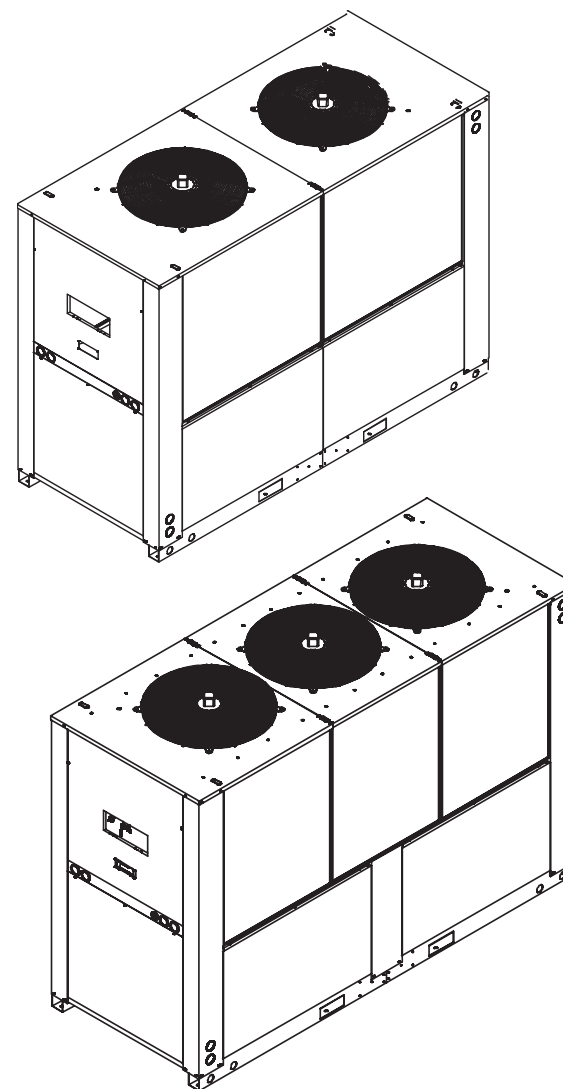


Hyperchill (50Hz)

IT Manuale d'uso
EN User Manual
ES Manual de uso
DE Benutzer Handbuch

ICE150
ICE183
ICE230



DATE: 29.04.2019 - Rev. 28
CODE: 398H271650

Indice

1	Sicurezza	1
1.1	Importanza del manuale	1
1.2	Segnali di avvertimento	1
1.3	Indicazioni di sicurezza	1
1.4	Rischi residui	1
2	Introduzione	2
2.1	Trasporto	2
2.2	Movimentazione	2
2.3	Ispezione	2
2.4	Immagazzinaggio	2
3	Installazione	2
3.1	Spazio operativo	2
3.2	Versioni	2
3.3	Circuito idraulico	2
3.4	Circuito elettrico	3
3.5	Versione centrifuga (C)	3
3.6	Versione ad acqua (W)	3
4	Controllo	4
4.1	Pannello di controllo	4
4.2	Avviamento	4
4.3	Fermata	4
4.4	Definizione parametri	4
4.5	Gestione parametri	5
4.6	Gestione allarmi	6
4.7	Riavvio automatico	6
5	Manutenzione	7
5.1	Avvertenze generali	7
5.2	Manutenzione preventiva	7
5.3	Refrigerante	7
5.4	Smantellamento	7
6	Ricerca guasti	8
7	Appendice	
7.1	Legenda	
7.2	Movimentazione	
7.3	Spazio operativo	
7.4	Diagramma di installazione	
7.5	Dati tecnici	
7.6	Dimensioni ingombro	
7.7	Lista ricambi	
7.8	Circuito frigorifero	
7.9	Schema elettrico	

1 Sicurezza

1.1 Importanza del manuale

- Conservarlo per tutta la vita della macchina.
- Leggerlo prima di qualsiasi operazione.
- E' suscettibile di modifiche: per una informazione aggiornata consultare la versione a bordo macchina

1.2 Segnali di avvertimento

	Istruzione per evitare pericoli a persone.
	Istruzione da eseguire per evitare danni all'apparecchio.
	E' richiesta la presenza di tecnico esperto e autorizzato.
	Sono presenti simboli il cui significato è nel paragrafo 7.

1.3 Indicazioni di sicurezza

 Ogni unità è munita di sezionatore elettrico per intervenire in condizioni di sicurezza. Usare sempre tale dispositivo per eliminare i pericoli durante la manutenzione.

 Il manuale è rivolto all'utente finale solo per operazioni eseguibili a pannelli chiusi: operazioni che ne richiedono l'apertura con attrezzi devono essere eseguite da personale esperto e qualificato.

 Non superare i limiti di progetto riportati nella targa dati.

  È compito dell'utilizzatore evitare carichi diversi dalla pressione statica interna. Qualora sussista il rischio di azioni sismiche l'unità va adeguatamente protetta.

Impiegare l'unità esclusivamente per uso professionale e per lo scopo per cui è stata progettata.

E' compito dell'utilizzatore analizzare tutti gli aspetti dell'applicazione in cui il prodotto è installato, seguire tutti gli standards industriali di sicurezza applicabili e tutte le prescrizioni inerenti il prodotto contenute nel manuale d'uso ed in qualsiasi documentazione prodotta e fornita con l'unità.

La manomissione o sostituzione di qualsiasi componente da parte di personale non autorizzato e/o l'uso improprio dell'unità esonerano il costruttore da qualsiasi responsabilità e provocano l'invalidità della garanzia.

Si declina ogni responsabilità presente e futura per danni a persone, cose e alla stessa unità, derivanti da negligenza degli operatori, dal mancato rispetto di tutte le istruzioni riportate nel presente manuale, dalla mancata applicazione delle normative vigenti relative alla sicurezza dell'impianto.

Il costruttore non si assume la responsabilità per eventuali danni dovuti ad alterazioni e/o modifiche dell'imballo.

E' responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi che le specifiche fornite per la selezione dell'unità o di suoi componenti e/o opzioni siano esaustive ai fini di un uso corretto o ragionevolmente prevedibile dell'unità stessa

o dei componenti.

ATTENZIONE: Il costruttore si riserva il diritto di modificare le informazioni contenute nel presente manuale senza alcun preavviso.

Ai fini di una completa ed aggiornata informazione si raccomanda all'utente di consultare il manuale a bordo unità.

1.4 Rischi residui

L'installazione, l'avviamento, lo spegnimento, la manutenzione della macchina devono essere tassativamente eseguiti in accordo con quanto riportato nella documentazione tecnica del prodotto e comunque in modo che non venga generata alcuna situazione di rischio.

I rischi che non è stato possibile eliminare in fase di progettazione sono riportati nella tabella seguente.

Parte considerata	Rischio residuo	Modalità	Precauzioni
batteria di scambio termico	piccole ferite da taglio	contatto	evitare il contatto, usare guanti protettivi
griglia ventilatore e ventilatore	lesioni	inserimento di oggetti appuntiti attraverso la griglia mentre il ventilatore sta funzionando	non infilare oggetti di alcun tipo dentro la griglia dei ventilatori e non appoggiare oggetti sopra le griglie
interno unità: compressore e tubo di mandata	ustioni	contatto	evitare il contatto, usare guanti protettivi
interno unità: parti metalliche e cavi elettrici	intossicazioni, folgorazione, ustioni gravi	difetto di isolamento cavi alimentazione a monte del quadro elettrico dell'unità. Parti metalliche in tensione	protezione elettrica adeguata della linea alimentazione. Massima cura nel fare il collegamento a terra delle parti metalliche
esterno unità: zona circostante unità	intossicazioni, ustioni gravi	incendio a causa corto circuito o surriscaldamento della linea alimentazione a monte del quadro elettrico dell'unità	sezione dei cavi e sistema di protezione della linea alimentazione elettrica conformi alle norme vigenti

2 Introduzione

I refrigeratori d'acqua sono unità monoblocco per la produzione di acqua refrigerata in circuito chiuso. I motori di compressore, pompa e ventilatore, sono dotati di una protezione termica che li protegge da eventuali surriscaldamenti.

2.1 Trasporto

L'unità imballata deve rimanere:

- In posizione verticale;
- Protetta da agenti atmosferici;
- Protetta da urti.

2.2 Movimentazione

Usare carrello elevatore a forza adeguato al peso da sollevare, evitando urti di qualsiasi tipo (vedere paragrafo 7.2).

2.3 Ispezione

- In fabbrica tutte le unità sono assemblate, cablate, caricate con refrigerante ed olio e collaudate;
- ricevuta la macchina controllarne lo stato: contestare subito alla compagnia di trasporto eventuali danni;
- disimballare l'unità il più vicino possibile al luogo dell'installazione.

2.4 Immagazzinaggio

- Mantenere l'unità imballata in luogo pulito e protetto da umidità e intemperie;
- Non sovrapporre le unità;
- Seguire le istruzioni riportate sull'imballo.

3 Installazione

☞ Per una installazione ottimale rispettare le indicazioni riportate nei paragrafi 7.2, 7.3, 7.4, 7.5 e 7.9.

☞ Per una corretta applicazione dei termini di garanzia, seguire le istruzioni del report di avviamento, compilarlo e restituirlo alla ditta venditrice.

⚠ Liquidi da raffreddare

I liquidi da raffreddare devono essere compatibili con i materiali utilizzati.

Esempi di liquidi usati sono **acqua o miscele di acqua e glicole etilenico o propilenico**.

I liquidi da raffreddare non devono essere infiammabili.

Se i liquidi da raffreddare contengono sostanze pericolose (come ad esempio il glicole etilenico/propilenico) l'eventuale liquido fuoriuscito da una zona di perdita deve essere raccolto perchè dannoso per l'ambiente. In caso di svuotamento del circuito idraulico, attenersi alle normative vigenti e non disperdere il contenuto nell'ambiente.

3.1 Spazio operativo

Per consentire il libero passaggio del flusso d'aria e la manutenzione dell'unità, è necessario lasciare libera da ostruzioni una area minima attorno al refrigeratore (vedere paragrafo 7.3).

Lasciare almeno 2 metri di spazio sopra il refrigeratore nei modelli ad espulsione verticale dell'aria di condensazione.

3.2 Versioni

Versione ad aria Ventilatori assiali (A)

Non creare situazioni di ricircolo dell'aria di raffreddamento. Non ostruire le griglie di ventilazione. Per le versioni con ventilatori assiali è sconsigliata la canalizzazione dell'aria esausta.

Ventilatori centrifughi (C)

Garantire sempre una contropressione minima sull'amandata dei ventilatori canalizzando le singole uscite d'aria calda.

Versione ad acqua (W)

Se l'acqua al condensatore è in circuito aperto, installare filtro a rete su ingresso acqua di condensazione.

Per particolari acque di raffreddamento (deionizzata, demineralizzata, distillata) imateriali standard previsti per il condensatore potrebbero non essere adatti. In questi casi si prega di contattare il costruttore.

3.3 Circuito idraulico

3.3.1 Controlli e collegamento

☞ Prima di collegare il refrigeratore e riempire il circuito, assicurarsi che le tubazioni siano pulite. In caso contrario effettuare un lavaggio accurato.

☞ Se il circuito idraulico è di tipo chiuso, in pressione, è consigliabile installare una valvola di sicurezza tarata a 6 bar.

☞ Si consiglia di installare sempre dei filtri a rete sulle tubazioni di ingresso e uscita acqua.

☞ Nel caso in cui il circuito idraulico sia intercettato da valvole automatiche, proteggere la pompa con sistemi anti colpo d'ariete.

☞ Nel caso il circuito venga svuotato per fermate prolungate si consiglia di aggiungere del fluido lubrificante sulla girante della pompa per evitarne il blocco al successivo avviamento. In caso di blocco girante procedere con sblocco manuale.

Rimuovere il coperchio posteriore della pompa e girare delicatamente la ventola in plastica. Se l'albero risultasse ancora bloccato, rimuovere la ventola e agire direttamente sull'albero. Una volta sbloccata la girante, riposizionare ventola e coperchio.

Controlli preliminari

- Controllare che le eventuali valvole di intercettazione del circuito idraulico siano aperte.
- Se il circuito idraulico è di tipo chiuso, controllare che sia stato installato un vaso d'espansione di capacità adeguata. Vedere paragrafo 3.3.3.

Collegamento

- Collegare il refrigeratore d'acqua alle tubazioni di ingresso e uscita, utilizzando gli appositi attacchi posizionati nella parte posteriore dell'unità.
Si consiglia l'utilizzo di giunti flessibili per togliere rigidità al sistema.
- Riempire il circuito idraulico utilizzando l'apposito attacco di carica

posizionato nella parte posteriore del refrigeratore ().

- Il serbatoio è dotato di un'apposita valvola di sfianto che dovrà essere azionata manualmente al momento del riempimento. A tal proposito, se il circuito idraulico presenta dei punti ad altezza maggiore, installare una valvola di sfianto in tali punti.
- Si consiglia di dotare le tubazioni di ingresso ed uscita di un valvole, in modo da poter escludere la macchina dal circuito in caso di manutenzione e di regolazione per la pompa.
- Se il chiller lavora con vasca aperta, la pompa deve essere installata in aspirazione alla vasca e in mandata al chiller.

Controlli successivi

- Controllare che il serbatoio ed il circuito siano completamente riempiti d'acqua e correttamente sfiatati dall'aria.
- Il circuito idraulico dev'essere sempre riempito. A tal fine si può provvedere ad un controllo e rabbocco periodico, oppure si può dotare l'impianto di un kit di riempimento automatico.

3.3.2 Acqua e glicole etilenico

Se installato all'aperto, o comunque in ambiente chiuso non riscaldato, c'è la possibilità che, nei periodi di fermata dell'impianto in corrispondenza ai mesi più freddi dell'anno, l'acqua all'interno del circuito ghiacci.

Per evitare questo pericolo si può:

- Dotare il refrigeratore di adeguate protezioni antigelo, fornite dal costruttore come opzionali;
- Scaricare l'impianto tramite l'apposita valvola di scarico, in caso di fermate prolungate;
- Aggiungere un'adeguata quantità di antigelo all'acqua di circolazione (vedi tabella).

A volte la temperatura dell'acqua in uscita è tale da richiedere che essa venga miscelata con glicole etilenico, per evitare formazioni di ghiaccio, nelle percentuali sotto riportate.

Temperatura acqua in uscita [°C]	Glicole etilenico (% vol.)	Temperatura ambiente
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15

3.3.3 Vaso d'espansione

Per evitare che gli aumenti o diminuzioni di volume del fluido conseguenti ad una variazione sensibile della sua temperatura possano danneggiare la macchina o il circuito, è consigliabile installare un vaso d'espansione di capacità adeguata.

Il vaso d'espansione va installato in aspirazione alla pompa sull'attacco posteriore del serbatoio.

Per un calcolo del volume del vaso d'espansione da applicare ad un circuito chiuso si può utilizzare la formula seguente:

$$V=2 \times V_{tot} \times (P_t \min - P_t \max)$$

dove

V_{tot} = vol. totale del circuito (in litri)

$P_t \min/\max$ = peso specifico alla minima/massima temperatura raggiungibile dall'acqua [kg/dm³].

I valori di peso specifico in funzione della temperatura e della percentuale di glicole, sono riportati in tabella.

% glicole	Temperatura [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

⚠ Attenzione: In fase di riempimento fare riferimento ai dati di carica anche del vaso di espansione.

3.4 Circuito elettrico

3.4.1 Controlli e collegamenti

⚠ Prima di effettuare qualsiasi operazione su parti elettriche assicurarsi che non vi sia tensione.

Tutte le connessioni elettriche devono essere conformi alle prescrizioni locali del luogo di installazione.

Controlli iniziali

1) La tensione e la frequenza di rete devono corrispondere ai valori stampigliati sulla targhetta dati del refrigeratore. La tensione di alimentazione non deve, neppure per brevi periodi, essere fuori dalla tolleranza riportata sullo schema elettrico che, salvo diverse indicazioni, è pari +/- 10% per la tensione; +/- 1% sulla frequenza.

2) La tensione deve essere simmetrica (valori efficaci delle tensioni ed angoli di fase fra fasi consecutive uguali fra loro). Il massimo squilibrio ammesso fra le tensioni è pari al 2%

Collegamento

- 1) L'alimentazione elettrica dei refrigeratori viene effettuata con cavo a 4 fili , 3 poli +terra, senza neutro. Per la sezione vedere paragrafo 7.5.
- 2) Passare il cavo attraverso il foro posto sul pannello destro della macchina (paragrafo 7.6/7.9) e collegare le fasi ai morsetti del sezionatore generale (QS), la terra va collegata all'apposito morsetto di terra (PE).
- 3) Assicurare all'origine del cavo di alimentazione una protezione contro i contatti diretti pari ad almeno IP2Xo IPXXB.
- 4) Installare , sulla linea di alimentazione elettrica del refrigeratore, un interruttore automatico con differenziale 0.3A, della portata massima indicata nello schema elettrico di riferimento, con potere di interruzione adeguato alla corrente di corto circuito esistente nella zona d'installazione della macchina.
La corrente nominale "In" di tale magnetotermico deve essere uguale a FLA e la curva di intervento di tipo D.
- 5) Valore massimo dell'impedenza di rete = 0.274 ohm.

Controlli successivi

Assicurarsi che la macchina e le apparecchiature ausiliarie siano state messe a terra e protette contro cortocircuiti e/o sovraccarichi.

⚠ Una volta che l'unità è stata collegata e l'interruttore generale a monte è stato chiuso (dando così tensione alla macchina), il voltaggio nel circuito elettrico raggiunge valori pericolosi. Massima precauzione!

3.4.2 Allarme generale

Tutti i refrigeratori sono provvisti della segnalazione allarme macchina (vedere schema elettrico), costituita da un contatto libero in scambio riportato in morsettiera: ciò permette di allacciare un allarme centralizzato esterno, acustico, visivo o inserito in logiche es. PLC.

3.4.3 ON/OFF remoto

Tutti i refrigeratori hanno la possibilità di avere un comando di avviamento e fermata remoto.

Per il collegamento del contatto ON-OFF remoto vedere lo schema elettrico.

3.5 Versione centrifuga (C)

Utilizzata quando si vuole poter canalizzare l'aria calda proveniente dalla condensazione.

I ventilatori centrifughi hanno la capacità di imprimere all'aria una pressione statica utile tale da vincere le perdite di carico derivanti da una canalizzazione.

Attenzione: le unità dotate di ventilatori centrifughi non possono essere installate in aria libera, senza canalizzazione. I ventilatori centrifughi , per funzionare correttamente, necessitano di una contropressione minima tale da impedire un "fuori giri" del motore elettrico ed una sua conseguente rottura.

Regole di canalizzazione

- 1) Ogni ventilatore dev'essere canalizzato singolarmente: i ventilatori devono avere la possibilità di lavorare in maniera indipendente.
- 2) Le canalizzazioni devono avere superficie di passaggio dell'aria pari a quelle dei ventilatori montati sull'unità.

3.6 Versione ad acqua (W)

I chiller in versione con condensazione ad acqua, necessitano di un circuito idraulico che porti l'acqua fredda al condensatore.

Il chiller in versione ad acqua è dotato di una valvola pressostatica, in entrata al condensatore, la cui funzione è quella di regolare la portata d'acqua in modo da ottenere sempre una condensazione ottimale.

Controlli preliminari

Se l'alimentazione di acqua al condensatore viene realizzata tramite circuito chiuso, effettuare tutti i controlli preliminari elencati per il circuito idraulico principale (paragrafo 3.3.1).

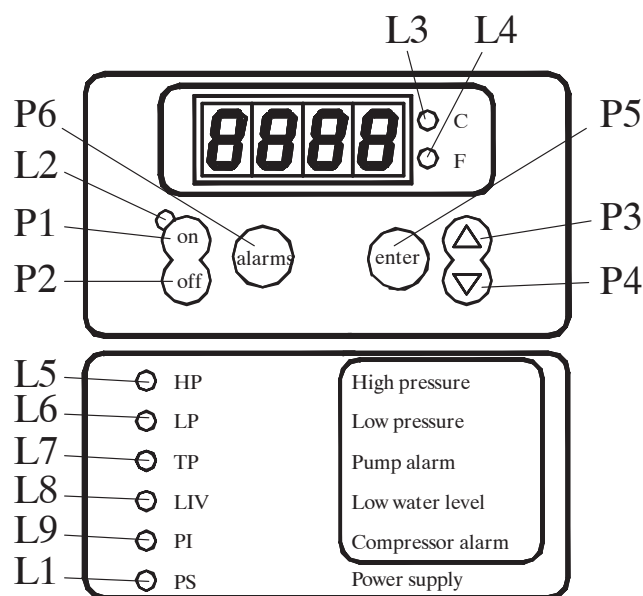
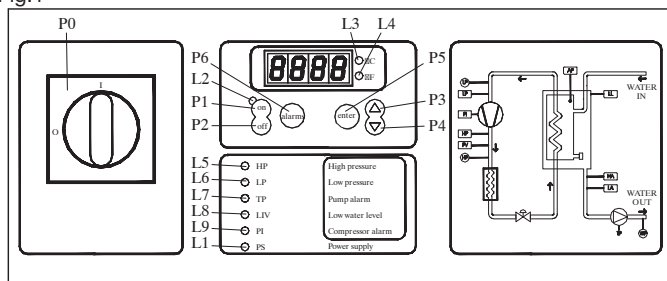
Collegamento

- 1) Si consiglia di dotare il circuito acqua di condensazione di valvole di intercettazione, in modo da poter escludere la macchina in caso di manutenzione.
- 2) Collegare le tubazioni dimandata/ritorno acqua agli appositi attacchi posti sul retro dell'unità.
- 3) Se l'acqua di condensazione è "a perdere", si consiglia di dotare il circuito di un filtro in ingresso al condensatore, in modo da limitare il rischio di sporcamento delle superfici.
- 4) Se il circuito è di tipo chiuso, verificare che sia ben riempito d'acqua e correttamente sfiatato dall'aria.

4 Controllo

4.1 Pannello di controllo

Fig.1



P0 Interruttore sezionatore.

P1 Pulsante ON : attiva il controllore.

P2 Pulsante OFF : disattiva il controllore.

P3 Pulsante SU : per aumentare il valore dei parametri modificabili.

P4 Pulsante GIU' : per diminuire il valore dei parametri modificabili.

P5 Pulsante enter: per confermare i parametri modificati.

P6 Pulsante alarms: per resettare gli allarmi a reset manuale.

LED	ACCESO	LAMPEGGIANTE
L1: giallo	Scheda è alimentata	
L2: verde	Scheda è in On	Con scheda alimentata ed in OFF: è attiva una resistenza antigelo. Con scheda alimentata ed in On: un compressore è in chiamata ma sta aspettando un ritardo
L3: rosso	Unità di misura °C	
L4: rosso	Unità di misura °F	
L5: rosso	Allarme alta pressione	Modalità programmazione Loop USER o FACTORY.
L6: rosso	Allarme bassa pressione	
L7: rosso	Allarme termico pompa	
L8: rosso	Allarme basso livello acqua serbatoio	
L9: rosso	Allarme protezione compressore	

4.2 Avviamento

- Dare tensione alla macchina mettendo in on il sezionatore generale QS[P0].
- Mettere in on il refrigeratore nel modo seguente: mettere in On il tasto On/Off [P1].
- Impostare sul controllore la temperatura desiderata.

Monitore di fase

Se al l' avviamento compare a display l'allarme "PI1/PI2", l'utente deve verificare di avere eseguito correttamente il cablaggio deimorsetti di ingresso all'interruttore sezionatore.

4.2.1 Regolazioni al primo avviamento

- Regolazione temperatura. Se si vuole effettuare una nuova regolazione vedere paragrafo 4.5.
- Verificare il corretto funzionamento della pompa utilizzando il manometro (leggere P1 e P0) e i valori limite di pressione (Pmax e Pmin) riportati sulla targa dati della pompa.

P1 = pressione con pompa ON

P0 = pressione con pompa OFF

$P_{min} < (P1 - P0) < P_{max}$

- Esempio n°1.

Condizioni:

circuito chiuso a pressione P0 di 2 bar

dati targa pompa: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

regolare l'uscita valvola per una pressione di $3bar < P1 < 5Bar$

- Esempio n°2.

Condizioni:

circuito aperto a pressione P0 di 0 bar

dati targa pompa: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

regolare l'uscita valvola per una pressione di $1bar < P1 < 3Bar$

- Verificare il corretto funzionamento della pompa anche in condizioni di regime.

Verificare inoltre che l'ampereaggio della pompa sia entro i limiti di targa.

- Spegnere il chiller e procedere con il rabbocco del circuito idraulico con la temperatura di "SET".
- Controllare che la temperatura dell'acqua "trattata" non scenda sotto i 5°C e la temperatura ambiente in cui opera il circuito idraulico non scenda sotto 5°C. In caso contrario aggiungere all'acqua l'opportuna quantità di glicole, come spiegato nel paragrafo 3.3.2

4.3 Fermata

Quando non è più richiesto il funzionamento del refrigeratore mettere in off il refrigeratore come segue: premere il tasto P2.

Non mettere in off il sezionatore generale QS [P0] in modo da garantire l'alimentazione di eventuali resistenze antigelo presenti nel refrigeratore.

4.4 Definizione parametri

Generalità

Esistono due livelli di protezione per i parametri:

- Diretto (D): con accesso immediato, **Modificabili**;
- Sotto password (U): con accesso con password; **Parametri da non modificare**.

4.4.1 Parametri macchina

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Unità di misura	<i>C - F</i>	U	<i>0</i>
Indirizzo unità	<i>Adr</i>	U	<i>1</i>
Abilitazione on / off remoto (paragrafo 4.4.1.1).	<i>rE</i>	U	<i>0</i>
Gestione relè allarme (paragrafo 4.4.1.2)	<i>rAL</i>	U	<i>0</i>
Configurazione uscita digitale 9	<i>Ud9</i>	U	<i>0</i>
Configurazione uscita digitale 10	<i>Ud10</i>	U	<i>0</i>
Gestione allarme termico pompa	<i>RtP</i>	U	<i>1</i>
Contaore macchina	<i>HUL</i>	U	-
Contaore macchina	<i>HUH</i>	U	-
Soglia allarme contaore macchina	<i>tHU</i>	U	<i>0</i>

4.4.1.1 Modalità On / Off remoto

<i>0</i>	On/Off remoto disabilitato.
<i>1</i>	On/Off remoto abilitato assieme al On/Off da locale
<i>2</i>	Solo On/Off remoto , On/Off da locale disabilitato

4.4.1.2 Gestione relè allarme

<i>0</i>	Relè normalmente diseccitato, viene eccitato in presenza di un allarme.
<i>1</i>	Relè normalmente eccitato (anche con controllo in OFF), viene diseccitato in presenza di un allarme.
<i>2</i>	Relè normalmente eccitato (solo con in ON), viene diseccitato in presenza di un allarme o con controllo in OFF.

4.4.2 Termostatazione

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set point termostatazione	SEt	D	--
Differenziale termostatazione	dIF	D	4.0
Limite inferiore set point	LIS	U	5.0

4.4.3 Parametri sonda B1

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Configurazione alta temperatura	cHRI	U	0
Allarme alta temperatura	HRI	D	60.0
Allarme bassa temperatura	LRI	D	-20.0
Calibrazione sonda	CR1	U	0.0
Differenziale riarmo allarme bassa temperatura	db1	U	1.0

4.4.4 Parametri sonda B2

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Configurazione alta temperatura	cHRI2	U	0
Allarme alta temperatura	HRI2	U	60.0
Allarme bassa temperatura	LRI2	U	3.0
Calibrazione sonda	CR2	U	0.0
Presenza sonda B2	Ab2	U	1.0

4.4.5 Parametri sonda B3

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Allarme alta temperatura	HRI3	U	60.0
Allarme bassa temperatura	LRI3	U	-20.0
Calibrazione sonda	CR3	U	0.0

4.4.6 Parametri sonda B5

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Allarme alta temperatura	HRI5	U	60.0
Allarme bassa temperatura	LRI5	U	-20.0
Calibrazione sonda	CR5	U	0.0

4.4.7 Parametri sonda B7

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Configurazione alta temperatura	cHRI7	U	0
Allarme alta temperatura	HRI7	U	60.0
Allarme bassa temperatura	LRI7	U	3.0
Calibrazione sonda	CR7	U	0.0
Presenza sonda B7	Ab7	U	1.0

4.4.8 Parametri compressore

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Rotazione compressori	rot	U	2
Contaore compressore 1.	H1	D	-
Contaore compressore 3.	H3	D	-
Contaore compressore 2.	H2	D	-
Contaore compressore 4	H4	D	-
Soglia allarme contaore compressore 1	tH1	U	0
Soglia allarme contaore compressore 3	tH3	U	0
Soglia allarme contaore compressore 2	tH2	U	0
Soglia allarme contaore compressore 4	tH4	U	0

4.4.9 Parametri pompa

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Ritardo spegnimento pompa	dPS	U	5
Ritardo accensione pompa	dPA	U	5

4.4.10 Parametri resistenza antigelo

PARAMETRO	CODICE	TIPO	DEFAULT
Set point regolazione (B1)	SEAR	U	7.0
Differenziale termostatazione (B1)	dIAR	U	1.0
Modalità funzionamento resistenza antigelo (paragrafo 4.4.8.1)	FUA	U	0
Modalità attivazione resistenza antigelo (paragrafo 4.4.8.2)	AbRA	U	2
Set point attivazione (B3)	ARAR	U	5.0

4.4.10.1 Modalità funzionamento resistenza antigelo FUA

0	Termostatazione da B1, attivazione da B3 (sonda ambiente)
1	Termostatazione da B3 (sonda ambiente) con set ARA.

4.4.10.2 Modalità attivazione resistenza antigelo AbRA

0	Attivazione solo con scheda in On
1	Attivazione anche con scheda in Off
2	Attivazione anche con scheda in Off. Durante il funzionamento della resistenza c'è l'attivazione della pompa.

4.5 Gestione parametri

4.5.1 Regolazione temperatura (vedere fig.1)

1. Dare tensione alla macchina mettendo in on il sezionatore generale QS, ed attendere la visualizzazione della temperatura.
2. Premere contemporaneamente i tasti "P3" e "P5" per entrare nei parametri tipo "dI r E" (D).
3. Premere il tasto "P4" per selezionare il parametro "SEt", premere il tasto "P5" per conferma.
4. Modificare il valore usando i tasti "P3" e "P4" su e giù e premere il tasto "P5" per confermare e uscire.
6. Premere "P3" per tornare su "dI r E".
7. Premere "P5" per uscire.

4.5.2 Regolazione del differenziale (vedere fig.1)

1. Dare tensione alla macchina mettendo in on il sezionatore generale QS, ed attendere la visualizzazione della temperatura.
2. Premere contemporaneamente i tasti "P3" e "P5" per entrare nei parametri tipo "dI r E" (D).
3. Premere il tasto "P4" due volte per selezionare il parametro "dI F", premere il tasto "P5" per conferma.
4. Modificare il valore usando i tasti "P3" e "P4" su e giù e premere il tasto "P5" per confermare e uscire.
6. Premere "P3" due volte per tornare su "dI r E".
7. Premere "P5" per uscire.

4.5.3 Visualizzazione sonde temperatura B1,B2...

La sonda B1 è la sonda di "SET" della macchina.

1. Avviare la macchina.
2. Premere il tasto "P4" e visualizzare la temperatura della sonda successiva.
3. Premere il tasto "P5" per visualizzare quale sonda "b01" .. "b02" .. state guardando.

Si consiglia di lasciare sempre in visione la sonda di temperatura "B1" di set.

4.6 Gestione allarmi

4.6.1 Allarmi da ingressi digitali

ID	CODICE	LED	DESCRIZIONE	RESET
ID1	<i>HP1</i>	L5	Allarme alta pressione 1 da pressostato	M
ID2	<i>LP1</i>	L6	Allarme bassa pressione 1 da pressostato	M
ID3	<i>EP</i>	L7	Allarme termico pompa	M
ID4	<i>LL</i>	L8	Allarme basso livello acqua serbatoio / Mancanza flusso acqua	A
ID6	<i>P11</i>	L9	Allarme protezione compressore 1 / Fasi invertite	M
ID7	<i>P13</i>	L9	Allarme protezione compressore 3 / Fasi invertite	M
ID8	<i>IRC1</i>	-	Allarme a disposizione circuito 1	M
ID9	<i>HP2</i>	L5	Allarme alta pressione 2 da pressostato	M
ID10	<i>LP2</i>	L6	Allarme bassa pressione 2 da pressostato	M
ID11	<i>P12</i>	L9	Allarme protezione compressore 2 / Fasi invertite	M
ID12	<i>P14</i>	L9	Allarme protezione compressore 4 / Fasi invertite	M
ID13	<i>IRC2</i>	-	Allarme a disposizione circuito 2	M

4.6.2 Allarmi da ingressi analogici

AI	CODICE	DESCRIZIONE	RESET
B1	<i>HA1</i>	Allarme alta temperatura uscita acqua serbatoio	Avviso
	<i>LA1</i>	Allarme bassa temperatura uscita acqua serbatoio	A
	<i>SE1</i>	Sonda aperta o Sonda in corto	M
B2	<i>HA2</i>	Allarme alta temperatura uscita acqua evaporatore	Avviso
	<i>LA2</i>	Allarme bassa temperatura uscita acqua evaporatore	A
	<i>SE2</i>	Sonda aperta o Sonda in corto	M
B3	<i>HA3</i>	Avviso alta temperatura ambiente	Avviso
	<i>LA3</i>	Avviso bassa temperatura ambiente	Avviso
	<i>SE3</i>	Sonda aperta o Sonda in corto	M
B5	<i>HA5</i>	Allarme alta temperatura acqua serbatoio	Avviso
	<i>LA5</i>	Allarme bassa temperatura acqua serbatoio	Avviso
	<i>SE5</i>	Sonda aperta o Sonda in corto	M
B7	<i>HA7</i>	Allarme alta temperatura uscita acqua evaporatore	Avviso
	<i>LA7</i>	Allarme bassa temperatura uscita acqua evaporatore	A
	<i>SE7</i>	Sonda aperta o Sonda in corto	M

4.7 Riavvio automatico

Se c'è una mancanza di alimentazione elettrica, al ritorno di questa il refrigeratore conserva lo stato di On o Off.

5 Manutenzione

- a) La macchina è progettata e costruita per garantire un funzionamento continuativo; la durata dei suoi componenti è però direttamente legata alla manutenzione eseguita.
- b)  In caso di richiesta di assistenza o ricambi, identificare la macchina (modello e numero di serie) leggendo la targhetta di identificazione esterna all'unità.
- c) I circuiti contenenti 5t < xx < 50t di CO₂ sono controllati per individuare perdite almeno una volta all'anno.
I circuiti contenenti 50t < xx < 500t di CO₂ sono controllati per individuare perdite almeno una volta ogni sei mesi ((UE) N. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) Per le macchine contenenti 5t CO₂ o più, l'operatore deve tenere un registro in cui si riportano la quantità e il tipo di refrigerante utilizzato, le quantità eventualmente aggiunte e quelle recuperate durante le operazioni di manutenzione, di riparazione e di smaltimento definitivo ((UE) N. 517/2014 art. 6). Esempio di tale registro è scaricabile dal sito: www.polewr.com.

5.1 Avvertenze generali

 Prima di qualsiasi manutenzione verificare che il refrigeratore non sia più alimentato.

 Utilizzare sempre ricambi originali del costruttore: pena l'esonero del costruttore da qualsiasi responsabilità sul malfunzionamento della macchina.

 In caso di perdita di refrigerante contattare personale esperto ed autorizzato.

 La valvola Schrader è da utilizzare solo in caso di anomalo funzionamento della macchina: in caso contrario i danni provocati da errata carica di refrigerante non verranno riconosciuti in garanzia.

5.2 Manutenzione preventiva

Per garantire nel tempo la massima efficienza ed affidabilità del chiller eseguire:

-  **ogni 6 mesi** - pulizia alette condensatore e verifica assorbimento elettrico compressore entro valori di targa;

Manutenzione

Sono disponibili (vedere paragrafo 7.7):

- a) kit manutenzioni;
- b) kit service;
- c) ricambi sciolti.

5.3 Refrigerante

 Operazione di carica: eventuali danni provocati da errata carica eseguita da personale non autorizzato non verranno riconosciuti in garanzia.

 L'apparecchiatura contiene gas fluorurati a effetto serra
Il fluido frigorigeno R407C a temperatura e pressione normale è un gas incolore appartenente al SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluido gruppo 2 secondo direttiva PED 2014/68/UE);
GWP (Global Warming Potential) = 1774.

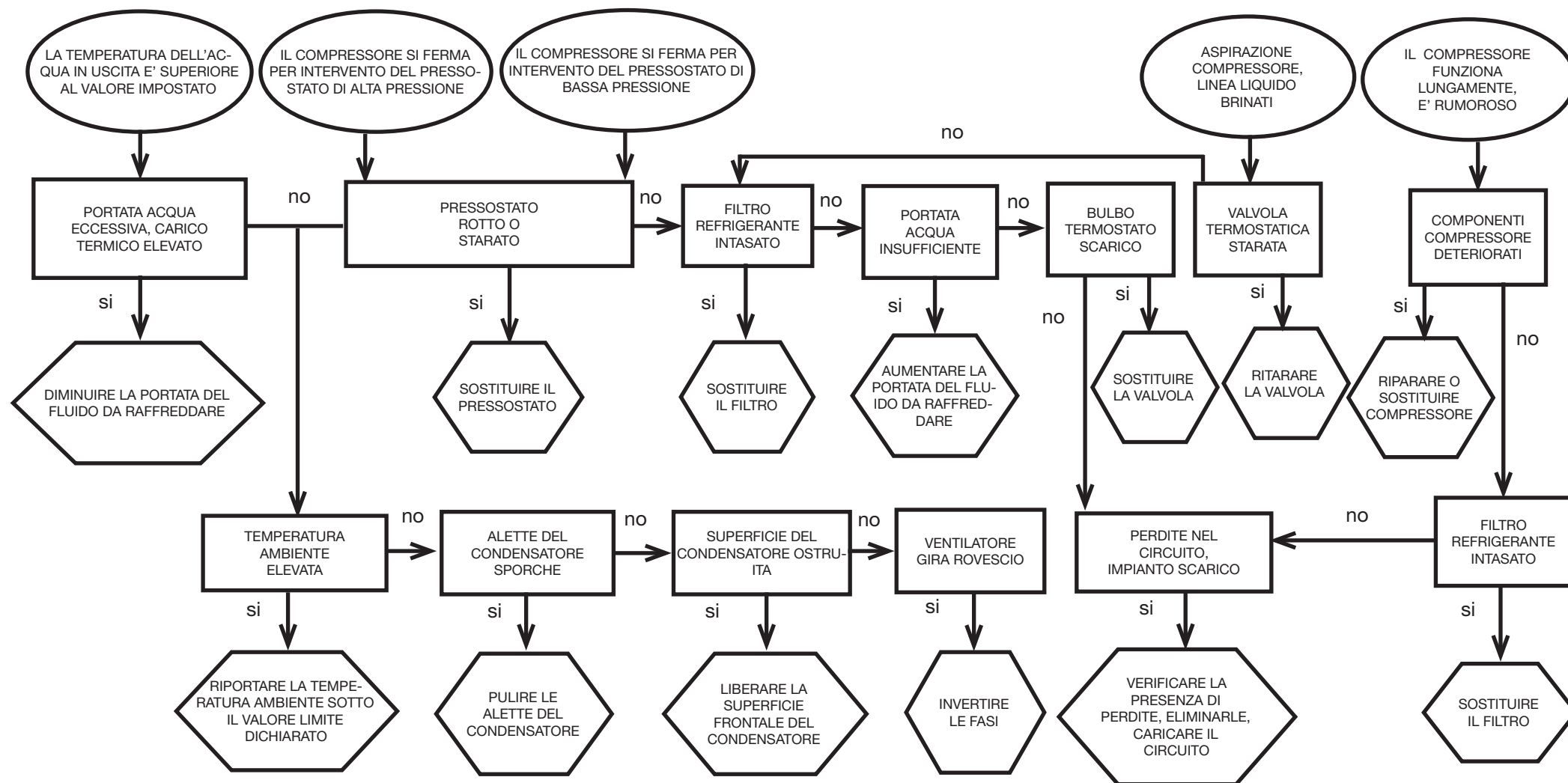
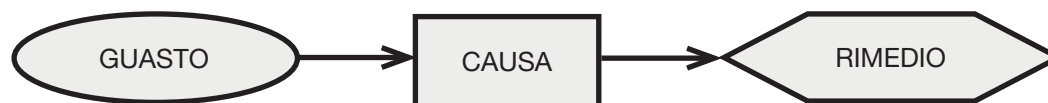
 In caso di fuga di refrigerante aerare il locale.

5.4 Smantellamento

Il fluido frigorigeno e l'olio lubrificante contenuto nel circuito dovranno essere recuperati in conformità alle locali normative ambientali vigenti. Il recupero del fluido refrigerante è effettuato prima della distruzione definitiva dell'apparecchiatura ((UE) N. 517/2014 art.8).

	RICICLAGGIO SMALTIMENTO
carpenteria	acciaio/resine epossidi-poliestere
serbatoio	alluminio/rame/acciaio
tubazioni/collettori	rame/alluminio/acciaio al carbonio
isolamento tubazioni	gomma nitrilica (NBR)
compressore	acciaio/rame/alluminio/olio
condensatore	acciaio/rame/alluminio
pompa	acciaio/ghisa/ottone
ventilatore	alluminio
refrigerante	R407C (HFC)
valvole	ottone/rame
cavi elettrici	rame/PVC

6 Ricerca guasti



Index

1	Safety	1
1.1	Importance of the manual	1
1.2	Warning signals	1
1.3	Safety instructions	1
1.4	Residual risks	1
2	Introduction	2
2.1	Transport	2
2.2	Handling	2
2.3	Inspection	2
2.4	Storage	2
3	Installation	2
3.1	Operating space	2
3.2	Versions	2
3.3	Water circuit	2
3.4	Electrical circuit	3
3.5	Centrifugal version (C)	3
3.6	Water-cooled version (W)	3
4	Control	4
4.1	Control panel	4
4.2	Starting the chiller	4
4.3	Stopping the chiller	4
4.4	Parameter settings	4
4.5	Parameter management	5
4.6	Alarms management	6
4.7	Automatic restart	6
5	Maintenance	7
5.1	General instructions	7
5.2	Preventive maintenance	7
5.3	Refrigerant	7
5.4	Dismantling	7
6	Troubleshooting	8
7	Appendix	
7.1	Legend	
7.2	Handling	
7.3	Operating space	
7.4	Installation diagram	
7.5	Technical data	
7.6	Dimensions	
7.7	Spare parts	
7.8	Circuit diagram	
7.9	Wiring diagram	

1 Safety

1.1 Importance of the manual

- Keep it for the entire life of the machine.
- Read it before any operation.
- It is subject to changes: for updated information see the version on the machine.

1.2 Warning signals

	Instruction for avoiding danger to persons.
	Instruction for avoiding damage to the equipment.
	The presence of a skilled or authorized technician is required.
	There are symbols whose meaning is given in the para. 7.

1.3 Safety instructions

 Every unit is equipped with an electric disconnecting switch for operating in safe conditions. Always use this device in order to eliminate risks maintenance.

 The manual is intended for the end-user, only for operations performable with closed panels: operations requiring opening with tools must be carried out by skilled and qualified personnel.

 Do not exceed the design limits given on the dataplate.

  It is the user's responsibility to avoid loads different from the internal static pressure. The unit must be appropriately protected whenever risks of seismic phenomena exist.

Only use the unit for professional work and for its intended purpose. The user is responsible for analysing the application aspects for product installation, and following all the applicable industrial and safety standards and regulations contained in the product instruction manual or other documentation supplied with the unit.

Tampering or replacement of any parts by unauthorised personnel and/or improper machine use exonerate the manufacturer from all responsibility and invalidate the warranty.

The manufacturer declines and present or future liability for damage to persons, things and the machine, due to negligence of the operators, non-compliance with all the instructions given in this manual, and non-application of current regulations regarding safety of the system.

The manufacturer declines any liability for damage due to alterations and/or changes to the packing.

It is the responsibility of the user to ensure that the specifications provided for the selection of the unit or components and/or options are fully comprehensive for the correct or foreseeable use of the machine itself or its components.

IMPORTANT: The manufacturer reserves the right to modify this manual at any time.

For the most comprehensive and updated information, the user is advised to consult the manual supplied with the unit.

1.4 Residual risks

The installation, start up, stopping and maintenance of the machine must be performed in accordance with the information and instructions given in the technical documentation supplied and always in such a way to avoid the creation of a hazardous situation.

The risks that it has not been possible to eliminate in the design stage are listed in the following table.

part affected	residual risk	manner of exposure	precautions
heat exchanger coil	small cuts	contact	avoid contact, wear protective gloves
fan grille and fan	lesions	insertion of pointed objects through the grille while the fan is in operation	do not poke objects of any type through the fan grille or place any objects on the grille
inside the unit: compressor and discharge pipe	burns	contact	avoid contact, wear protective gloves
inside the unit: metal parts and electrical wires	intoxication, electrical shock, serious burn	defects in the insulation of the power supply lines upstream of the electrical panel; live metal parts	adequate electrical protection of the power supply line; ensure metal parts are properly connected to earth
outside the unit: area surrounding the unit	intoxication, serious burns	fire due to short circuit or overheating of the supply line upstream of the unit's electrical panel	ensure conductor cross-sectional areas and the supply line protection system conform to applicable regulations

2 Introduction

These water coolers are monoblock units for the production of cooled water in a closed circuit.

The fan, pump and compressor motors are equipped with a thermal protector that protects them against possible overheating.

2.1 Transport

The packed unit must remain:

- Upright;
- Protected against atmospheric agents;
- Protected against impacts.

2.2 Handling

Use a fork-lift truck suitable for the weight to be lifted, avoiding any type of impact (see paragraph 7.2).

2.3 Inspection

- All the units are assembled, wired, charged with refrigerant and oil and tested in the factory;
- On receiving the machine check its condition: immediately notify the transport company in case of any damage;
- Unpack the unit as close as possible to the place of installation.

2.4 Storage

- Keep the unit packed in a clean place protected from damp and bad weather.
- Do not stack the units;
- Follow the instructions given on the package.

3 Installation

☞ For correct installation, follow the instructions given in par.7.2, 7.3, 7.4, 7.5 and 7.9.

☞ For the correct application of the warranty terms, follow the instructions given in the start-up report, fill it in and send it back to Seller



Liquids to be chilled

The liquids to be chilled must be compatible with the materials used. Examples of liquids used are water or mixtures of **water and ethylene or propylene glycols**.

The liquids to be chilled must not be flammable.

If the liquids to be chilled contain hazardous substances (e.g. ethylene/propylene glycol), any liquid discharged from a leakage area must be collected, because it is harmful to the environment. When draining the hydraulic circuit, comply with the current regulations and do not disperse the contents in the environment.

3.1 Operating space

To allow an unrestricted air flow around the chiller and easy access for servicing, ensure the area around the unit is kept free of obstacles (see paragraph 7.3).

Leave a space of at least 2 metres above the refrigerator in models with

vertical emission of condensation air.

3.2 Versions

Air-cooled version

Axial fans (A)

Do not create cooling air recirculation situations.

Do not obstruct the ventilation grilles.

The ducting of extracted air is not recommended for versions with axial fans.

Centrifugal version (C)

Always ensure a minimum counterpressure on the delivery of fans, ducting the individual hot air outlets.

Water- cooled version (W)

If the water to the condenser is in open circuit, install a mesh filter on the condensation water inlet.

Please note that for special cooling water types such as demineralized, deionized or distilled it is necessary to contact the manufacturer to verify which kind of condenser should be used since the standard material may not be suitable.

3.3 Water circuit

3.3.1 Checks and connection

☞ Before connecting the chiller and filling the water circuit, check that all the pipes are clean. If not, wash them out thoroughly.

☞ If the plumbing circuit is of the closed type, under pressure it is advisable to install a safety valve set to 6 bar.

☞ Always install mesh filters on the water inlet and outlet pipelines.

☞ If the hydraulic circuit is intercepted by automatic valves, protect the pump with an anti-hammering system.

☞ If the hydraulic circuit is emptied for shut-down periods we recommend that you add lubricating fluid to the pump's impeller to avoid the risk of blockage when it is re-started. In case the impeller is blocked then you should unblock it manually.

Remove the rear cover of the pump and carefully turn the plastic fan. If the impeller is stuck then remove the fan and turn the impeller shaft directly. After un-blocking the impeller re-assemble the fan and cover.

Preliminary checks

- Check that any shut-off valves in the water circuit are open.
- In the case of a closed water circuit, check that an expansion tank of suitable capacity has been installed. See paragraph 3.3.3.

Connection

- Connect the water cooler to the inlet and outlet piping, using the special connections located on the back of the unit.
We recommend the use of flexible unions to reduce system rigidity.
- Fill the water circuit using the fitting provided on the rear of the chiller ().
- The tank is equipped with a breather valve that should be operated manually when filling the tank. Also, if the hydraulic circuit has high points, install a vent valve at the highest points.

- We recommend that taps are installed on the inlet and outlet pipes, so that the unit can be excluded for maintenance when necessary.
- If the chiller works with an open tank, the pump must be installed on intake to the tank and on delivery to the chiller.

Subsequent checks

- Check that the tank and the circuit are completely full of water and that all the air has been expelled from the system.
- The water circuit must always be kept full. For this reason, carry out periodic checks and top the circuit up if necessary, or install an automatic filling kit.

3.3.2 Water and ethylene glycol

If installed outdoors or in an unheated indoor area, it is possible that the water in the circuit may freeze if the system is not in operation during the coldest times of the year.

To avoid this hazard:

- Equip the chiller with suitable antifreeze protection devices, available from the manufacturer as optional accessories;
- Drain the system via the drain valve if the chiller is to remain idle for a prolonged period;
- Add an appropriate quantity of antifreeze to the water in circulation (see table).

Sometimes the temperature of the outlet water is so low as to require the addition of ethylene glycol in the following percentages.

Outlet water temperature [°C]	Ethylene glycol (% vol.)	Ambient temperature
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15

3.3.3 Expansion tank

To avoid the possibility of an increase or decrease in the volume of the fluid due to a significant change in its temperature causing damage to the machine or the water circuit, we recommend installing an expansion tank of suitable capacity.

The expansion tank must be installed on intake to the pump on the rear connection of the tank.

The minimum volume of an expansion tank to be installed on a closed circuit can be calculated using the following formula:

$$V=2 \times V_{tot} \times (P_t \min - P_t \max)$$

where

V_{tot} = vol. circuit total (in litres)

$P_t \min / \max$ = specific weight at the minimum/maximum temperature reached by the water [kg/dm³].

The specific weight values at different temperatures for glycol percentage values are given in the table.

% glycol	Temperature [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

⚠ Caution: When filling the system, take into account the capacity of the expansion vessel as well.

3.4 Electrical circuit

3.4.1 Checks and connections

⚠ Before carrying out any operation on the electrical system, make sure that the appliance is disconnected from the electrical power supply.

All electrical connections must comply with the applicable regulations in force in the country of installation.

Initial checks

- 1) The power supply voltage and frequency must correspond to the values stamped on the chiller nameplate. The power supply characteristics must not deviate, even for brief periods, from the tolerance limits indicated on the electrical diagram, which are +/- 10% for the voltage; +/- 1% for the frequency.
- 2) The power supply must be symmetrical (the effective voltages and the phase angles of consecutive phases must be equal). The maximum permissible voltage imbalance is 2%.

Connection

- 1) The electrical power supply must be connected to the chiller using a 4-wire cable, comprising 3 phase conductors and an earth conductor, with no neutral. For minimum cable section, see par. 7.5.
- 2) Pass the cable through the cable entry on the right pannel of the machine and connect the phase and neutral to the terminals of the main isolator switch (QS)(see par. 7.6/7.9); connect the earth wire to the earth terminal (PE).
- 3) Ensure that supply cable has at its source protection against direct contact of at least IP2X or IPXXB.
- 4) On the supply line to the chiller, install a residual-current circuit breaker with a trip rating of 0.3A, with the current rating indicated in the reference electrical diagram, and with a short circuit current rating appropriate to the short circuit fault current existing in the machine installation area.
The nominal current I_n of the magnetic circuit breaker must be equal to the FLA with an intervention curve type D.

- 5) Max. grid impedance value = 0.274 ohm.

Subsequent checks

Check that the machine and the auxiliary equipment are earthed and protected against short circuit and/or overload.

⚠ Once the unit has been connected and the upstream main switch closed (thereby connecting the power supply to the machine), the voltage in the electrical circuit will reach dangerous levels. Maximum caution is required!

3.4.2 General alarm

All the chillers are equipped with an alarm signalling system (see electrical diagram), comprised of a switching free contact in a terminal block: this may be used for the connection of an external audible or visual alarm, or used to provide an input signal for a logic control system such as a PLC.

3.4.3 ON/OFF remoto

All the chillers can be connected to a remote ON/OFF control.

See the electrical diagram for the connection of the remote ON-OFF contact.

3.5 Centrifugal version (C)

Used when ducting of the hot air coming from cooling is required.

In fact, the centrifugal fans are able to give the air a useful static pressure that overcomes the pressure losses due to ducting.

Important: Units equipped with centrifugal fans cannot be installed in open air without ducting. To work correctly, the centrifugal fans require a minimum counterpressure preventing the electric motor from "over-revving" and its consequent breaking.

Rules for ducting

- 1) Each fan must be individually ducted: the fans must be able to work independently.
- 2) The ducting must have air flow are as equal to those of the fans installed on the unit.

3.6 Water-cooled version (W)

In the water-cooled version, the chillers require a water circuit that takes the cold water to condenser.

The water version chiller is equipped with a pressure regulating valve at the condenser inlet, whose function is to regulate the water flow in order to always obtain optimum condensation.

Preliminary checks

If the water supply to the condenser is by means of a closed circuit, perform all the preliminary checks listed for the main water circuit (para. 3.3.1).

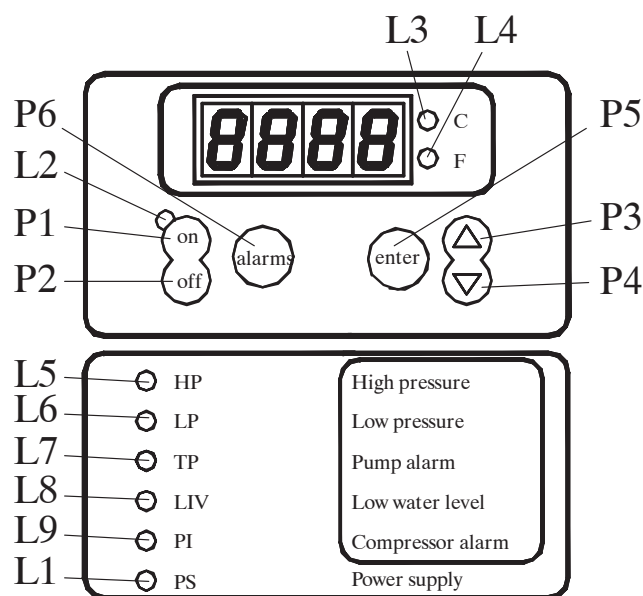
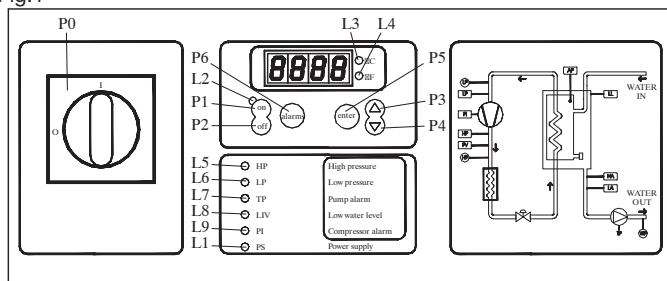
Connection

- 1) It is advisable to equip the cooling water circuit with shutoff valves, enabling the machine to be cut out in case of maintenance.
- 2) Connect the water delivery/return pipes to the special connections located on the back of the unit.
- 3) If the cooling water is "expendable" it is advisable to equip the circuit with a filter at the condenser inlet, in order to reduce the risk of the surfaces becoming dirtied.
- 4) If the circuit is of the closed type, make sure it is filled with water and the air properly vented.

4 Control

4.1 Control panel

Fig.1



- P0 Isolator switch.
 P1 On key: activates the controller.
 P2 Off key: deactivates the controller.
 P3 UP key: used to increase the value of a modifiable parameter.
 P4 DOWN key: used to decrease the value of a modifiable parameter
 P5 Enter key: used to confirm modifications to parameters.
 P6 Alarms key: used to reset all manual reset alarms.

LED	ON	FLASHING
L1: yellow	Controller is receiving power	
L2: green	Controller is On	With the controller receiving power and 'Off': an antifreeze heater is on. With the controller receiving power and 'On': compressor called for, but waiting for a delay time to elapse.
L3: red	°C unit of measurement	
L4: red	°F unit of measurement	
L5: red	High pressure alarm	USER Loop or FACTORY programming mode
L6: red	Low pressure alarm	
L7: red	Pump temperature alarm	
L8: red	Low water level alarm	
L9: red	Compressor protection alarm	

4.2 Starting the chiller

- Connect the power supply to the machine by turning the main isolator switch QS [P0] to ON.
- Turn the chiller 'ON' by pressing the key [P1].
- Set the desired temperature on the controller.

Phases Monitor

If appears on display the alarm "PI1/PI2", during the start up, the user must verify the wiring of the input terminals of the disconnecting switch.

4.2.1 Adjustments at commissioning

- Temperature setting. To adopt a new setting, see heading 4.5.
- Verify correct operation of the pump, using the pressure gauge (read P1 and P0) and checking the pressure limit values (Pmax and Pmin) indicated on the pump data plate.

P1 = pressure with pump ON

P0 = pressure with pump OFF

$P_{min} < (P1 - P0) < P_{max}$

- Example n°1.

Conditions:

closed circuit, pressure P0 = 2 bar

pump data plate values: Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar

adjust the valve outlet to give a pressure of 3 bar $< P1 < 5$ bar

- Example n°2.

Conditions:

open circuit, pressure P0 = 0 bar

pump data plate values: Pmin 1 bar/ Pmax 3 bar

adjust the valve outlet to give a pressure of 1 bar $< P1 < 3$ bar

- Verify correct operation of the pump similarly under normal running conditions.

Check also that the amperage of the pump is within the limits indicated on the data plate.

- Switch off the chiller and proceed to top up the hydraulic circuit at

the "SET" temperature.

- Check that the temperature of the "treated" water does not fall below 5 °C and that the ambient temperature in which the hydraulic circuit operates does not fall below 5 °C. If the temperature is too low, add the appropriate quantity of glycol, as explained under heading 3.3.2

4.3 Stopping the chiller

When chiller operation is no longer required, turn the chiller off as follows: press key [P2] to switch the controller 'Off'.

Do not turn off the main switch QS [P0] to ensure that any antifreeze protection devices will still receive electrical power.

4.4 Parameter settings

General

There are two levels of protection for parameters:

- Direct (D): with immediate access, **User-changeable**;
- Password protected (U): password required for access; **Factory-set parameters**.

4.4.1 Chiller parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Unit of measurement	<i>C-F</i>	U	<i>0</i>
Unit address	<i>Adr</i>	U	<i>1</i>
Remote on / off enabling (see para. 4.4.1.1).	<i>rE</i>	U	<i>0</i>
Alarm relay management (see para. 4.4.1.2)	<i>rAL</i>	U	<i>0</i>
Digital output 9 configuration	<i>Ud9</i>	U	<i>0</i>
Digital output 10 configuration	<i>Ud10</i>	U	<i>0</i>
Pump thermal alarm management	<i>RtP</i>	U	<i>1</i>
Chiller hour counter	<i>HUL</i>	U	-
Chiller hour counter	<i>HUH</i>	U	-
Chiller hour counter alarm threshold	<i>tHU</i>	U	<i>0</i>

4.4.1.1 Remote On / Off mode

<i>0</i>	Remote On/Off disabled
<i>1</i>	Remote On/Off enabled together with local On/Off
<i>2</i>	Remote On/Off only, local On/Off disabled

4.4.1.2 Alarm relay management

0	Relay normally deactivated, excited by an alarm.
1	Relay normally excited (also with control OFF), deactivated by an alarm.
2	Relay normally excited (only with control ON), deactivated by an alarm or with control OFF.

4.4.2 Temperature control

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Temperature control set point	SEt	D	--
Temperature control differential	dIF	D	4.0
Set point lower limit	LlS	U	5.0

4.4.3 B1 sensor parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature configuration	cHRI	U	0
High temperature alarm	HRI	D	60.0
Low temperature alarm	LRI	D	-20.0
Sensor calibration	CR1	U	0.0
Low temperature alarm reset differential	db1	U	1.0

4.4.4 B2 sensor parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature configuration	cHRI2	U	0
High temperature alarm	HRI2	U	60.0
Low temperature alarm	LRI2	U	3.0
Sensor calibration	CR2	U	0.0
B2 sensor presence	Rb2	U	1.0

4.4.5 B3 sensors parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature alarm	HRI3	U	60.0
Low temperature alarm	LRI3	U	-20.0
Sensor calibration	CR3	U	0.0

4.4.6 B5 sensors parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature alarm	HRI5	U	60.0
Low temperature alarm	LRI5	U	-20.0
Sensor calibration	CR5	U	0.0

4.4.7 B7 sensor parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
High temperature configuration	cHRI7	U	0
High temperature alarm	HRI7	U	60.0
Low temperature alarm	LRI7	U	3.0
Sensor calibration	CR7	U	0.0
B7 sensor presence	Rb7	U	1.0

4.4.8 Compressor parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Compressor rotation	rot	U	2
Compressor 1 operation hour counter	H1	D	-
Compressor 3 operation hour counter	H3	D	-
Compressor 2 operation hour counter	H2	D	-
Compressor 4 operation hour counter	H4	D	-
Compressor 1 hour counter threshold	tH1	U	0
Compressor 3 hour counter threshold	tH3	U	0
Compressor 2 hour counter threshold	tH2	U	0
Compressor 4 hour counter threshold	tH4	U	0

4.4.9 Pump parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Pump stop delay	dPS	U	5
Pump start delay	dPA	U	5

4.4.10 Antifreeze heater parameters

PARAMETER	CODE	TYPE	DEFAULT
Set point adjustment (B1)	SEAR	U	7.0
Temperature control differential (B1)	d1R	U	1.0
Antifreeze heater operating mode (see para. 4.4.8.1)	FUR	U	0
Antifreeze heater activation mode (see para. 4.4.8.2)	RbrR	U	2
Activation set point (B3)	RrR	U	5.0

4.4.10.1 FUA antifreeze heater operating mode

0	Temperature control by B1, activation by B3 (ambient temperature sensor)
1	Temperature control by B3 (ambient temp. sensor) with ARA set point.

4.4.10.2 AbrA antifreeze heater activation mode

0	Activation only when controller is 'On'
1	Activation also when controller is 'Off'
2	Activation also when controller is 'Off'. During heater operation the pump is activated.

4.5 Parameter management

4.5.1 Temperature setting (see fig.1)

1. Turn the main switch (QS) to "ON" and wait for the temperature visualization.
2. Press buttons "P3" and "P5" together, to enter into "d1 rE" (D) parameters.
3. Press button "P4" to select "SEt" parameter, press the button "P5" to confirm.
4. Change the value, using the up and down arrow buttons "P3" and "P4", then press button "P5" to confirm.
6. Press the button "P3" to return on "d1 rE" parameter.
7. Press the button "P5" to exit.

4.5.2 Differential setting (see fig.1)

1. Turn the main switch (QS) to "ON" and wait for the temperature visualization.
2. Press buttons "P3" e "P5" together, to enter into "d1 rE" (D) parameters.
3. Press button two times "P4" to select "d1 F" parameter, press the button "P5" to confirm.
4. Change the value, using the up and down arrow buttons "P3" and "P4", then press button "P5" to confirm.
6. Press the button two times "P3" to return on "d1 rE" parameter.
7. Press the button "P5" to exit.

4.5.3 Visualization sensors B1,B2...

"B1" is the "set" sensor of the machine.

1. Start the chiller.
2. Press the button "P4" to visualize the temperature of the next sensor.
3. Press the button "P5" to visualize the sensors "b01" .. "b02"

It is recommended to leave on the display the B1 "set" sensor.

4.6 Alarms management

4.6.1 Digital input alarms

ID	CODE	LED	DESCRIPTION	RESET
ID1	<i>HP1</i>	L5	High pressure alarm 1 from pressure switch	M
ID2	<i>LP1</i>	L6	Low pressure alarm 1 from pressure switch	M
ID3	<i>LP</i>	L7	Pump thermal cutout alarm	M
ID4	<i>LL</i>	L8	Water tank low water level alarm / No water flow	A
ID6	<i>P11</i>	L9	Protection alarm compressor 1 / Phases monitor	M
ID7	<i>P13</i>	L9	Protection alarm compressor 3 / Phases monitor	M
ID8	<i>RC1</i>	-	Circuit 1 alarm available	M
ID6	<i>HP2</i>	L5	High pressure alarm 2 from pressure switch	M
ID7	<i>LP2</i>	L6	Low pressure alarm 2 from pressure switch	M
ID11	<i>P12</i>	L9	Protection alarm compressor 2 / Phases monitor	M
ID12	<i>P14</i>	L9	Protection alarm compressor 4 / Phases monitor	M
ID13	<i>RC2</i>	-	Circuit 2 alarm available	M

4.6.2 Allarmi da ingressi analogici

AI	CODE	DESCRIPTION	RESET
B1	<i>HR1</i>	Tank water outlet water high temperature alarm	Warning
	<i>LR1</i>	Tank water outlet water low temperature alarm	A
	<i>SL1</i>	Sensor open circuit or short circuit	M
B2	<i>HR2</i>	Evaporator water outlet water high temperature alarm	Warning
	<i>LR2</i>	Evaporator water outlet water low temperature alarm	A
	<i>SL2</i>	Sensor open circuit or short circuit	M
B3	<i>HR3</i>	High ambient temperature warning	Warning
	<i>LR3</i>	Low ambient temperature warning	Warning
	<i>SL3</i>	Sensor open circuit or short circuit	M
B5	<i>HR5</i>	Water tank high temperature alarm	Warning
	<i>LR5</i>	Water tank low temperature alarm	Warning
	<i>SL5</i>	Sensor open circuit or short circuit	M
B7	<i>HR7</i>	Evaporator water outlet water high temperature alarm	Warning
	<i>LR7</i>	Evaporator water outlet water low temperature alarm	A
	<i>SL7</i>	Sensor open circuit or short circuit	M

4.7 Automatic restart

In the event of a power failure, when power is restored the chiller will assume the On-Off status held at the moment the power was lost.

5 Maintenance

- a) The machine is designed and built to guarantee continuous operation; however, the life of its components depends on the maintenance performed.
- b) Z When requesting assistance or spare parts, identify the machine (model and serial number) by reading the data plate located on the unit.
- c) Circuits containing 5t < xx < 50t of CO₂ are checked to identify leaks at least once a year.
Circuits containing 50t < xx < 500t di CO₂ are checked to identify leaks at least once every six months. ((EU) No. 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) For machines containing 5t CO₂ ore more, the operator must keep a record stating the quantity and type of refrigerant used, an quantities added and that recovered during maintenance operations, repairs and final disposal ((EU) No. 517/2014 art. 6). .An example of this record sheet can be downloaded from the site: www.polewr.com.

5.1 General instructions

 Before performing any maintenance, make sure the power to the refrigerator is disconnected.

 Always use the Manufacturer's original spare parts: otherwise the Manufacturer is relieved of all liability regarding machine malfunctioning.

 In case of refrigerant leakage, contact qualified and authorized personnel.

 The Schrader valve must only be used in case of machine malfunction: otherwise any damage caused by incorrect refrigerant charging will not be covered by the warranty.

5.2 Preventive maintenance

To guarantee lasting maximum chiller efficiency and reliability, carry out:

 **every 6 months** - clean the condenser fins and make sure compressor electrical absorption is within the dataplate values;

 **Maintenance** (par.7.7)

- a) kit for maintenance;
- b) service kit;
- c) individual spare parts.

5.3 Refrigerant

 Charging: any damage caused by incorrect charging carried out by unauthorized personnel will not be covered by the warranty.

 The equipment contains fluorinated greenhouse gases.
At normal temperature and pressure, the R407C refrigerant is a colourless gas classified in SAFETY GROUP A1 - EN378 (group 2 fluid according to Directive PED 2014/68/EU);
GWP (Global Warming Potential) = 1774.

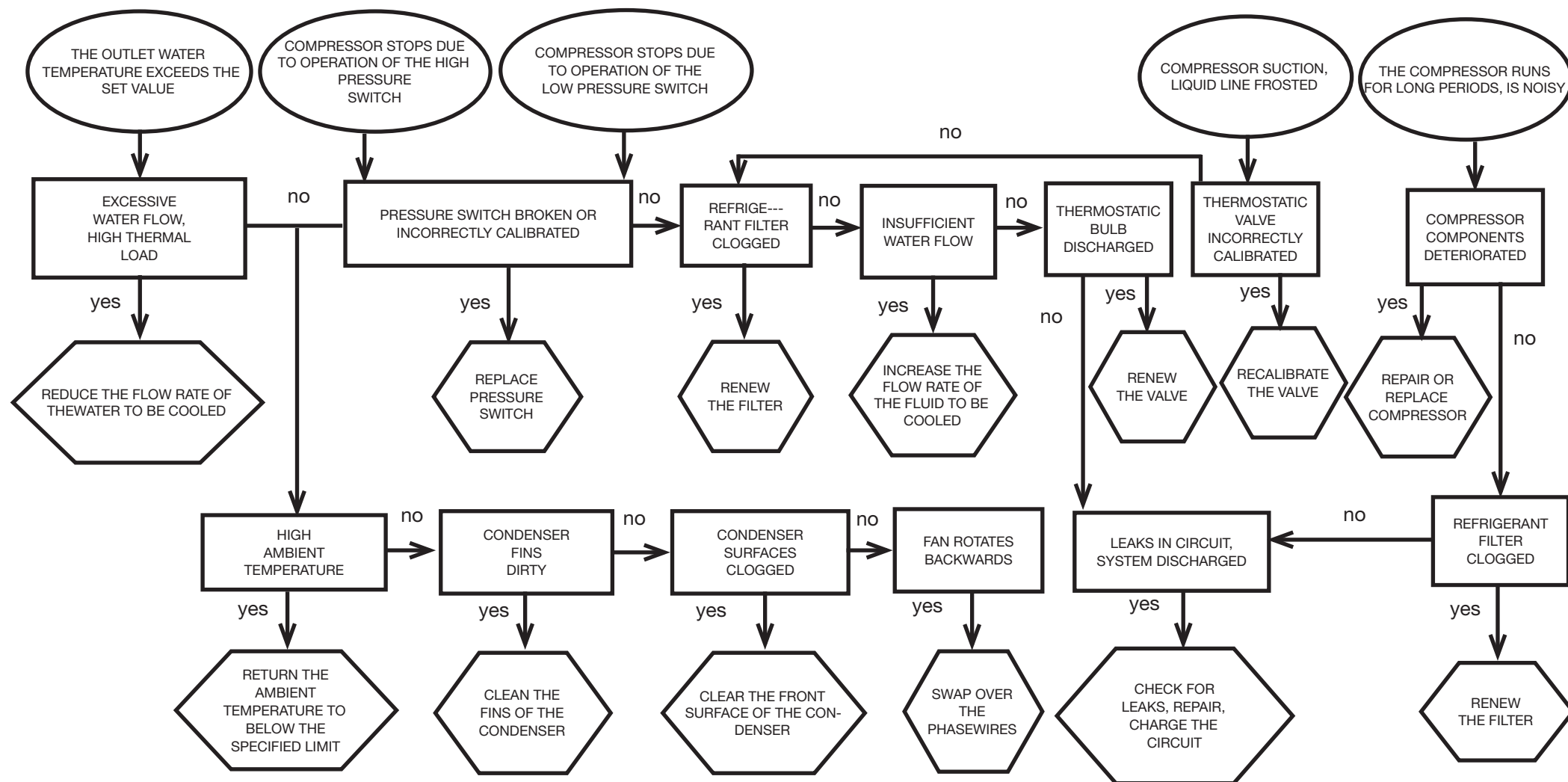
 In case of refrigerant leakage, air the room.

5.4 Dismantling

The refrigerant and the lubricating oil contained in the circuit must be recovered in conformity with current local environmental regulations. The refrigerant fluid is recovered before final scrapping of the equipment ((EU) No. 517/2014 art.8).

	Recycling Disposal
frame and panels	steel/epoxy resin polyester
tank	aluminium/copper/steel
pipes/collectors	copper/aluminium/carbon steel
pipe insulation	NBR rubber
compressor	steel/copper/aluminium/oil
condensator	steel/copper/aluminium
pump	steel/cast iron/brass
fan	aluminium
refrigerant	R407C (HFC)
valve	brass/copper
electrical cable	copper/PVC

6 Troubleshooting



Índice

1	Seguridad	1
1.1	Importancia del manual	1
1.2	Señales de advertencia	1
1.3	Instrucciones de seguridad	1
1.4	Riesgos residuales	1
2	Introducción	2
2.1	Transporte	2
2.2	Traslado	2
2.3	Inspección	2
2.4	Almacenaje	2
3	Instalación	2
3.1	Espacio operativo	2
3.2	Versiones	2
3.3	Circuito hidráulico	2
3.4	Circuito eléctrico	3
3.5	Versión centrífuga (C)	3
3.6	Versión por agua (W)	3
4	Control	4
4.1	Panel de control	4
4.2	Puesta en marcha	4
4.3	Parada	4
4.4	Definición de los parámetros	4
4.5	Administración de parámetros	5
4.6	Administración de las alarmas	6
4.7	Reactivación automática	6
5	Mantenimiento	7
5.1	Advertencias generales	7
5.2	Mantenimiento preventivo	7
5.3	Refrigerante	7
5.4	Desguace	7
6	Solución de problemas	8
7	Apéndice	
7.1	Leyenda	
7.2	Traslado	
7.3	Espacio operativo	
7.4	Esquema de instalación	
7.5	Datos técnicos	
7.6	Dibujos de dimensiones	
7.7	Lista de repuestos	
7.8	Circuitos de refrigerante	
7.9	Esquema eléctrico	

1 Seguridad

1.1 Importancia del manual

- Consérvelo durante toda la vida útil del equipo.
- Léalo antes de realizar cualquier operación.
- Puede sufrir modificaciones: para una información actualizada, consulte la versión instalada en el equipo.

1.2 Señales de advertencia

	Instrucción para evitar peligros personales
	Instrucción para evitar que se dañe el equipo.
	Se requiere la intervención de un técnico experto y autorizado.
	El significado de los símbolos utilizados se indica en el apartado 7.

1.3 Instrucciones de seguridad

 Todas las unidades están provistas de un seccionador eléctrico que permite trabajar en condiciones de seguridad. Utilícelo siempre durante el mantenimiento.

 El manual está destinado al usuario final y sólo para las operaciones que pueden realizarse con los paneles cerrados. Las operaciones que requieren la apertura con herramientas deben ser efectuadas por personal experto y calificado

 No supere los límites de proyecto que se indican en la placa de características.

  El usuario debe evitar cargas distintas de la presión estática interna. En caso de riesgo de fenómenos sísmicos, es necesario proteger adecuadamente la unidad.

La unidad debe utilizarse exclusivamente para uso profesional y con el objeto para el cual ha sido diseñada.

El usuario debe analizar todos los aspectos de la aplicación en que el producto se ha instalado, seguir todas las normas industriales de seguridad aplicables y todas las prescripciones relativas al producto descritas en el manual de uso y en la documentación redactada que se adjunta a la unidad.

La alteración o sustitución de cualquier componente por parte del personal no autorizado, así como el uso inadecuado de la unidad eximen de toda responsabilidad al fabricante y provocan la anulación de la garantía.

El fabricante declina toda responsabilidad presente o futura por daños personales o materiales derivados de negligencia del personal, incumplimiento de las instrucciones dadas en este manual o inobservancia de las normativas vigentes sobre la seguridad de la instalación.

El fabricante no asume ninguna responsabilidad por daños debidos a alteraciones y/o modificaciones del embalaje.

El usuario es responsable que las especificaciones suministradas para

seleccionar la unidad o sus componentes y/o opciones sean exhaustivas para un uso correcto o razonablemente previsible de la misma unidad o de los componentes.

ATENCIÓN: El fabricante se reserva el derecho de modificar sin previo aviso la información de este manual. Para que la información resulte completa, se recomienda al usuario consultar el manual a pie de máquina.

1.4 Riesgos residuales

Las operaciones de instalación, puesta en marcha, apagado y mantenimiento del equipo deben realizarse de total conformidad con lo indicado en la documentación técnica del equipo y de manera tal que no se genere ninguna situación de riesgo.

Los riesgos que no han podido eliminarse con recursos técnicos de diseño se indican en la tabla siguiente.

parte del equipo	riesgo residual	modo	precauciones
batería de intercambio térmico	pequeñas heridas cortantes	contacto	evitar el contacto, usar guantes de protección
rejilla del ventilador y ventilador	lesiones	introducción de objetos puntiagudos en la rejilla mientras el ventilador está funcionando	no introducir ni apoyar ningún objeto en la rejilla de los ventiladores
interior del equipo: compresor y tubo de salida	quemaduras	contacto	evitar el contacto, usar guantes de protección
interior del equipo: partes metálicas y cables eléctricos	intoxicación, electrocución, quemaduras graves	defecto de aislamiento de los cables de alimentación que llegan al cuadro eléctrico del equipo; partes metálicas en tensión	protección eléctrica adecuada de la línea de alimentación; conectar cuidadosamente a tierra las partes metálicas
exterior del equipo: zona circundante	intoxicación, quemaduras graves	incendio por cortocircuito o sobrecalentamiento de la línea de alimentación del cuadro eléctrico del equipo	sección de los cables y sistema de protección de la línea de alimentación eléctrica conformes a las normas vigentes

2 Introducción

Los refrigeradores de agua son unidades monobloque para la producción de agua refrigerada en circuito cerrado. ICE015-057/ICE015-057 Los motores del compresor, de la bomba y del ventilador están dotados de una protección térmica contra eventuales sobrecalentamientos.

2.1 Transporte

El equipo embalado debe mantenerse:

- en posición vertical;
- protegido de los agentes atmosféricos;
- protegido de golpes.

2.2 Traslado

Utilice una carretilla elevadora con horquillas, adecuada para el peso del equipo, y evite todo tipo de golpes.

2.3 Inspección

- Todos los equipos salen de fábrica ensamblados, cableados, cargados con refrigerante y aceite, y probados;
- Controle el equipo a su llegada y notifique inmediatamente al transportista si nota algún inconveniente;
- Desembale el equipo lo más cerca posible del lugar de instalación.

2.4 Almacenaje

- Conserve el equipo en un lugar limpio y protegido de la humedad y la intemperie;
- no apilar las unidades;
- seguir las instrucciones presentes en el embalaje.

3 Instalación

Para realizar correctamente la instalación, siga las instrucciones dadas en los apartados 7.2, 7.3, 7.4, 7.5 y 7.9.



Líquidos que pueden enfriarse

Sólo pueden enfriarse líquidos que sean compatibles con los materiales empleados.

Algunos de los líquidos usados son **agua o mezclas de agua y etilenglicol o propilenglicol**.

No se deben enfriar líquidos inflamables.

Si los líquidos a refrigerar contienen sustancias peligrosas (como por ejemplo glicol etilénico/propilénico), hay que recoger el líquido derramado en una zona de fuga porque es perjudicial para el medio ambiente. En caso de vaciado del circuito hidráulico, hay que cumplir con las normas vigentes y evitar la liberación del líquido al medio ambiente.

3.1 Espacio operativo

Alrededor del enfriador hay que dejar el espacio suficiente para que circule el aire y para realizar el mantenimiento (ver el apartado 7.3). Dejar al menos 2 metros de espacio encima del refrigerador en los modelos de expulsión vertical del aire de condensación.

3.2 Versiones

Versión por aire

Ventiladores axiales (A)

No cree situaciones que permitan la recirculación del aire de enfriamiento. No obstruya las rejillas de ventilación.

En las versiones con ventiladores axiales, se desaconseja canalizar el aire agotado.

Ventiladores centrífugos (C)

Garantizar siempre una contrapresión mínima en el envío de los ventiladores canalizando las salidas de aire caliente.

Versión por agua (W)

Si el agua del condensador está en circuito abierto, instalar un filtro de malla en la entrada del agua de condensación.

Es posible que los materiales estándar previstos para el condensador no sean adecuados para determinadas aguas de refrigeración (desionizada, desmineralizada, destilada). En estos casos, se ruega ponerse en contacto con el fabricante.

3.3 Circuito hidráulico

3.3.1 Controles y conexionado

Antes de conectar el enfriador y llenar el circuito, asegurarse de que los tubos estén limpios. De lo contrario, lavarlos cuidadosamente.

Si el circuito hidráulico es de tipo cerrado, bajo presión, se aconseja instalar una válvula de seguridad calibrada a 6 bar.

Se recomienda instalar filtros de red en los tubos de entrada y salida del agua.

Si el circuito hidráulico posee válvulas automáticas de corte, proteger la bomba con sistemas contra golpe de ariete.

Si se vacía el circuito por paradas prolongadas, se recomienda añadir aceite lubricante en el rodete de la bomba para evitar su bloqueo en el arranque siguiente. En caso de bloqueo del rodete, desbloquéelo manualmente.

Quite la tapa posterior de la bomba y gire suavemente el ventilador de plástico. Si el eje siguiera bloqueado, quite el ventilador y actúe directamente en el eje. Una vez desbloqueado el rodete, vuelva a colocar el ventilador y la tapa.

Controles preliminares

- Cerciorarse de que las válvulas de corte del circuito hidráulico estén abiertas.
- Si el circuito hidráulico es cerrado, controlar que se haya instalado un vaso de expansión de capacidad adecuada. Ver el apartado 3.3.3.

Conexionado

- Conectar el refrigerador de agua a los conductos de entrada y salida utilizando los correspondientes empalmes ubicados en la parte trasera de la unidad.
Se aconseja utilizar conexiones flexibles para quitar rigidez al sistema.
- Llenar el circuito hidráulico utilizando la conexión de carga situada en la parte posterior del enfriador ().
- El depósito está provisto de un purgador de aire que debe accionarse manualmente a la hora del llenado. Si el circuito hidráulico presenta puntos elevados, instalar una válvula de escape en ellos.

- Se aconseja instalar válvulas de corte en la entrada y la salida del equipo para poder excluirlo del circuito en caso de mantenimiento.
- Si el enfriador funciona con cuba abierta, la bomba se debe instalar en el tubo de admisión de la cuba y en el tubo de impulsión al enfriador.

Controles sucesivos

- Controlar que el depósito y el circuito estén completamente llenos de agua y que se haya purgado todo el aire.
- El circuito hidráulico debe mantenerse siempre lleno. Para ello se debe controlar y rellenar periódicamente, o bien instalar un dispositivo de llenado automático.

3.3.2 Agua y etilenglicol

Si el equipo está instalado en el exterior, o en un local cubierto pero sin calefacción, durante las paradas en los meses más fríos el agua que está dentro del circuito se puede congelar.

Para evitarlo, es posible:

- dotar al enfriador de adecuadas protecciones antihielo suministradas como opcionales por el fabricante;
- descargar la instalación a través de la válvula correspondiente, en caso de paradas prolongadas;
- añadir un anticongelante al agua de circulación (ver tabla).

A veces, la temperatura de salida del agua exige el uso de etilenglicol para evitar la formación de hielo. Las proporciones adecuadas son:

Temperatura agua de salida [°C]	Etilenglicol (% vol.)	Temperatura ambiente
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15

3.3.3 Vaso de expansión

Para evitar que los aumentos o las disminuciones de volumen causados por las variaciones de temperatura dañen el equipo o el circuito, es conveniente instalar un vaso de expansión de capacidad adecuada. El vaso de expansión se instala siempre en el lado de aspiración de la bomba.

El volumen mínimo del vaso de expansión que se debe aplicar a un circuito cerrado se calcula con la fórmula siguiente:

$$V = 2 \times V_{tot} \times (P_t \text{ mín.} - P_t \text{ máx.})$$

donde

V_{tot} = volumen total del circuito (en litros)

$P_t \text{ mín.}/\text{máx.}$ = peso específico a la temperatura mínima/máxima que puede alcanzar el agua [kg/dm³].

En la tabla siguiente se indican los pesos específicos en función de la temperatura y del porcentaje de glicol.

% glicol	Temperature [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

⚠ Atención: Durante el llenado, tomar como referencia los datos de carga también del depósito de expansión.

3.4 Circuito eléctrico

3.4.1 Controles y conexionado

⚠ Antes de realizar cualquier operación en las partes eléctricas, cerciorarse de que no circule corriente. Todas las conexiones eléctricas deben realizarse de conformidad con las disposiciones vigentes en el lugar de instalación.

Controles iniciales

- 1) La tensión y la frecuencia de red deben tener los valores indicados en la chapa de datos del enfriador. La tensión de alimentación no debe salirse en ningún momento de las tolerancias indicadas en el esquema eléctrico, las cuales, salvo indicación diversa, son +/- 10% para la tensión y +/- 1% para la frecuencia.
- 2) La tensión debe ser simétrica (valores eficaces de las tensiones y ángulos de fase entre fases consecutivas iguales entre sí). El des-equilibrio máximo admitido entre las tensiones es del 2%.

Conexionado

- 1) La alimentación eléctrica de los enfriadores se realiza con un cable de cuatro conductores (tres polos más tierra) sin neutro. Para la sección mínima del cable, vea el apartado 7.5.
- 2) Pasar el cable por el sujetacables situado en el panel derecho del equipo, conectar la fase y el neutro a los bornes del seccionador general (QS)(vea el apartado 7.6/7.9) y la tierra al borne correspondiente (PE).
- 3) Instalar en el origen del cable de alimentación una protección contra contactos directos no inferior a IP2X o IPXXB.
- 4) En la línea de alimentación eléctrica del enfriador debe haber un interruptor automático con diferencial de 0,3 A, la capacidad máxima indicada en el esquema eléctrico de referencia y un poder de corte adecuado a la corriente de cortocircuito existente en el lugar de instalación. La corriente nominal “In” de dicho magnetotérmico debe ser igual a FLA y la curva di intervención de tipo D.
- 5) Valor máximo de la impedancia de red = 0,274 ohm.

Controles sucesivos

Comprobar que el equipo y los dispositivos auxiliares estén conectados a tierra y protegidos contra cortocircuitos y sobrecargas.

⚠ Una vez conectado el equipo, cuando se cierra el interruptor ge-

neral de alimentación para energizarlo, la tensión en el circuito eléctrico alcanza valores peligrosos. ¡Se recomienda la máxima precaución!

3.4.2 Alarma general

Todos los enfriadores están dotados de indicación de alarma (véase el esquema eléctrico). La regleta tiene un contacto de conmutación libre donde puede conectarse una alarma centralizada exterior de tipo acústico, visual o incluida en un sistema lógico (por ejemplo un PLC).

3.4.3 Encendido y apagado a distancia

Todos los enfriadores pueden dotarse de un mando de arranque y parada a distancia. Para la conexión del contacto ON-OFF a distancia, véase el esquema eléctrico.

3.5 Versión centrífuga (C)

Se utiliza cuando se desea canalizar el aire caliente que proviene de la condensación. Los ventiladores centrífugos tienen la capacidad de dar al aire una presión estática útil para superar las pérdidas de carga derivadas de la canalización.

Atención: las unidades conventiladores centrífugos no se pueden instalar al aire libre sin canalización. Para que los ventiladores centrífugos funcionen correctamente, necesitan una contrapresión mínima que impida que el motor eléctrico vaya fuera de revoluciones y se rompa.

Reglas de canalización

- 1) Todos los ventiladores se deben canalizar de forma individual: tienen que tener la posibilidad de trabajar de forma independiente.
- 2) Las canalizaciones han de disponer de superficies de pasodel aire iguales a las de los ventiladores montados en la unidad.

3.6 Versión por agua (W)

Los chillers en versión con condensación por agua, necesitan un circuito hidráulico que conduzca el agua fría al condensador. El refrigerador por agua posee una válvula presostática, en la entrada del condensador, que sirve para regular el caudal de agua de manera que siempre se obtenga una óptima condensación.

Controles previos

Si la alimentación de agua en el condensador se realiza mediante circuito cerrado, es necesario realizar los controles previos indicados para el circuito hidráulico principal (punto 3.3.1).

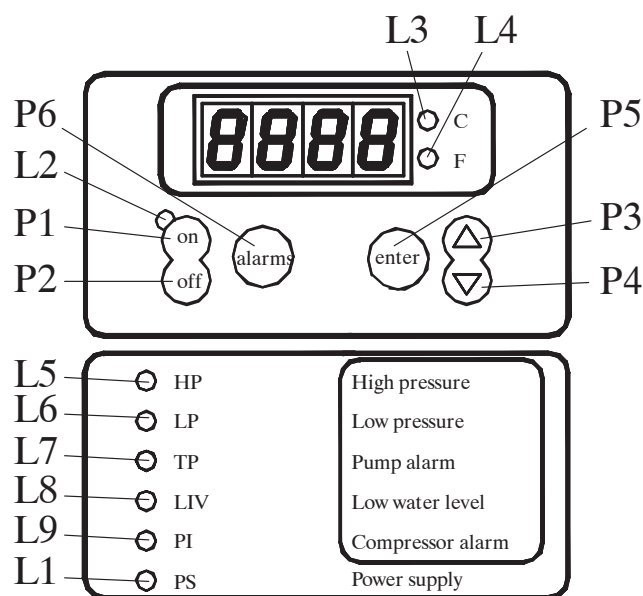
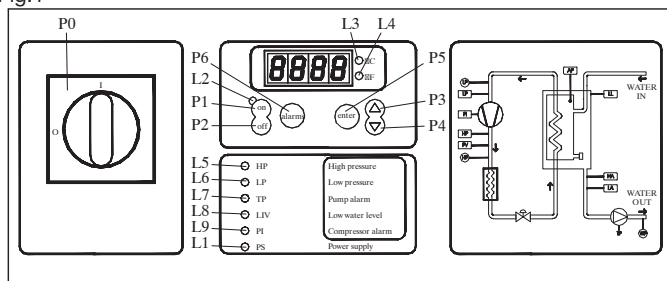
Conexión

- 1) Se recomienda instalar válvulas de interceptación en el circuit de agua de condensación, para desactivar la máquina en caso de mantenimiento.
- 2) Conectar las tuberías de ida y retorno del agua a los enchufes situados en la parte trasera de la unidad.
- 3) Si el agua de condensación es desechable, se aconseja instalar en el circuito un filtro en la entrada del condensador para que no se ensucien las superficies.
- 4) Si el circuito es cerrado, comprobar que esté lleno de agua y sin aire.

4 Control

4.1 Panel de control

Fig.1



P0 Interruptor seccionador.

P1 Tecla On: activa el controlador.

P2 Tecla Off: desactiva el controlador.

P3 Tecla ARRIBA: para aumentar el valor de los parámetros modificables.

P4 Tecla ABAJO: para disminuir el valor de los parámetros modificables..

P5 Tecla ENTER: para confirmar los parámetros modificados.

P6 Tecla Alarms: para anular las alarmas de rearme manual.

PILOTO	ENCENDIDO	INTERMITENTE
L1: amarillo	La tarjeta está alimentada	
L2: verde	La tarjeta está en On	Con la tarjeta alimentada y en Off: está activada una resistencia antihielo. Con la tarjeta alimentada y en On: un compresor está en llamada pero esperando un retardo.
L3: rojo	Unidad de medida °C	
L4: rojo	Unidad de medida °F	
L5: rojo	Alarma de alta presión	Modo de programación Bucle USUARIO O FÁBRICA.
L6: rojo	Alarma de baja presión	
L7: rojo	Alarma por el término de la bomba	
L8: rojo	Alarma bajo nivel de agua en el depósito	
L9: rojo	Alarma por la protección del compresor	

4.2 Puesta en marcha

- Energizar el equipo mediante el seccionador general QS [P0].
- Activar el enfriador con la tecla [P1].
- Definir en el controlador la temperatura deseada.

Monitor de fase

Si en la pantalla se visualiza "P1/PI2", el usuario tiene que comprobar que se hayan cableado correctamente los bornes de entrada del interruptor-seccionador.

4.2.1 Regulaciones a la primera puesta en funcionamiento

- Ajuste de temperatura; si se desea efectuar una nueva regulación, consultar el apartado 4.5.
- Verificar el funcionamiento correcto de la bomba utilizando el manómetro (leer P1 y P0) y los valores límite de presión (Pmáx. y Pmín.) indicados en la placa de datos de la bomba.

P1 = presión con bomba ON

P0 = presión con bomba OFF

Pmín. < (P1-P0) < Pmáx.

- Ejemplo n°1.

Condiciones:

circuito cerrado a presión P0 de 2 bar

datos de matrícula de la bomba: Pmín. 1bar/ Pmáx. 3bar

regular la salida de la válvula a una presión de 3bar< P1< 5Bar

- Ejemplo n°2.

Condiciones:

circuito abierto a presión P0 de 0 bar

datos de matrícula de la bomba: Pmín. 1bar/ Pmáx. 3bar

regular la salida de la válvula a una presión de 1bar< P1< 3Bar

- Verificar el correcto funcionamiento de la bomba en condiciones de régimen normal.

Verificar si el amperaje de la bomba está dentro de los límites de matrícula.

d) Apagar el enfriador y llenar el circuito hidráulico con la temperatura de "SET".

e) Comprobar que la temperatura del agua "tratada" no baje de los 5°C y la temperatura ambiente en la que opera el circuito hidráulico no baje de los 5°C. En caso contrario, añadir al agua la cantidad de glicol necesaria, como se explica en el apartado 3.3.2

4.3 Parada

Cuando el funcionamiento del enfriador ya no sea necesario, poner la tecla [P2] en la posición de Parado.

No desconectar el seccionador general QS [P0] porque se desactivarían las resistencias antihielo del enfriador.

4.4 Definición de los parámetros

Generalidades

Hay dos niveles de protección para el acceso a los parámetros:

- Directo (D): con acceso inmediato, **Modificables**;
- Bajo contraseña (U): acceso con contraseña; **Parámetros de fábrica**.

4.4.1 Parámetros del equipo

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDT.
Unidad de medida	C-F	U	0
Dirección del equipo	Adr	U	1
Habilitación encendido/apagado a distancia (ver el ap. 4.4.1.1).	rE	U	0
Gestión relé alarma (ver el ap. 4.4.1.2)	rRL	U	0
Configuración salida digital 9	Ud9	U	0
Configuración salida digital 10	Ud10	U	0
Gestión de la alarma térmica de la bomba	RtP	U	1
Cuentahoras del equipo	HUL	U	-
Cuentahoras del equipo	HUH	U	-
Límite de alarma cuentahoras equipo	tHU	U	0

4.4.1.1 Modo de encendido/apagado a distancia

0	Encendido/apagado a distancia inhabilitado
1	Encendido/apagado, a distancia y local, habilitados
2	Encendido/apagado a distancia habilitado, encendido/apagado local inhabilitado

4.4.1.2 Gestión relé alarma

0	Relé normalmente desexcitado, se excita en caso de activarse una alarma.
1	Relé normalmente excitado (también con control en OFF), es desexcitado en caso de activarse una alarma.
2	Relé normalmente excitado (sólo con control en ON), es desexcitado en caso de activarse una alarma o con control en OFF.

4.4.2 Control termostático

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Ajuste control termostático	5 E t	D	--
Diferencial control termostático	d I F	D	4.0
Límite inferior de ajuste	L I S	U	5.0

4.4.3 Parámetros de la sonda B1

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Configuración alta temperatura	c H A 1	U	0
Alarma de alta temperatura	H A 1	D	60.0
Alarma de baja temperatura	L A 1	D	-20.0
Calibración de la sonda	C A 1	U	0.0
Diferencial rearme alarma baja temperatura	d b 1	U	1.0

4.4.4 Parámetros de la sonda B2

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Configuración alta temperatura	c H A 2	U	0
Alarma de alta temperatura	H A 2	U	60.0
Alarma de baja temperatura	L A 2	U	3.0
Calibración de la sonda	C A 2	U	0.0
Presencia sonda B2	A b 2	U	1.0

4.4.5 Parámetros de la sonda B3

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Alarma de alta temperatura	H A 3	U	60.0
Alarma de baja temperatura	L A 3	U	-20.0
Calibración de la sonda	C A 3	U	0.0

4.4.6 Parámetros de la sonda B5

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Alarma de alta temperatura	H A 5	U	60.0
Alarma de baja temperatura	L A 5	U	-20.0
Calibración de la sonda	C A 5	U	0.0

4.4.7 Parámetros de la sonda B7

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Configuración alta temperatura	c H A 7	U	0
Alarma de alta temperatura	H A 7	U	60.0
Alarma de baja temperatura	L A 7	U	3.0
Calibración de la sonda	C A 7	U	0.0
Presencia sonda B2	A b 7	U	1.0

4.4.8 Parámetros del compresor

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Rotación de los compresores	r o t	U	2
Cuentahoras del compresor 1	H 1	D	-
Cuentahoras del compresor 3	H 3	D	-
Cuentahoras del compresor 2	H 2	D	-
Cuentahoras del compresor 4	H 4	D	-
Límite de alarma cuentahoras compresor 1	t H 1	U	0
Límite de alarma cuentahoras compresor 3	t H 3	U	0
Límite de alarma cuentahoras compresor 2	t H 2	U	0
Límite de alarma cuentahoras compresor 4	t H 4	U	0

4.4.9 Parámetros de la bomba

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Retardo apagado de la bomba	d P 5	U	5
Retardo encendido bomba	d P A	U	5

4.4.10 Parámetros de la resistencia antihielo

PARÁMETRO	CÓDIGO	TIPO	PREDET.
Temperatura de funcionamiento (B1)	5 E A	U	7.0
Diferencial control termostático (B1)	d I A	U	1.0
Modo de funcionamiento con resistencia antihielo (ver el ap. 4.4.8.1)	F U A	U	0
Modo de activación de la resistencia antihielo (ver el ap. 4.4.8.2)	A b r A	U	2
Temperatura de activación (B3)	A r A	U	5.0

4.4.10.1 Modo de funcionamiento resistencia antihielo FUA

0	Control termostático desde B1, activación de B3 (sonda de ambiente)
1	Control termostático desde B3 (sonda de ambiente) con ajuste ARA.

4.4.10.2 Modo de activación de la resistencia antihielo AbrA

0	Activación sólo con tarjeta en On
1	Activación también con la tarjeta en Off
2	Activación también con la tarjeta en Off Durante el funcionamiento de la resistencia se activa la bomba.

4.5 Administración de parámetros

4.5.1 Ajuste de temperatura (véase la fig. 1)

1. Sitúe el interruptor principal (QS) en "ON" y espere a que aparezca la temperatura.
2. Pulse los botones "P3" y "P5" juntos para acceder a los parámetros de "d I r E" (D).
3. Pulse el botón "P4" para seleccionar el parámetro "5 E t", pulse el botón "P5" para confirmar.
4. Cambie el valor, usando las flechas arriba y abajo "P3" y "P4", después pulse el botón "P5" para confirmar.
6. Pulse el botón "P3" para volver al parámetro "d I r E".
7. Pulse el botón "P5" para salir.

4.5.2 Ajuste diferencial (véase fig.1)

1. Sitúe el interruptor principal (QS) en "ON" y espere a que aparezca la temperatura.
2. Pulse los botones "P3" y "P5" juntos para acceder a los parámetros de "d I r E" (D).
3. Pulse dos veces el botón "P4" para seleccionar el parámetro "d I F", pulse el botón "P5" para confirmar.
4. Cambie el valor, usando las flechas arriba y abajo "P3" y "P4", después pulse el botón "P5" para confirmar.
6. Pulse dos veces el botón "P3" para volver al parámetro "d I r E".
7. Pulse el botón "P5" para salir.

4.5.3 Sensores de visualización B1,B2...

"B1" es el sensor de "ajuste" de la máquina.

1. Ponga en marcha el enfriador.
2. Pulse el botón "P4" para ver la temperatura del siguiente sensor.
3. Pulse el botón "P5" para ver los sensores "b 0 1" .."b 0 2"....

Recomendamos dejar visible el sensor B1 de "ajuste".

4.6 Administración de las alarmas

4.6.1 Alarmas desde las entradas digitales

ID	CÓDIGO	Piloto	Descripción	Restabl.
ID1	HP1	L5	Alarma alta presión 1 desde presostato	M
ID2	LP1	L6	Alarma baja presión 1 desde presostato	M
ID3	EP	L7	Alarma térmico de la bomba	M
ID4	LL	L8	Alarma bajo nivel de agua en el depósito / Falta flujo de agua	A
ID6	P11	L9	Alarma protección del compresor 1/ Fases invertidas	M
ID7	P13	L9	Alarma protección del compresor 3/ Fases invertidas	M
ID8	ARC1	-	Alarma disponible circuito 1	M
ID9	HP2	L5	Alarma alta presión 2 desde presostato	M
ID10	LP2	L6	Alarma baja presión 2 desde presostato	M
ID11	P12	L9	Alarma protección del compresor 2/ Fases invertidas	M
ID12	P14	L9	Alarma protección del compresor 4/ Fases invertidas	M
ID13	ARC2	-	Alarma disponible circuito 2	M

4.6.2 Alarmas desde las entradas analógicas

AI	CÓDIGO	Descripción	Restabl
B1	HA1	Alarma alta temperatura salida de agua depósito	Avviso
	LA1	Alarma baja temperatura salida de agua depósito	A
	SE1	Sonda abierta o en cortocircuito	M
B2	HA2	Alarma alta temperatura salida de agua evaporador	Avviso
	LA2	Alarma baja temperatura salida de agua evaporador	A
	SE2	Sonda abierta o en cortocircuito	M
B3	HA3	Aviso alta temperatura ambiente	Avviso
	LA3	Aviso baja temperatura ambiente	Avviso
	SE3	Sonda abierta o en cortocircuito	M
B5	HA5	Aviso alta temperatura ambiente	Avviso
	LA5	Aviso baja temperatura ambiente	Avviso
	SE5	Sonda abierta o en cortocircuito	M
B7	HA7	Alarma alta temperatura salida de agua evaporador	Avviso
	LA7	Alarma baja temperatura salida de agua evaporador	A
	SE7	Sonda abierta o en cortocircuito	M

4.7 Reactivación automática

Si hay uncorte de energía, cuando vuelve la corriente el enfriador conserva el estado de encendido o apagado que tenía antes del corte.

5 Mantenimiento

- a) El aparato ha sido diseñado y fabricado para garantizar un funcionamiento continuo; No obstante, la vida útil de sus componentes depende del mantenimiento que se realice.
- b)  Cuando pida ayuda o piezas sueltas, identifique el aparato (modelo y número de serie) leyendo la placa de datos ubicada en la máquina.
- c) Los circuitos que contengan 5t < xx < 50t de CO₂ son comprobados para localizar fugas al menos una vez al año.
Los circuitos que contengan 50t < xx < 500t de CO₂ son comprobados para localizar fugas al menos una vez cada seis meses. ((UE) N° 517/2014 art. 4.3.a, 4.3.b).
- d) Para los aparatos que contengan 5t de CO₂ o más, el operario deberá llevar un registro en el que se indique la cantidad y el tipo de refrigerante usado, y las cantidades añadidas y recuperadas en las operaciones de mantenimiento, reparaciones y eliminación final ((UE) N° 517/2014 art. 6). Se puede descargar un ejemplo de este registro en la Web: www.dh-hiross.com.

5.1 Advertencias generales

 Antes de efectuar cualquier operación de mantenimiento, controlar que se haya cortado la alimentación del refrigerador.

 El uso de repuestos no originales exime al fabricante de toda responsabilidad por el mal funcionamiento del equipo.

 En caso de pérdida de refrigerante, llame a un técnico experto y autorizado.

 La válvula Schrader debe utilizarse sólo en caso de funcionamiento anómalo del equipo; de lo contrario, los daños causados por una carga incorrecta de refrigerante no serán reconocidos en garantía.

5.2 Mantenimiento preventivo

Para garantizar la máxima eficacia y fiabilidad del refrigerador, hay que:

-  **ocada 6 meses-** limpiar las aletas del condensador y controlar que la absorción de corriente del compresor esté dentro de los valores nominales.
-  **Mantenimiento**
Están disponibles (apartado 7.7):
- a) kit de mantenimiento;
 - b) kit de servicio;
 - c) repuestos sueltos.

5.3 Refrigerante

 Operación de carga: los daños causados por una carga incorrecta realizada por personal no autorizado no serán reconocidos en garantía.

 El aparato contiene gases fluorados de efecto invernadero.
El fluido refrigerante R407C, a temperatura y presión normales, es un gas incoloro perteneciente al SAFETY GROUP A1 - EN378 (fluido del grupo 2 según la directiva PED 2014/68/UE);
GWP (Global Warming Potential) = 1774.

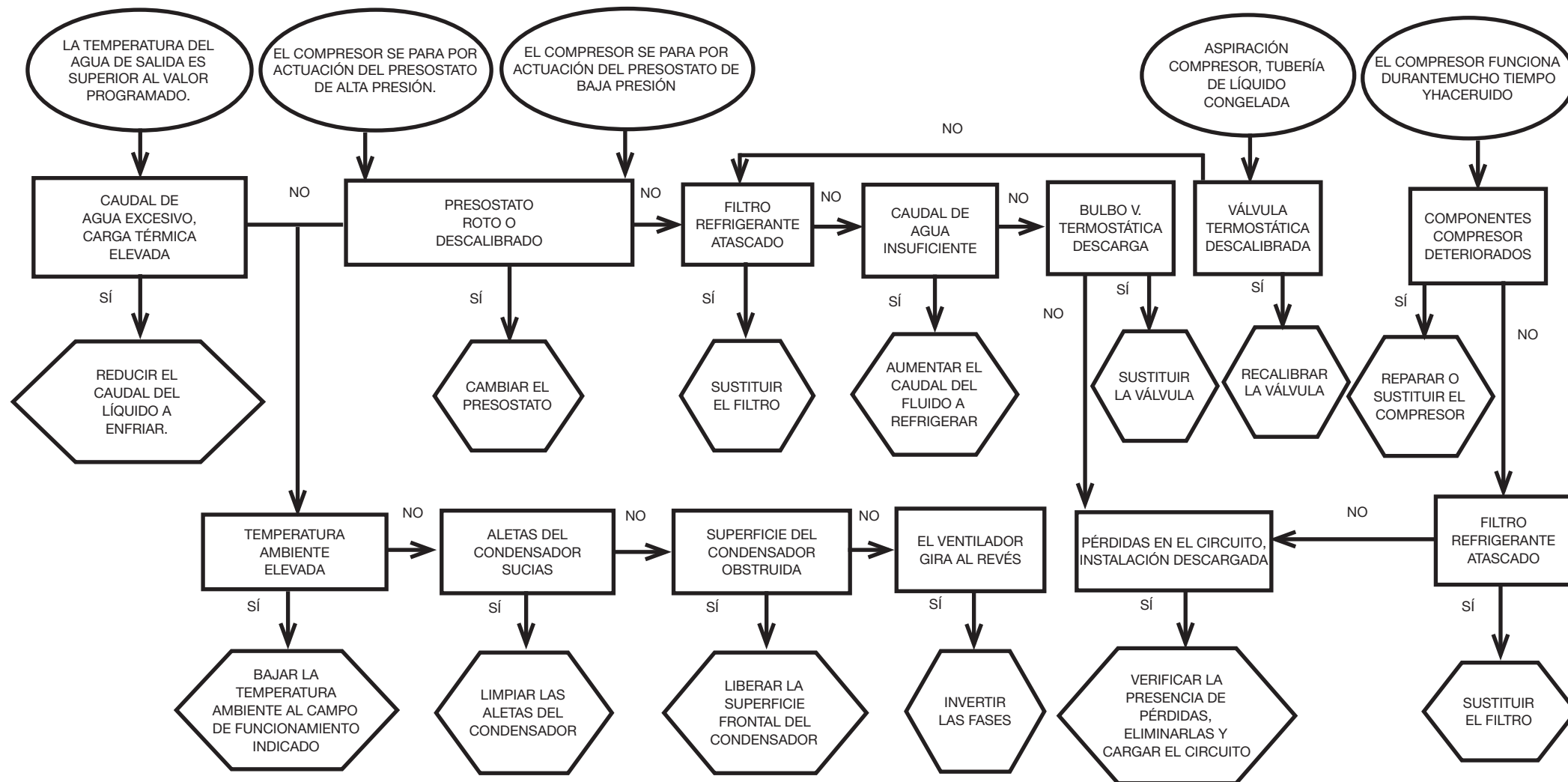
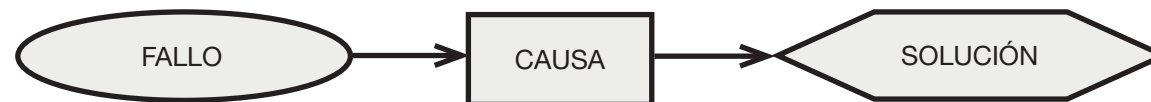
 En caso de fuga de refrigerante, airee el local.

5.4 Desguace

El fluido refrigerante y el aceite lubricante contenidos en el circuito deben recogerse de conformidad con las normas locales.
El líquido refrigerante se debe recuperar antes de la destrucción definitiva del equipo ((UE) N° 517/2014 art.8).

	RECICLAJE DESMANTELAMIENTO
carpintería	acero/resinas epóxicas, poliéster
depósito	aluminio/cobre/acero
tubos/colectores	cobre/aluminio/acero de carbono
aislamiento de los tubos	caucho nitrílico (NBR)
compresor	acero/cobre/aluminio/aceite
condensador	acero/cobre/aluminio
bomba	acero/fundición/latón
ventilador	aluminio
refrigerante	R407C (HFC)
válvulas	latón/cobre
cables eléctricos	cobre/PVC

6 Solución de problemas



Inhaltsverzeichnis

1	Sicherheit	1
1.1	Bedeutung des Handbuchs.....	1
1.2	Warn,- und sonstige Hinweise.....	1
1.3	Sicherheitshinweise.....	1
1.4	Restrisiken.....	1
2	Einführung	2
2.1	Transport.....	2
2.2	Handhabung.....	2
2.3	Inspektion.....	2
2.4	Lagerung.....	2
3	Installation	2
3.1	Betriebsbereich.....	2
3.2	Versionen.....	2
3.3	Wasserkreis.....	2
3.4	Stromkreis.....	3
3.5	Zentrifugalversion (C).....	3
3.6	Wassergekühlte Version (W).....	3
4	Steuerung	4
4.1	Steuerpaneel.....	4
4.2	Einschalten.....	4
4.3	Ausschalten.....	4
4.4	Definition der Parameter.....	4
4.5	Parameterverwaltung.....	5
4.6	Verwaltung der Alarmer.....	6
4.7	Automatischer Neustart.....	6
5	Wartung	7
5.1	Allgemeine Hinweise.....	7
5.2	Vorbeugende Wartung.....	7
5.3	Kältemittel.....	7
5.4	Entsorgung.....	7
6	Störungssuche	8
7	Anhang	
7.1	Legende	
7.2	Handhabung	
7.3	Betriebsbereich	
7.4	Installationsplan	
7.5	Technische Daten	
7.6	Abmessungen	
7.7	Ersatzteilliste	
7.8	Kreisplan	
7.9	Stromlaufplan	

1 Sicherheit

1.1 Bedeutung des Handbuchs

- Das Handbuch während der gesamten Betriebslebensdauer der Einheit aufbewahren.
- Vor der Ausführung von Schaltvorgängen usw. ist das Handbuch aufmerksam durchzulesen.
- Es können jederzeit Änderungen am Handbuch vorgenommen werden; für aktualisierte Informationen ist die Version an der Einheit einzusehen.

1.2 Warn,- und sonstige Hinweise

	Hinweise zur Vermeidung von Personenschäden.
	Hinweis zur Vermeidung Machinenschäden..
	Nur durch erfahrenen und autorisierten Techniker möglich.
	Aufgeführte Symbole, deren Bedeutung im Abschnitt 7 beschrieben ist.

1.3 Sicherheitshinweise

 Jede Einheit ist mit einem elektrischen Hauptschalter ausgestattet, damit Arbeiten unter Sicherheitsbedingungen ausgeführt werden können. Aus Sicherheitsgründen vor der Ausführung von Wartungsarbeiten den Strom immer mit diesem Hauptschalter ausschalten.

 Das Handbuch richtet sich an Endbenutzer zur Ausführung von Arbeiten bei geschlossenen Schutzpaneelen: Arbeiten, bei denen es notwendig ist, die Paneele mit Werkzeug zu öffnen, dürfen nur von Fachpersonal ausgeführt werden.

 Nicht die auf dem Typenschild angegebenen Projektvorgaben überschreiten.

  Es obliegt dem Benutzer, Lasten zu vermeiden, die vom internen Ruhedruck abweichen. In Erdbengebietten müssen für die Einheit passende Schutzmaßnahmen vorgesehen werden. Die Einheit ausschließlich für professionelle und bestimmungsgemäße Anwendungen einsetzen.

Der Anwender hat alle Anwendungsaspekte, in denen das Produkt installiert ist, zu prüfen und die entsprechenden industriellen Sicherheitsnormen sowie die für das Produkt geltenden Vorschriften einzuhalten, die im Bedienerhandbuch und sonstigen Unterlagen, die mit der Einheit geliefert werden, enthalten sind.

Umbauten, Veränderungen und Austausch von Bauteilen durch nicht autorisiertes Personal sowie eine bestimmungsfremde Benutzung der Einheit befreit den Hersteller von jeglichen Haftungsansprüchen und führt zum Erlöschen der Garantie.

Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung, weder gegenwärtig noch zukünftig, für Personen- und Sachschäden sowie Beschädigungen der Einheit, die auf Nachlässigkeit der Bediener, die Nichteinhaltung aller im

vorliegenden Handbuch aufgeführten Anleitungen und die Nichteinhaltung der gültigen Vorschriften für die Anlagensicherheit zurückzuführen sind.

Der Hersteller übernimmt keine Haftung für eventuell durch Austausch und/oder Änderung an der Verpackung entstandene Schäden.

Der Anwender hat sich zu vergewissern, dass die für die Auswahl der Anlage gelieferten Spezifikationen und/oder deren Bauteile und/oder Optionen für die korrekte bzw. in vernünftiger Weise vorhersehbare Nutzung der Anlage bzw. der Bauteile ausreichen.

ACHTUNG:Der Hersteller behält sich das Recht vor, die in dem vorliegenden Handbuch enthaltenen Informationen ohne Vorbe-scheid zu ändern. Zur vollständigen und aktuellen Information wird empfohlen, das mit dem Gerät gelieferte Handbuch aufmerksam durchzulesen.

1.4 Restrisiken

Die Installation, das Ein,- und Ausschalten sowie die Wartung des Kaltwassersatzes müssen unbedingt unter Beachtung der Vorgaben in der technischen Dokumentation des Produkts und mit Gewährleistung der Sicherheitsbedingungen zur Vermeidung bzw. Vorbeugung jeglicher Gefahren ausgeführt werden.

Die Risiken, die in der Projektierungsphase nicht beseitigt werden konnten, sind in der nachfolgenden Tabelle aufgeführt..

Betreffender Teil	Restrisiko	Art und Weise	Vorsichtsmaß-nahmen
Wärmetau-scher Verflüssiger	Kleine Schnitt-verletzungen	Kontakt	Kontakt vermeiden, Schutzhandschuhe anziehen.
Lüftungsgitter und Ventilator	Verletzungen	Einfügen von spitzen Gegenständen durch die Gitterschlitze während des Ventila-torbetriebs.	Keine Gegenstände jedweder Art in die Gitterschlitze der Venti-latoren einfügen oder auf die Gitter legen.
Innenbereich d.Einheit: Verdichter und druckseitige Leitung	Verbrennungen	Kontakt	Kontakt vermeiden, Schutzhandschuhe anziehen.
Innenbereich d.Einheit: Metallteile und Elektrokabel	Vergiftungen, Stromschläge, schwere Verbrennungen	Defekt an der Isolierung der Versor-gungskabel vor dem Schaltschrank der Einheit; Metallteile unter Spannung.	Geeigneter elektrischer Schutz der Versor-gungsleitung; maximale Sorgfalt bei der Ausfüh-rung der Erdung für die Metallteile.
Außenbereich d. Einheit: umfangsseitig	Vergiftungen, schwere Ver-brennungen	Brand infolge Kurzschluss oder Überhitzung der Ver-sorgungsleitung vor dem Schaltschrank der Einheit.	Querschnitt der Kabel und Schutzsystem der elektrischen Versor-gungsleitung gemäß den einschlägigen Normen ausführen.

2 Einführung

Kaltwassersätze sind Kompaktgeräte für die Kaltwasserproduktion in einem geschlossenen Kreislauf.

Die Motoren von Verdichtern, Pumpen und Ventilatoren sind durch einen Schutzschalter vor Überhitzung geschützt.

2.1 Transport

Die verpackte Einheit muss:

- a) stets in vertikaler Position transportiert werden;
- b) gegen witterungsbedingte Einflüsse geschützt werden;
- c) gegen Stöße geschützt werden.

2.2 Handhabung

Einen für das anzuhebende Gewicht geeigneten Gabelstapler verwenden und bei der Handhabung jegliche Stöße vermeiden. (siehe Abschnitt 7.2)

2.3 Inspektion

- a) Die Einheiten werden im Werk zusammengebaut, verkabelt, mit Kältemittel und Öl befüllt und abgenommen.
- b) Bei der Anlieferung der Einheit ist deren Zustand zu überprüfen; eventuelle Schäden sind unverzüglich dem Transportunternehmen zu melden.
- c) Das Auspacken der Einheit möglichst nahe am Installationsort ausführen.

2.4 Lagerung

- a) Die verpackte Einheit an einem sauberen Ort aufbewahren, der gegen Feuchtigkeit und witterungsbedingte Einflüsse geschützt ist.
- b) die Einheiten nicht übereinander stapeln;
- c) die Anleitung auf der Verpackung befolgen.

3 Installation

☞ Zur Gewährleistung einer optimalen Installation sind die Hinweise in den Abschnitten 7.2, 7.3, 7.4, 7.5 und 7.9 zu beachten.

⚠ Kühlflüssigkeiten

Die Kühlflüssigkeiten müssen mit den verwendeten Materialien kompatibel sein.

Beispiele für zur Anwendung kommende Flüssigkeiten sind **Wasser oder Mischungen von Wasser und Propylen- oder Äthylenglykol**.

Die Kühlflüssigkeiten dürfen nicht entzündbar sein.

Wenn die zu kühlenden Flüssigkeiten gefährliche Stoffe enthalten (wie z.B. Ethylen- oder Propylenglykol) muss die eventuell ausgetretene Flüssigkeit sofort aufgefangen werden, da sie umweltgefährdend ist. Halten Sie sich im Falle einer Entleerung des Hydraulikkreislaufs an die einschlägigen Bestimmungen zum Umweltschutz.

3.1 Betriebsbereich

Zur Gewährleistung eines ungehinderten Luftstroms und zur Wartung der Einheit ist umfangsseitig ein ausreichender Mindestfreiraum ohne Behinderungen sicherzustellen (siehe Abschnitt 7.3).

Bei Modellen mit vertikalem Kondensationsluftausstoß müssen über

dem Gerät mindestens 2,0 m frei bleiben.

3.2 Versionen

Luftgekühlte Version

Axialventilatoren(A)

Sicherstellen, dass keine Rückzirkulationen der Kühlluft auftreten können. Auf keinen Fall die Lüftungsgitter bedecken.

Bei Ausführungen mit Axialventilatoren wird von der Kanalisierung der Abluft abgeraten.

Zentrifugalversion (C)

Auf der Druckseite der Ventilatoren muss immer durch Kanalisierung der einzelnen Heißluftauslässe ein Mindestegendruck gewährleistet sein.

Wassergekühlte Version (W)

Stammt das dem Kondensator zugeführte Wasser nicht aus einem geschlossenen Kreislauf, muss auf dem Kondenswassereinfluss ein Netzfilter installiert werden.

Für besonderes Kühlwasser (entionisiertes, entmineralisiertes oder destilliertes Wasser) sind die für den Kondensator vorgesehenen Standardmaterialien u. U. nicht geeignet. In diesem Fall bitte vorher Rücksprache mit dem Hersteller halten.

3.3 Wasserkreis

3.3.1 Kontrollen und Anschluss

☞ Vor dem Anschluss des Kaltwassersatzes und der Befüllung des Kreises ist sicherzustellen, dass die Leitungen sauber sind. Anderenfalls muss eine sorgfältige Spülung durchgeführt werden.

☞ Bei unter Druck stehendem, geschlossenem Wasserkreislauf ist die Installation eines 6 Bar geeichten Sicherheitsventiles erforderlich.

☞ Am Wasser Ein-, - und Austritt sollten stets geeignete Siebfilter installiert werden.

☞ Wird der Wasserkreis durch automatisch ansprechende Ventile gesperrt, ist die Pumpe durch geeignete Wasserschlag-Schutzsysteme zu schützen.

☞ Falls der Kreislauf vor einem längeren Stillstand der Maschine entleert wird, ist es angebracht, das Pumpenrad mit Schmierflüssigkeit einzufetten, um eine Blockierung des Rads bei der Wiederinbetriebsetzung zu vermeiden. Das eventuell blockierte Pumpenrad von Hand wie folgt freisetzen:

Die hintere Pumpenabdeckung abnehmen und vorsichtig den Kunststoffflügel drehen. Sollte die Welle weiterhin festsitzen, den Flügel ausbauen und direkt die Welle drehen. Nach dem Freisetzen der Welle den Pumpenflügel einbauen und die Abdeckung wieder anbringen.

Vorabkontrollen

- 1) Kontrollieren, ob eventuelle Absperrventile im Wasserkreislauf geöffnet sind.
- 2) Ist der Wasserkreis in geschlossener Ausführung, kontrollieren, ob ein Expansionsgefäß mit geeigneter Kapazität installiert wurde. Siehe Abschnitt 3.3.3.

Anschluss

- 1) Den Kaltwassersatz mit den zu diesem Zweck an der Rückseite der Einheit vorgesehenen Anschlüssen an die Zu- und Ableitungen anschließen.
Es empfiehlt sich der Gebrauch von elastischen Kupplungen, um der Steifigkeit des Systems entgegenzuwirken.
- 2) Den Wasserkreislauf über den vorgesehenen Füllanschluss auf der Rückseite des Kaltwassersatzes befüllen (☞).
- 3) Am Tank befindet sich ein Entlüftungsventil, das bei der Befüllung manuell zu öffnen ist. Weist der Wasserkreis höher liegende Punkte auf, sind diese mit entsprechenden Entlüftungsventilen zu versehen und ebenfalls beim Füllen zu öffnen.
- 4) Es empfiehlt sich, die Ein- und Auslaufleitungen mit Sperrventil zu versehen, sodass bei Wartungsarbeiten eine Trennung der Einheit vom Kreis möglich ist.
- 5) Arbeitet der Kaltwassersatz mit offenem Behälter, muss die Installation der Pumpe an der Saugseite des Behälters und an der Druckseite des Kaltwassersatzes erfolgen.

Nachfolgende Kontrollen

- 1) Kontrollieren, ob der Tank und der Wasserkreis vollständig befüllt wurden und korrekt entlüftet wurden.
- 2) Der Wasserkreislauf muss immer gefüllt sein. Diesbezüglich regelmäßige Kontrollen ausführen und bei Bedarf nachfüllen, oder die Anlage mit einem automatischen Füllset versehen.

3.3.2 Wasser und Äthylenglykol

Bei der Installation in Außenbereichen oder in nicht beheizten Innenbereichen ist nicht auszuschließen, dass in den Stillstandperioden der Anlage, die in der Regel mit der kalten Jahreszeit zusammenfallen, das Wasser einfriert.

Um dies zu verhindern, stehen folgende Möglichkeiten zur Verfügung:

- a) Den Kaltwassersatz mit geeigneten Frostschutzvorrichtungen ausstatten, die vom Hersteller als Optionen geliefert werden.
- b) Die Anlage über das entsprechende Ablassventil entleeren, falls eine längere Stillstandperiode vorgesehen ist.
- c) Zusätzlich eine entsprechende Menge Frostschutzmittel dem Wasser im Kreis begeben (siehe Tabelle).

Mitunter liegt die Temperatur des Wassers am Auslauf in einem Wertebereich, der den Zusatz von Äthylenglykol gemäß den nachstehend aufgeführten Prozentsätzen erfordert, um die Bildung von Eis zu verhindern.

Wassertemperatur am Auslauf [°C]	Äthylenglykol (% vol.)	Umgebungstemperatur
4	5	-2
2	10	-5
0	15	-7
-2	20	-10
-4	25	-12
-6	30	-15

3.3.3 Expansionsgefäß

Gleicht Druck, - Temperaturschwankungen im Wasserkreis aus Um eine Schädigung der Einheit oder des Wasserkreises zu verhindern,

empfeht sich die Installation eines Expansionsgefäßes mit geeigneter Kapazität.
Das Expansionsgefäß muss saugseitig zur Pumpe auf dem hinteren Anschluss des Tanks installiert werden.
Für die Berechnung des Mindestvolumens des an einem geschlossenen Kreis einzusetzenden Expansionsgefäßes kann folgende Formel verwendet werden:
 $V = 2 \times V_{tot} \times (P_{t \min} - P_{t \max})$
wobei
 V_{tot} = Gesamtvolumen des Kreises (in Liter)
 $P_{t \min}/P_{t \max}$ = spezifisches Gewicht bei Mindest-/Höchsttemperatur, die vom Wasser erreicht werden kann [kg/dm³].
Bezüglich der Werte des spezifischen Gewichts je nach vorliegender Temperatur und Glykol-Prozentanteil ist die Tabelle einzusehen.

% Glykol	Temperatur [°C]						
	-10	0	10	20	30	40	50
0%	1.0024	1.0008	0.9988	0.9964	0.9936	0.9905	0.9869
10%	1.0177	1.0155	1.0130	1.0101	1.0067	1.0030	0.9989
20%	1.0330	1.0303	1.0272	1.0237	1.0199	1.0156	1.0110
30%	1.0483	1.0450	1.0414	1.0374	1.0330	1.0282	1.0230

 **Achtung:** Beim Einfüllen auf die Angaben zur Füllung des Expansionsgefäßes achten.

3.4 Stromkreis

3.4.1 Kontrollen und Anschluss

 Vor jeder Arbeit an elektrischen Bauteilen unbedingt die Stromversorgung unterbrechen.
Alle elektrischen Anschlüsse müssen den Anforderungen der einschlägigen lokalen Vorschriften des Installationsorts genügen.

Vorabkontrollen

- Die Werte für Spannung und Frequenz des Netzes müssen den Angaben auf dem Typenschild des Kaltwassersatzes entsprechen. Die Versorgungsspannung darf auch nicht kurzfristig außerhalb des im Schaltplan aufgeführten Toleranzbereichs liegen, der, falls nicht anders angegeben, +/- 10 % für die Spannung und +/- 1 % für die Frequenz beträgt.
- Die Spannung muss symmetrisch sein (d.h. Entsprechung untereinander der effektiven Werte der Spannungen und der Phasenwinkel zwischen aufeinanderfolgenden Phasen). Die zugelassene Abweichung zwischen den Spannungswerten darf maximal 2 % betragen.

Anschluss

- Die elektrische Versorgung der Kaltwassersatzes wird mit einem 4-Leiter-Kabel, 3 Polig + Erde, ohne Neutralleiter, hergestellt. Bezüglich des Kabel-Mindestquerschnitts siehe Abschnitt 7.5.
- Das Kabel durch die Kabelschelle am rechten Paneel der Einheit führen und den Phasen- sowie den Neutralleiter an die Klemmen des Haupttrennschalters (QS) (siehe Abschnitt 7.6/7.9), die Erde dagegen an die vorgesehene Erdungsklemme (PE) anschließen.
- Sicherstellen, dass am Anfang des Versorgungskabels eine Schutz-

- vorrichtung gegen direkte Kontakte von mindestens IP2X oder IPXXB eingerichtet wird.
- An der elektrischen Versorgungsleitung des Kaltwassersatzes ist ein Fehlerstrom-Leitungsschutzschalter von 0,3 A mit der im entsprechenden Schaltplan angegebenen Stromfestigkeit zu installieren, der über eine geeignete Trennschaltleistung bezüglich des Kurzschlussstroms im Aufstellungsbereich der Einheit verfügt.
Der Nennstrom „In“ des Schutzschalters muss FLA entsprechen und die Auslösekennlinie muss vom Typ D sein.
 - Maximaler Netzimpedanzwert = 0.274 Ohm.

Nachfolgende Kontrollen

Sicherstellen, dass die Einheit und dazugehörigen Steuereinrichtungen geerdet werden und gegen Kurzschluss und/oder Überlasten geschützt sind.

 Sicherstellen, dass die Einheit und dazugehörigen Steuereinrichtungen geerdet werden und gegen Kurzschluss und/oder Überlasten geschützt sind.

3.4.2 Allgemeiner Alarm

Alle Kaltwassersatzes sind mit einer Alarm-Signalvorrichtung versehen (siehe Schaltplan), die aus einem freien Wechselkontakt an der Klemmenleiste besteht: Dies ermöglicht den Anschluss eines zentralisierten externen Alarms, der akustisch, sichtbar oder in einer Logik eingefügt, z.B. SPS, ausgeführt werden kann.

3.4.3 ON/OFF-Fernsteuerung

Alle Kaltwassersatzes können über eine Fernsteuerung ein- und ausgeschaltet werden.
Für den Anschluss des externen ON-OFF-Kontaktes siehe Schaltplan.

3.5 Zentrifugalversion (C)

Sie wird verwendet, wenn die durch die Kondensation entstehende Warmluft kanalisiert werden soll.
Die Radialventilatoren sind nämlich in der Lage, der Luft einen statischen Druck zu übertragen, mit dem sie die durch die Kanalisierung bedingten Druckverluste überwinden kann.

Achtung: die mit Zentrifugalventilatoren ausgestatteten Einheiten dürfen nicht ohne Kanalisierung installiert werden. Um korrekt funktionieren zu können, benötigen die Zentrifugalventilatoren einen angemessenen Mindestgegendruck, damit der Elektromotor nicht mit Überdrehzahl arbeitet und dadurch kaputt geht.

Vorschriften für die Ausführung des Luftkanalnetzes

- Jeder Ventilator muss einzeln kanalisiert werden: die Ventilatoren müssen unabhängig betrieben werden können.
- Die Luftdurchlassfläche der Kanalisierungen muss jener der auf der Einheit montierten Ventilatoren entsprechen.

3.6 Wassergekühlte Version (W)

Die Chiller in der Version mit wassergekühltem Kondensator benötigen einen Wasserkreislauf, der Kaltwasser zum Kondensator leitet.
Der Chiller in Wasserversion ist mit einem Druckwächterventil am Einlass des Kondensators ausgestattet, das die Aufgabe hat, den Wasserdurchfluss so zu regulieren, dass immer eine optimale Kondensierung erzielt wird.

Vorabkontrollen

Erfolgt die Wasserversorgung des Kondensators in einem geschlossenen Kreislauf, müssen alle für den Hauptwasserkreis angegebenen Vorabkontrollen durchgeführt werden (Abschn. 3.3.1).

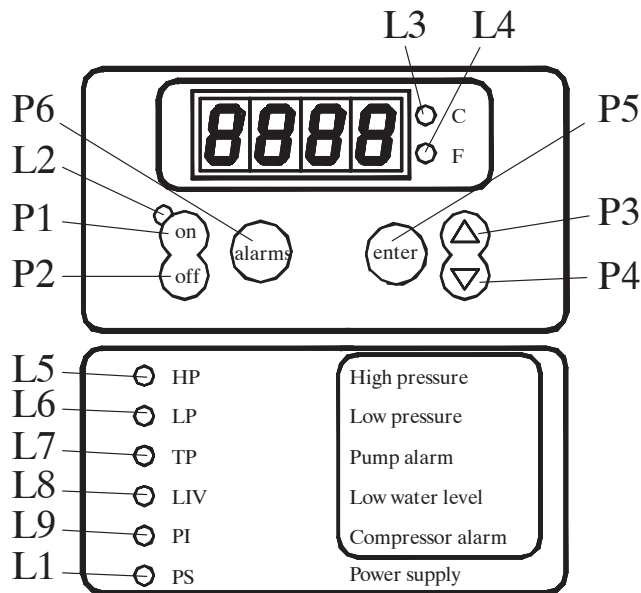
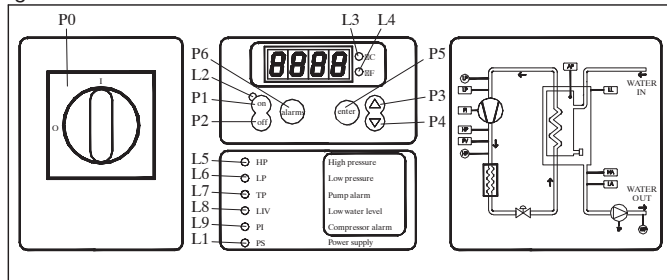
Anschluss

- Der Kondenswasserkreis sollte mit Absperrventilen ausgestattet werden, um die Maschine bei Wartungsarbeiten abschalten zu können.
- Die Vor-/Rücklaufleitungen des Wassers an die entsprechenden Verbindungsstutzen auf der Rückseite der Einheit anschließen.
- Fließt das Kondenswasser in einem offenen Kreislauf, ist es ratsam, den Kreis mit einem Filter im Kondensatoreinlass auszustatten, um die Gefahr der Verschmutzung der Oberflächen zu begrenzen.
- Beim geschlossenen Kreislauf überprüfen, ob er ordnungsgemäß mit Wasser gefüllt und entlüftet ist.

4 Steuerung

4.1 Steuerpaneel

Fig.1



- P0 Trennschalter
 P1 ON-Taste: zur Einschaltung der Steuerelektronik.
 P2 OFF-Taste: zur Ausschaltung der Steuerelektronik.
 P3 Taste AUF: zur Erhöhung des Werts der einstellbaren Parameter.
 P4 Taste AB: zur Verminderung des Werts der einstellbaren Parameter.
 P5 Enter-Taste: zur Bestätigung der geänderten Parameter.
 P6 Alarm-Taste: zur Rückstellung der Alarmer bei manueller Rückstellung.

LED	EINGESCHALTET	BLINKEND
L1: gelb	Platine versorgt.	
L2: grün	Platine in ON-Status.	Mit versorgter Platine auf OFF: ein Frostschutzwiderstand aktiviert. Mit versorgter Platine auf ON: ein Verdichter angefordert, jedoch im Wartestatus durch eine Verzögerung.
L3: rot	Maßeinheit °C	
L4: rot	Maßeinheit °F	
L5: rot	Hochdruckalarm.	Modalität Programmierung Loop USER oder FACTORY.
L6: rot	Niederdruckalarm.	
L7: rot	AlarmWärmeschutz Pumpe.	
L8: rot	Alarm niedriger Füllstand im Wassertank.	
L9: rot	Alarm Schutzvorrichtung Verdichter.	

4.2 Einschalten

- Durch Betätigung des Haupttrennschalters QS [P0] auf ON die Versorgung der Einheit mit Spannung freigeben.
- Durch Betätigung der Taste [P1] den Kaltwassersatz einschalten (ON).
- Die gewünschte Temperatur an der Steuerelektronik eingeben.

Phasenmonitor

Sollte beim Einschalten der Alarm „PI1/PI2“ am Display erscheinen, muss das Drehfeld der Zuleitung geändert werden.

4.2.1 Einstellungen beim Erstbetrieb

- Temperatureinstellung, für eine Neueinstellung siehe Paragraph 4.5.
- Den korrekten Betrieb der Pumpe mit einem Druckmesser (P1 und P0 ablesen) und die Druckgrenzwerte (Pmax e Pmin) auf dem Typenschild der Pumpe überprüfen.
 P1 = Druck Pumpe ON
 P0 = Druck Pumpe OFF
 $P_{min} < (P1 - P0) < P_{max}$
 - Beispiel Nr. 1.

Bedingungen:

Geschlossener Kreislauf bei P0 Druck von 2 bar
 Daten des Pumpenschildes: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

Den Ventilausgang für einen Druck von 3bar < P1 < 5Bar einstellen.
 - Beispiel Nr. 2.

Bedingungen:

Offener Kreislauf bei P0 Druck von 0 bar
 Daten des Pumpenschildes: Pmin 1bar/ Pmax 3bar

Den Ventilausgang für einen Druck von 1bar < P1 < 3Bar einstellen.

- Das korrekte Funktionieren der Pumpe auch bei voller Betriebsauslastung kontrollieren.
 Dazu auch kontrollieren, dass die Amperezahl der Pumpe den Grenzwert des Typenschildes nicht überschreitet.
- Den Chiller ausschalten und bei „SET“ Temperatur den Hydraulikkreislauf nachfüllen.

- Überprüfen, dass die Temperatur des „behandelten“ Wassers nicht unter 5°C und die Raumtemperatur, bei der der Hydraulikkreislauf arbeitet, nicht unter 5°C sinken. Andernfalls dem Wasser eine angemessene Menge an Glykol zufügen, siehe Absatz 3.3.2.

4.3 Ausschalten

Ist der Betrieb des Kaltwassersatzes nicht mehr erforderlich, erfolgt das Ausschalten der Einheit durch Betätigung der Taste [P2] auf OFF. Den Haupttrennschalter QS [P0] jedoch nicht auf OFF positionieren, um die Fortsetzung der Versorgung eventueller Frostschutzwiderstände im Kaltwassersatz zu gewährleisten.

4.4 Definition der Parameter

Allgemeine Hinweise

Für den Zugriff auf die Parameter sind zwei Sicherheitsstufen vorgesehen:

- Direkt (D): unmittelbarer Zugriff.
- User (U): Zugriff mit „Benutzer“-Password;

4.4.1 Parameter der Einheit

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Maßeinheit	C-F	U	0
Adresse der Einheit	Adr	U	1
Freigabe ON / OFF Fernsteuerung (siehe Abs. 4.4.1.1).	rE	U	0
Steuerung der Alarmrelais (siehe Abs. 4.4.1.2)	rAL	U	0
Konfiguration Digitalausgang 9	Ud9	U	0
Konfiguration Digitalausgang 10	Ud10	U	0
Alarmverwaltung Pumpen-Wärmeschutzschalter;	ALP	U	1
Betriebsstundenzähler Einheit	HUL	U	-
Betriebsstundenzähler Einheit	HUH	U	-
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Einheit	tHU	U	0

4.4.1.1 Modalität der ON / OFF Fernsteuerung

0	ON / OFF Fernsteuerung deaktiviert
1	ON / OFF Fernsteuerung zusammen mit lokaler Steuerung ON / OFF freigegeben
2	Nur ON / OFF Fernsteuerung freigegeben, lokale Steuerung ON / OFF deaktiviert

4.4.1.2 Steuerung der Alarmrelais

0	Relais normalerweise aberregt - wird bei Auslösung eines Alarms erregt.
1	Relais normalerweise erregt (auch mit Steuerung in OFF) -wird bei Auslösung eines Alarms aberregt.
2	Relais normalerweise erregt (nur mit Steuerung in ON) - wird bei Auslösung eines Alarms oder mit Steuerung in OFF aberregt.

4.4.2 Thermostatregelung

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Sollwert Thermostatregelung	5 E t	D	--
Differential Thermostatregelung	d l F	D	4.0
Untere Sollwertgrenze	l l S	U	5.0

4.4.3 Parameter des Sensors B1

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Konfiguration hohe Temperatur	c H R 1	U	0
Alarm hohe Temperatur	H R 1	D	60.0
Alarm niedrige Temperatur	L R 1	D	-20.0
Kalibrierung Sensor	l R 1	U	0.0
Differential Rückstellung Alarm niedrige Temperatur	d b 1	U	1.0

4.4.4 Parameter des Sensors B2

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Konfiguration hohe Temperatur	c H R 2	U	0
Alarm hohe Temperatur	H R 2	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur	L R 2	U	3.0
Kalibrierung Sensor	l R 2	U	0.0
Präsenz Sensor B2	R b 2	U	1.0

4.4.5 Parameter des Sensors B3

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Alarm hohe Temperatur	H R 3	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur	L R 3	U	-20.0
Kalibrierung Sensor	l R 3	U	0.0

4.4.6 Parameter des Sensors B5

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Alarm hohe Temperatur	H R 5	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur	L R 5	U	-20.0
Kalibrierung Sensor	l R 5	U	0.0

4.4.7 Parameter des Sensors B7

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Konfiguration hohe Temperatur	c H R 7	U	0
Alarm hohe Temperatur	H R 7	U	60.0
Alarm niedrige Temperatur	L R 7	U	3.0
Kalibrierung Sensor	l R 7	U	0.0
Präsenz Sensor B7	R b 7	U	1.0

4.4.8 Parameter des Verdichters

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Drehung der Verdichter	r o t	U	2
Betriebsstundenzähler Verdichter 1	H 1	D	-
Betriebsstundenzähler Verdichter 3	H 3	D	-
Betriebsstundenzähler Verdichter 2	H 2	D	-
Betriebsstundenzähler Verdichter 4	H 4	D	-
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Verdichter 1	t H 1	U	0
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Verdichter 3	t H 3	U	0
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Verdichter 2	t H 2	U	0
Alarmschwelle Betriebsstundenzähler Verdichter 4	t H 4	U	0

4.4.9 Parameter der Pumpe

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Verzögerung Pumpenstopp	d P S	U	5
Verzögerung Pumpenstart	d P A	U	5

4.4.10 Parameter des Frostschutzwiderstands

PARAMETER	CODE	TYP	DEFAULT
Sollwert Einstellung (B1)	5 E A	U	7.0
Differential Thermostatregelung (B1)	d l A	U	1.0
Funktionsmodalität Frostschutzwiderstand (siehe Abs. 4.4.8.1)	F U A	U	0
Aktivierungsmodalität Frostschutzwiderstand (siehe Abs. 4.4.8.2)	R b r A	U	2
Sollwert Aktivierung (B3)	A r A	U	5.0

4.4.10.1 Funktionsmodalität Frostschutzwiderstand FUA

0	Thermostatregelung von B1, Aktivierung von B3 (Umgebungssensor)
---	---

1	Thermostatregelung von B3 (Umgebungssensor) mit Set ARA.
---	--

4.4.10.2 Aktivierungsmodalität Frostschutzwiderstand AbrA

0	Aktivierung nur mit Platine in ON
1	Aktivierung auch mit Platine in OFF
2	Aktivierung auch mit Platine in OFF. Während der vorliegenden Aktivierung des Widerstands erfolgt die Einschaltung der Pumpe.

4.5 Parameterverwaltung

4.5.1 Temperatureinstellung (siehe Abb.1)

1. Schalten Sie den Hauptschalter (QS) auf "EIN" und warten Sie auf die Temperaturanzeige.
2. Drücken Sie gleichzeitig die Tasten "P3" und "P5", um zu den "d l r E" (D) Parametern zu gelangen.
3. Drücken Sie die Taste "P4" für die Auswahl des "5 E t" Parameter, und drücken Sie die Taste "P5" zum Bestätigen.
4. Ändern Sie den Wert mit den Auf-/Ab-Tasten "P3" und "P4", und drücken Sie dann die Taste "P5" zum Bestätigen.
6. Drücken Sie die Taste "P3" für die Rückkehr zum "d l r E" Parameter.
7. Drücken Sie die Taste "P5" zum Verlassen.

4.5.2 Differentialeinstellung (siehe Abb.1)

1. Schalten Sie den Hauptschalter (QS) auf "EIN" und warten Sie auf die Temperaturanzeige.
2. Drücken Sie gleichzeitig die Tasten "P3" und "P5", um zu den "d l r E" (D) Parametern zu gelangen.
3. Drücken Sie zwei Mal die Taste "P4" für die Auswahl des "5 E t" Parameter, und drücken Sie die Taste "P5" zum Bestätigen.
4. Ändern Sie den Wert mit den Auf-/Ab-Tasten "P3" und "P4", und drücken Sie dann die Taste "P5" zum Bestätigen.
6. Drücken Sie zwei Mal die Taste "P3" für die Rückkehr zum "d l r E" Parameter.
7. Drücken Sie die Taste "P5" zum Verlassen.

4.5.3 Anzeigesensoren B1,B2...

"B1" ist der "Einstell-"Sensor der Maschine.

1. Starten Sie den Kühler.
2. Drücken Sie die Taste "P4" für die Temperaturanzeige des nächsten Sensors.
3. Drücken Sie die Taste "P5" für die Anzeige der Sensoren "b o l" .."b o 2"....

Es wird empfohlen, den Einstellsensor B1 auf dem Display zu lassen.

4.6 Verwaltung der Alarmer

4.6.1 Alarmer von den Digitaleingängen

ID	CODE	LED	Beschreibung	Rückstellung
ID1	HP 1	L5	Hochdruckalarm 1 vom Sicherheitsdruckschalter	M
ID2	LP 1	L6	Niederdruckalarm 1 vom Sicherheitsdruckschalter	M
ID3	EP	L7	Wärmeschutzalarm Pumpe	M
ID4	LL	L8	Alarm niedriger Füllstand im Wassertank / Kein Wasserdurchfluss	A
ID6	PI 1	L9	Alarm Schutzvorrichtung Verdichter 1 / falsche Drehrichtung	M
ID7	P 13	L9	Alarm Schutzvorrichtung Verdichter 3 / falsche Drehrichtung	M
ID8	IR 1		Alarm zur Verfügung Kreis 1	M
ID6	HP 2	L5	Hochdruckalarm 2 vom Sicherheitsdruckschalter	M
ID7	LP 2	L6	Niederdruckalarm 2 vom Sicherheitsdruckschalter	M
ID11	PI 2	L9	Alarm Schutzvorrichtung Verdichter 2 / falsche Drehrichtung	M
ID12	P 14	L9	Alarm Schutzvorrichtung Verdichter 4 / falsche Drehrichtung	M
ID13	IR 2		Alarm zur Verfügung Kreis 2	M

4.6.2 Alarmer von den Analogeingängen

AI	CODE	Beschreibung	Rückstellung
B1	HR 1	Alarm hohe Temperatur am Wassertankauslauf	Warnmeldung
	LR 1	Alarm niedrige Temperatur am Wassertankauslauf	A
	SE 1	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
B2	HR 2	Alarm hohe Temperatur am Wasserauslauf des Verdampfers	Warnmeldung
	LR 2	Alarm niedrige Temperatur am Wasserauslauf des Verdampfers	A
	SE 2	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
B3	HR 3	Warnmeldung hohe Umgebungstemperatur	Warnmeldung
	LR 3	Warnmeldung niedrige Umgebungstemperatur	Warnmeldung
	SE 3	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
B5	HR 5	Warnmeldung hohe Wassertemperatur im Tank	Warnmeldung
	LR 5	Warnmeldung niedrige Wassertemperatur im Tank	Warnmeldung
	SE 5	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M
B7	HR 7	Alarm hohe Temperatur am Wasserauslauf des Verdampfers	Warnmeldung
	LR 7	Alarm niedrige Temperatur am Wasserauslauf des Verdampfers	A
	SE 7	Sensor geöffnet oder Kurzschluss im Sensor	M

4.7 Automatischer Neustart

Bei einem Ausfall der elektrischen Versorgung bleibt nach deren Wiederherstellung der Status des Kaltwassersatzes ON bzw. OFF unverändert.

5 Wartung

- a) Die Maschine ist für Dauerbetrieb konzipiert und gebaut; die Lebensdauer der einzelnen Komponenten hängt jedoch direkt von der ausgeführten Wartung ab.
- b)  Im Falle einer Kundendienst- oder Ersatzteilanforderung den Maschinentyp (Modell und Seriennummer) feststellen, der aus dem auf der Außenseite des Gerätes angebrachten Typenschild ersichtlich ist.
- c) Die Kreisläufe, die $5t < xx < 50t$ CO₂ enthalten, sind mindestens einmal jährlich auf Kältemittelverluste zu kontrollieren. Die Kreisläufe, die $50t < xx < 500t$ CO₂ enthalten, sind mindestens einmal halbjährlich auf Kältemittelverluste zu kontrollieren ((EU) Nr. 517/2014, Art. 6).
- d) Für Maschinen, die $5t$ CO₂ oder mehr enthalten, muss der Bediener ein Verzeichnis anlegen, in dem die Menge und der Typ des verwendeten Kältemittels, die eventuell aufgefüllte Menge und die bei der Wartung, bei Reparaturen und Entsorgung aufgefangenen Mengen eingetragen werden ((EU) Nr. 517/2014 Art. 6). Ein Beispiel eines solchen Verzeichnisses kann von der Internetseite: www.polewr.com heruntergeladen werden.

5.1 Allgemeine Hinweise

 Vor jedem Wartungseingriff muss kontrolliert werden, dass das Gerät nicht mehr gespeist wird.

 Stets Original-Ersatzteile des Herstellers verwenden; anderenfalls übernimmt der Hersteller keinerlei Haftung bei Fehlbetrieben der Einheit.

 Bei Verlust von Kältemittel sind ausschließlich zertifizierte Kälte-techniker zu kontaktieren.

 Das Schrader-Ventil ist nur im Fall eines von der Norm abweichenden Betriebs der Einheit einzusetzen; anderenfalls werden Schäden infolge unkorrekter Kältemittelbefüllung nicht von der Garantie abgedeckt.

5.2 Vorbeugende Wartung

Für eine stets optimale Effizienz und Zuverlässigkeit des Chiller werden empfohlen:

-  **alle 6 Monate** - Reinigung der Rippen des Kondensators und Überprüfung der Stromaufnahme der Verdichter, die innerhalb der Typenschildwerte liegen müssen;

Wartung

Folgendes ist lieferbar (siehe Abschnitt 7.7):

- Set für Wartung;
- Service-Set;;
- diverse Ersatzteile.

5.3 Kältemittel

 Kältemittelbefüllung: Eventuelle Schäden infolge unkorrekter Kältemittelbefüllung durch nicht autorisierte Personen werden nicht von der Garantie abgedeckt..

 Das Gerät enthält vom Kyoto-Protokoll erfasste fluoridierte Treibhausgase.

Das Kältemittel R407C ist unter Temperatur- und Druck-Standardbedingungen ein farbloses Gas mit Zugehörigkeit zur SAFETY GROUP A1 - EN378 (Flüßigstoffgruppe 2 gemäß Druckgeräte-Richtlinie 2014/68/EU);

GWP (Global Warming Potential) = 1774.

 Bei Austritt von Kältemittel sind die betroffenen Räumlichkeiten zu lüften.

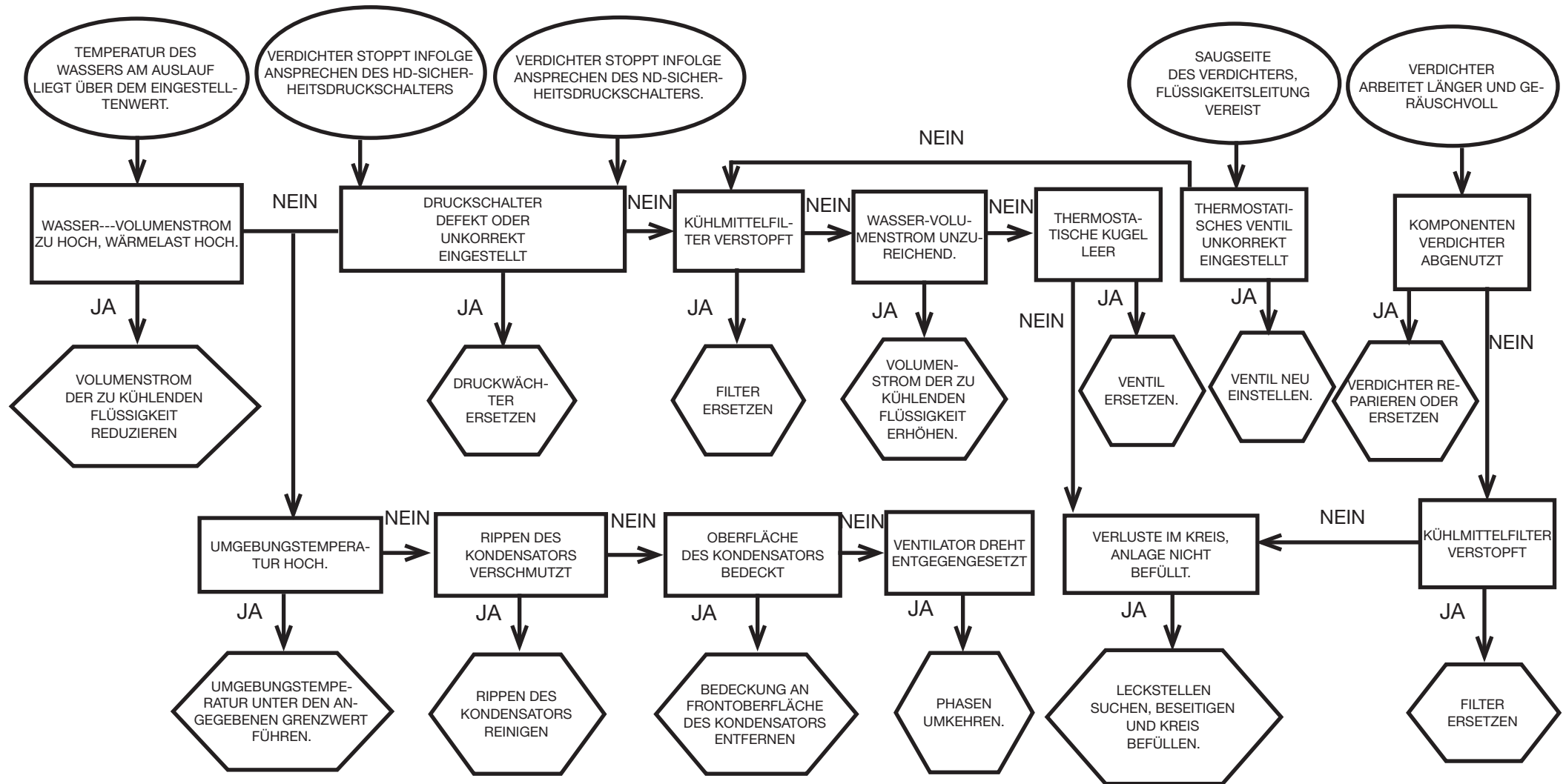
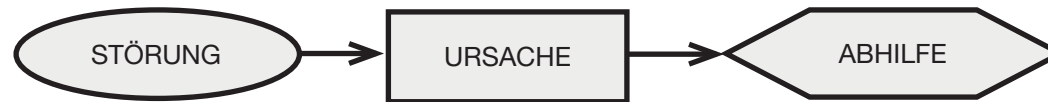
5.4 Entsorgung

Kältemittel und Schmieröl, die im Kältekreis enthalten sind, müssen nach den einschlägigen Umweltschutznormen des jeweiligen Installationsorts aufgefangen und entsorgt werden.

Das Auffangen des Kältemittels erfolgt vor der endgültigen Verschrottung des Geräts ((EU) Nr. 517/2014, Art. 8).

	Recycling Entsorgung
Struktur	Stahl/Expoxydharze/Polyester
Tank	Aluminium/Kupfer/Stahl
Rohre/Sammelleitungen	Kupfer/Aluminium/Kohlenstoffstahl
Isoliermaterial Rohre	Nitril-Gummi (NBR)
Verdichter	Stahl/Kupfer/Aluminium/Öl
Kondensator	Stahl/Kupfer/Aluminium
Pumpe	Stahl/ Gusseisen/Messing
Ventilator	Aluminium
Kältemittel	R407C (HFC)
Ventile	Messing/Kupfer
Stromkabel	Kupfer/PVC

6 Störungssuche





A division of Parker Hannifin Corporation

Parker Hannifin Manufacturing S.r.l.

Sede Legale: Via Privata Archimede, 1- 2009 Corsico (MI) Italy

Sede Operativa: **Gas Separation and Filtration Division EMEA** - Strada Zona Industriale, 4
35020 S. Angelo di Piove (PD) Italy

tel +39 049 971 2111- fax +39 049 9701911

Web-site: www.parker.com/hzd

e-mail: technical.support.hiross@parker.com
