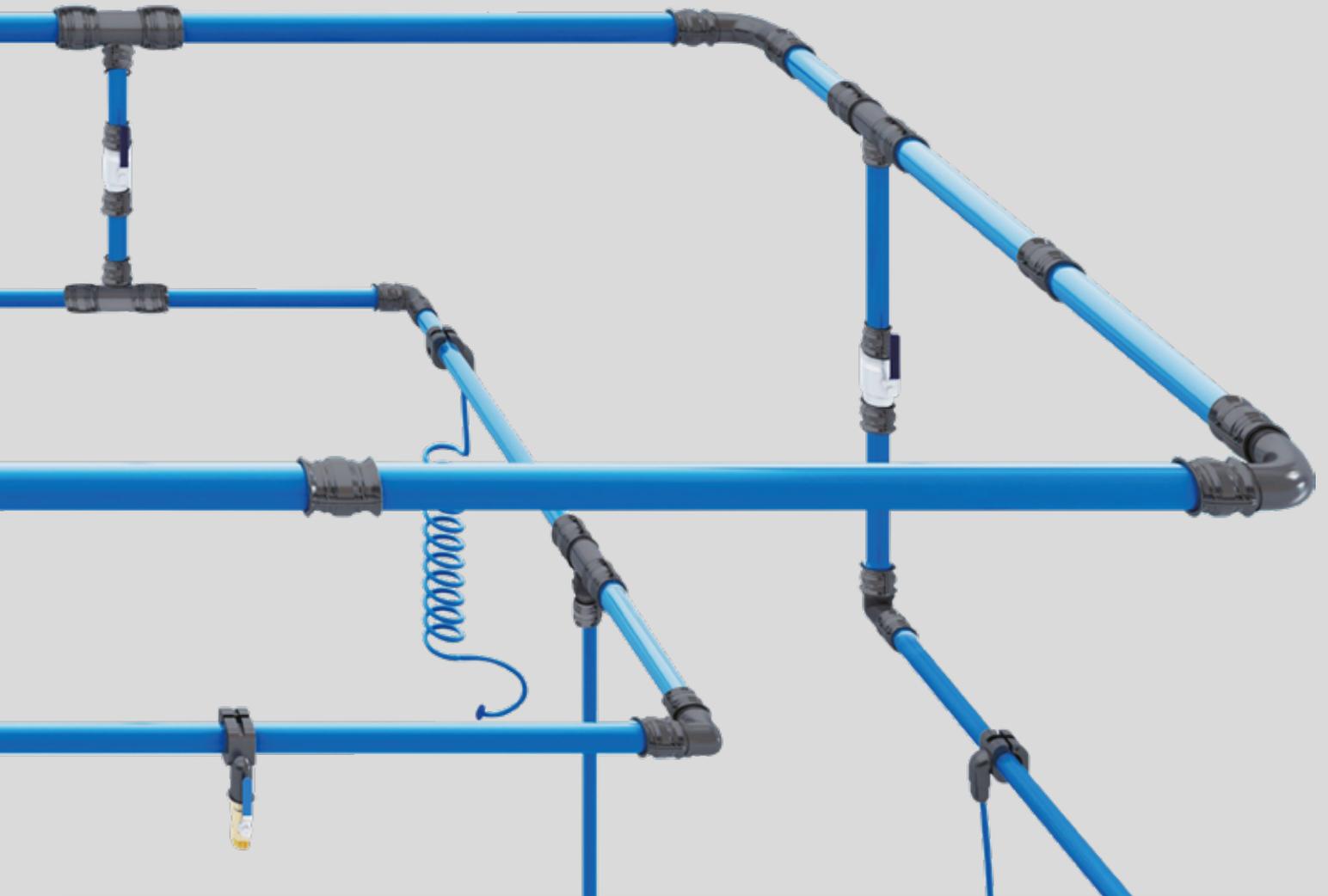




HIGH EFFICIENCY COMPRESSED AIR & GAS SOLUTIONS



pure!pipe
Montageanleitung
Rohrleitungssysteme

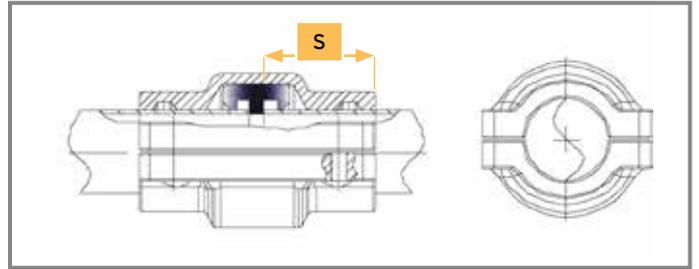
Hervorragende Qualität

Schnelle und einfache Installation

Einschubtiefe S für DN20~DN50 Verbindungsanschluss

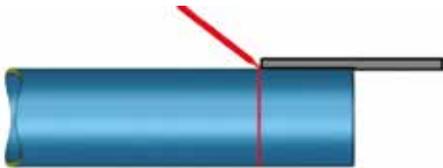
DN	Einschubtiefe S mm
20	29
25	29
40	39
50	39

Die Größe S gibt die Länge des Rohres an, die in den Verbindungsanschluss eingesteckt werden soll. Bitte bei der Installation überprüfen.

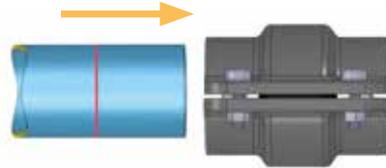


Montageanleitung für DN20~DN50

1. Das Rohr mit einem Markierstift markieren.



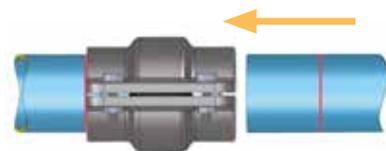
2. Das markierte Rohr in den Verbindungsanschluss einstecken:



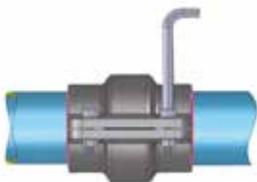
4. Nachdem die Rohre eingesteckt wurden, soll die markierte Linie auf beiden Seiten des Verbindungsanschlusses teilweise sichtbar bleiben:



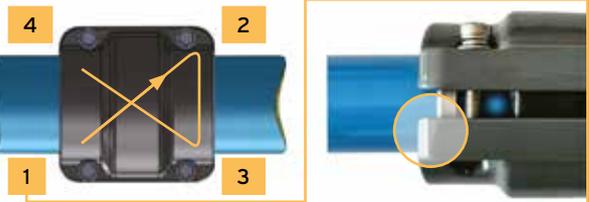
3. Das zweite Rohr bis zu den markierten Linien in der Verbindungsanschluss einstecken.



5. Mit dem Inbusschlüssel die Schrauben handfest anziehen. Max. Drehmoment: 8 Nm



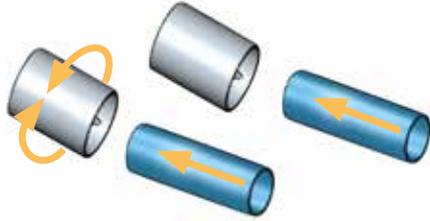
6. Die Schrauben anschließend schrittweise und über Kreuz festziehen.



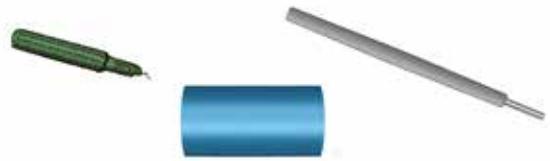
In umgekehrter Reihenfolge die Demontage vornehmen.

Die Außen- und Innenkante des Rohres vor der Installation entgraten & abschrägen

Für DN20-DN50 Art. 30135000203 benutzen, um die Außen- und Innenkante zu entgraten und abzuschärfen.

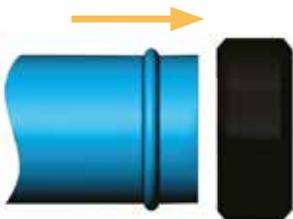


Für DN63-DN200 eine Feile benutzen, um die Außenkante abzuschärfen; einen Entgrater benutzen, um die Innenkante zu entgraten

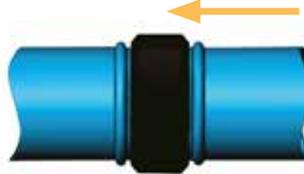


Montageanleitung für DN63~DN200

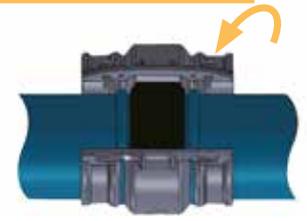
1. Den Dichtungsring bis zu der Bördelung auf das Rohr schieben.



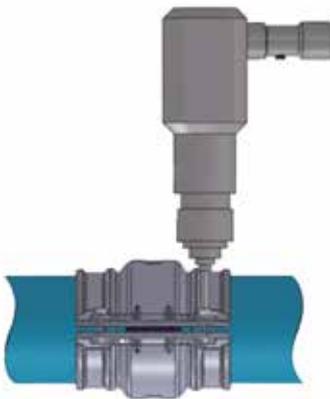
2. Das zweite Rohr in dem Dichtungsring bis zu der Bördelung einstecken.



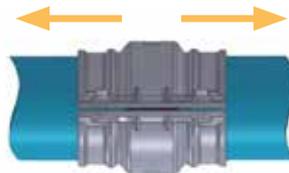
3. Die Klemmschelle um den Dichtungsring legen.



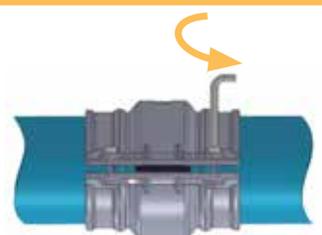
6. Die Schrauben fest anziehen (min. Drehmoment 10 Nm, max. Drehmoment 44,5 Nm) bis die Klemmschelle vollständig geschlossen ist.



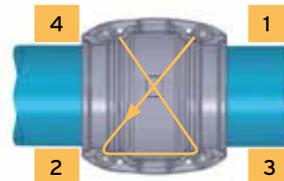
5. Die Bördelung der Rohre in die Nut der Klemmschelle einpassen.



4. Die Schrauben zunächst schrittweise handfest anziehen.



7. Um eine luftdichte Installation zu gewährleisten, die Schrauben anschließend erneut stufenweise und über Kreuz anziehen. In umgekehrter Reihenfolge die Demontage vornehmen.

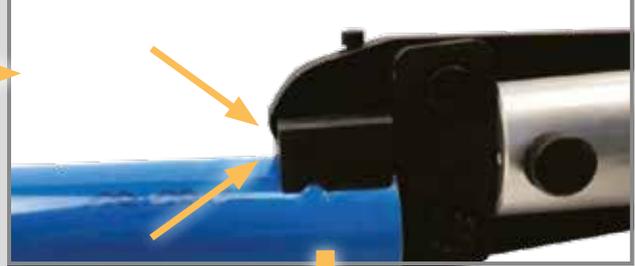


Gebrauchsanweisung für die Bördelmaschine

1. Öffnen Sie die Pressbacken manuell. Führen Sie das Aluminiumrohr soweit wie möglich in die Presse ein.



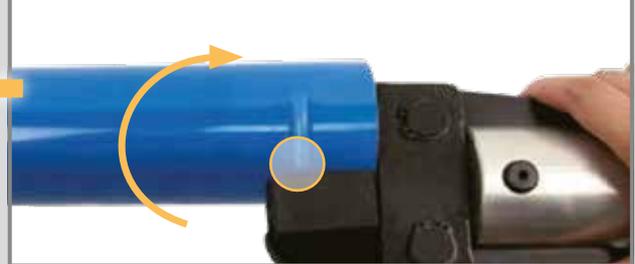
2. Lösen Sie die Pressbacken. Betätigen Sie den Schalter und bördeln Sie das Rohr, solange bis Sie ein Schlaggeräusch hören.



4. Wiederholen Sie den Vorgang, bis die erforderliche Anzahl an Bördelungen hergestellt ist.



3. Öffnen Sie die beiden Pressbacken und entnehmen Sie das Rohr. Drehen Sie das Rohr zur angegebenen Position.



Anzahl von Bördelungen für jeden Durchmesser

H (mm)	Anzahl von Bördelungen für jeden Durchmesser				
	DN 63	DN 80	DN 100	DN 150	200
	5	6	6	9	12
	3,0 ~ 3,3				

Vorsicht: Die Bördelungen dürfen nicht überlappen!



pure! GmbH
Im Dachsstück 15
D-65549 Limburg

Telefon: +49 (0) 64 31 4 96 12 40
Telefax: +49 (0) 64 31 4 96 12 41

E-Mail: support@pure-gmbh.com
www.pure-gmbh.com