

# Drucklufttrockner CDAS / OFAS HL 050 – 085

Anleitung für Firmware-Aktualisierung

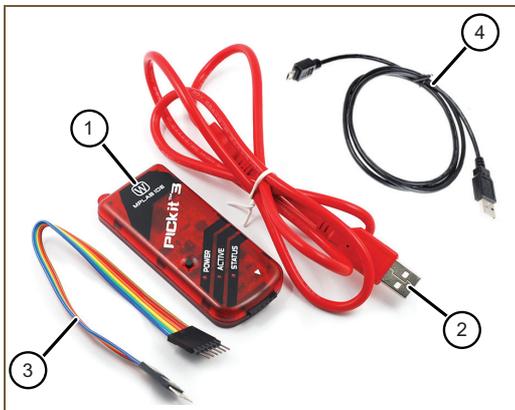


## Einleitung

Das folgende Verfahren für Firmware-Upgrades ist für alle CDAS/OFAS HL050 – 085 Drucklufttrockner mit Softwareversion 1.0.3 bestimmt. Wenn auf Ihrem Trockner eine höhere Version installiert ist, fahren Sie mit Abschnitt 2 dieses Dokuments fort.

## Inhalt des Sets

Das Set besteht aus folgenden Komponenten: Informieren Sie bei fehlenden Teilen Ihre Parker Verkaufsniederlassung vor Ort.



Artikel	Beschreibung	Artikelnummer	Revision
1	PICkit 3 Debugger, vorprogrammiert mit Parker Hannifin Manufacturing Ltd Software	278730380	-
2	USB 2.0 USB A- auf Mini USB B-Stecker-Kabel	278730382	-
3	Stiftleistenkabel zur Verbindung zwischen PICkit 3 und dem Anschluss an der CDAS/ÖFAS Steuertafel	278730381	-
4	USB 2.0 USB A- auf Micro USB B-Stecker-Kabel	278730383	-

Laden Sie sich die neueste Firmware, Adsorption Dryer Controller Interface Software und Grafikdatei von folgender Website herunter:

[http://polteams/sites/fil/dhfn\\_s\\_external/SitePages/Home.aspx](http://polteams/sites/fil/dhfn_s_external/SitePages/Home.aspx)

Beschreibung	Artikelnummer	Revision
Firmware-Upgrade 1.0.7	008730005	C
Aktualisierte Grafiken 1.0.5	008730006	A
Adsorption Dryer Controller Interface Software (ADS)	008730011	-

## Systemvoraussetzungen

PC/Laptop mit Windows 10, auf dem die Parker Adsorption Dryer Controller Interface Software ausgeführt wird.

## Abschnitt 1



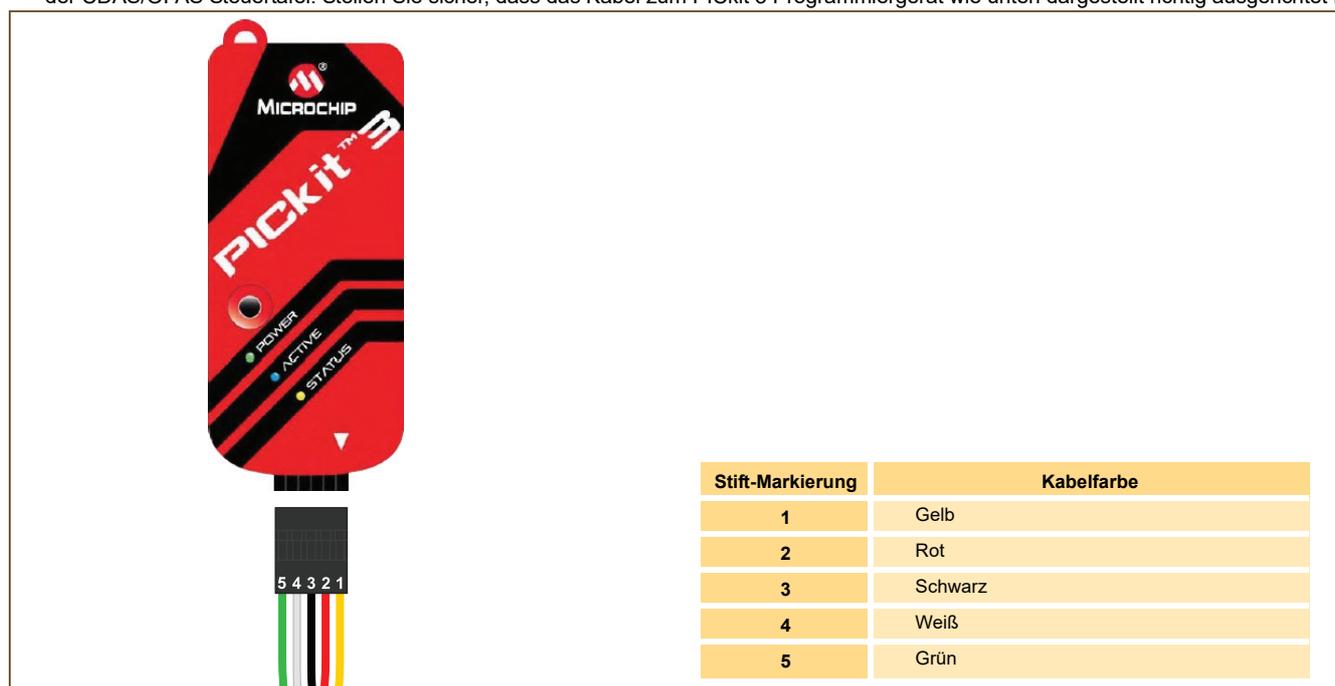
## Programmieren der CDAS/OFAS Steuertafel

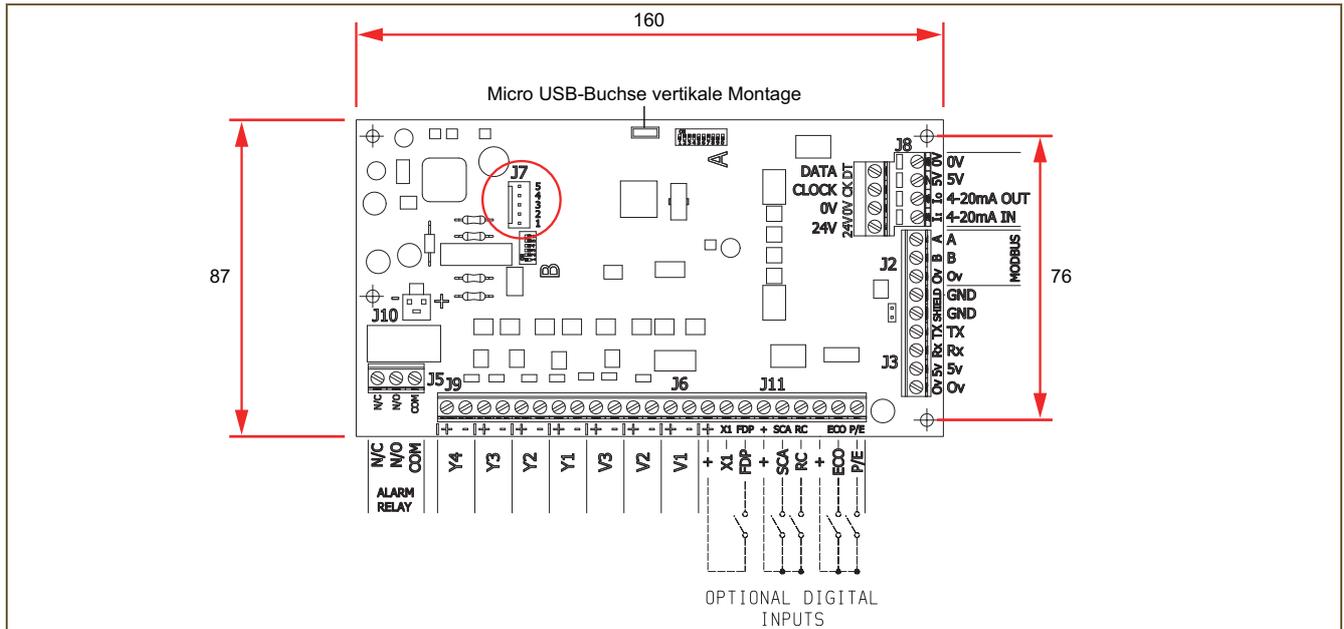


**Vor Durchführung dieses Verfahrens muss der Trockner sowohl elektrisch als auch pneumatisch isoliert werden und vollständig drucklos sein.**

Um ein PICkit 3 Programmiergerät zur Programmierung der CDAS/OFAS Steuertafel zu verwenden, führen Sie die folgenden Schritte aus.

- 1 Schließen Sie das PICkit 3 Programmiergerät an eine USB-Stromversorgung an.
- 2 Stellen Sie sicher, dass die „Power“-LED des PICkit 3 leuchtet. Die „Active“-LED blinkt, um anzugeben, dass sich das Gerät im Programmiermodus befindet und für die Programmierung bereit ist.
- 3 Verbinden Sie das PICkit 3 über das mitgelieferte Kabel (Parker Artikelnummer 278730381) mit der Stiftleiste neben dem DIP-Schalter B an der CDAS/OFAS Steuertafel. Stellen Sie sicher, dass das Kabel zum PICkit 3 Programmiergerät wie unten dargestellt richtig ausgerichtet ist.





- 4 Schalten Sie die Steuertafel ein; die Anzeige des Trockners sollte aufleuchten, jedoch leer bleiben.
- 5 Drücken Sie den Drucktaster am PICKit 3 einmal; dadurch wird die Programmierungssequenz gestartet, was ca. 2 bis 3 Sekunden dauert. Während des gesamten Programmiervorgangs leuchtet die „Status“-LED des PICKit 3 rot. Wenn der Programmiervorgang abgeschlossen ist, gibt der PICKit 3 über die LEDs des Geräts eine Rückmeldung zu dem Vorgang. Eine grün leuchtende „Status“-LED gibt an, dass die Programmierung erfolgreich war. Wenn die LED rot leuchtet, ist die Programmierung fehlgeschlagen.
- 6 Schalten Sie die Steuertafel aus und entfernen Sie den PICKit3 Debugger.  
Hinweis: Der PICKit 3 wird für das restliche Verfahren nicht mehr benötigt.

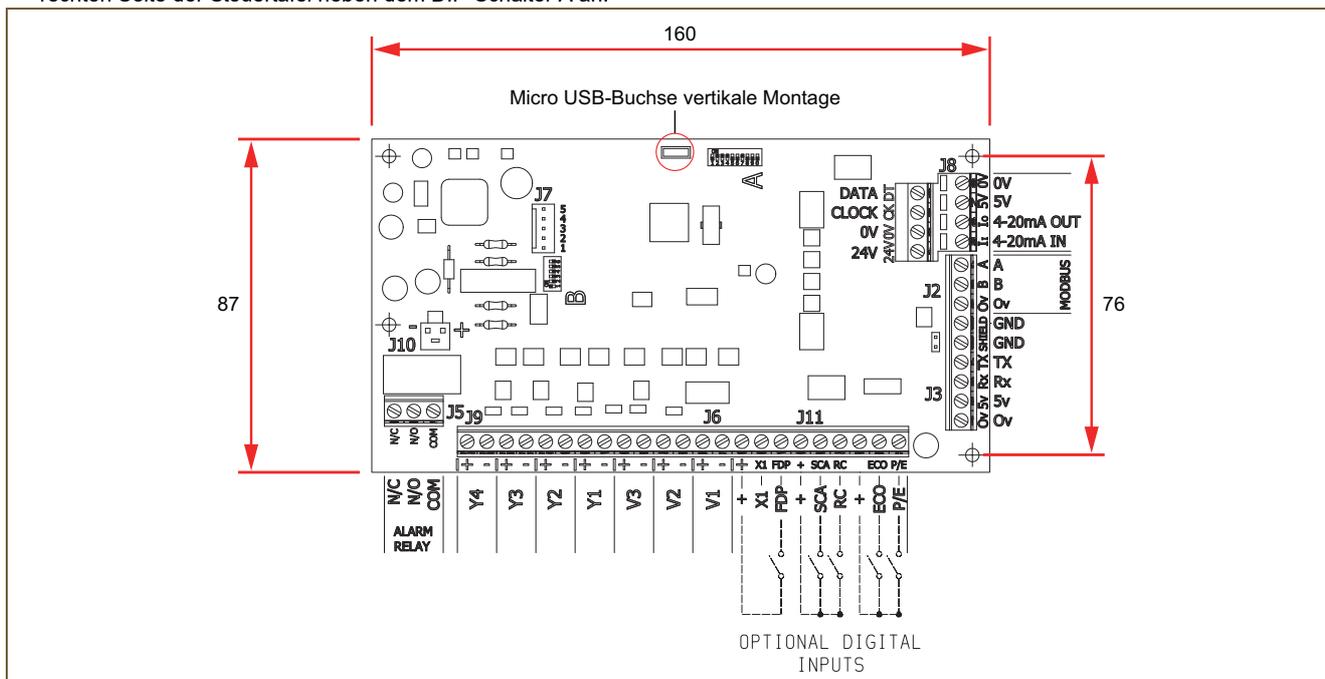
### LED-Status und Bedeutung

„Active“-LED	„Status“-LED	Code	Beschreibung
Blau Einzelnes Blinken	Grün	Erfolgreich / Bereit	Während des Programmiervorgangs sind keine Fehler aufgetreten.
Aus	Rot Dauerblinken	Spannungsfehler von Steuertafel	PICKit 3 konnte die VDD- oder VPP-Spannung nicht auf den gewünschten Wert einstellen. Wird die Steuertafel mit Spannung versorgt? Ist der Steckverbinder richtig ausgerichtet?
Aus	Rot Zweimaliges Blinken in Folge	Geräte-ID-Fehler	Dieser Fehler kann darauf hinweisen, dass der PICKit 3 aufgrund einer fehlerhaften schaltungsinternen seriellen Programmierung (ICSP) nicht mit dem Ziel kommunizieren kann.
Aus	Rot Dreimaliges Blinken in Folge	Verifizierungsfehler	Das Ziel wurde nach der Programmierung nicht erfolgreich verifiziert. Stellen Sie sicher, dass die Steuertafel mit Spannung versorgt wird.
Aus	Rot Viermaliges Blinken in Folge	Interner Fehler	Ein unerwarteter „Programmer-to-Go“-Fehler ist aufgetreten. Wenn dieser Fehler erneut auftritt, wenden Sie sich wegen eines PICKit 3 Ersatz-Programmiergeräts an Parker Hannifin Manufacturing.

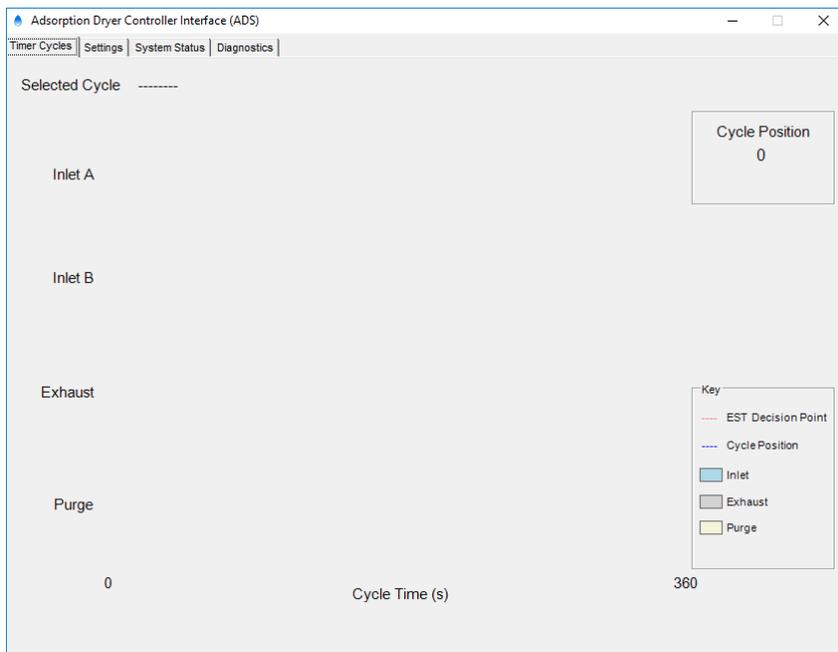
## Abschnitt 2

Nachdem der Bootloader in Kapitel 1 ordnungsgemäß installiert wurde, kann die CDAS/OFAS Steuertafel mit den folgenden Schritten mit der neuesten Firmware von Parker Hannifin Manufacturing Ltd programmiert werden. Artikelnummer 008730005.

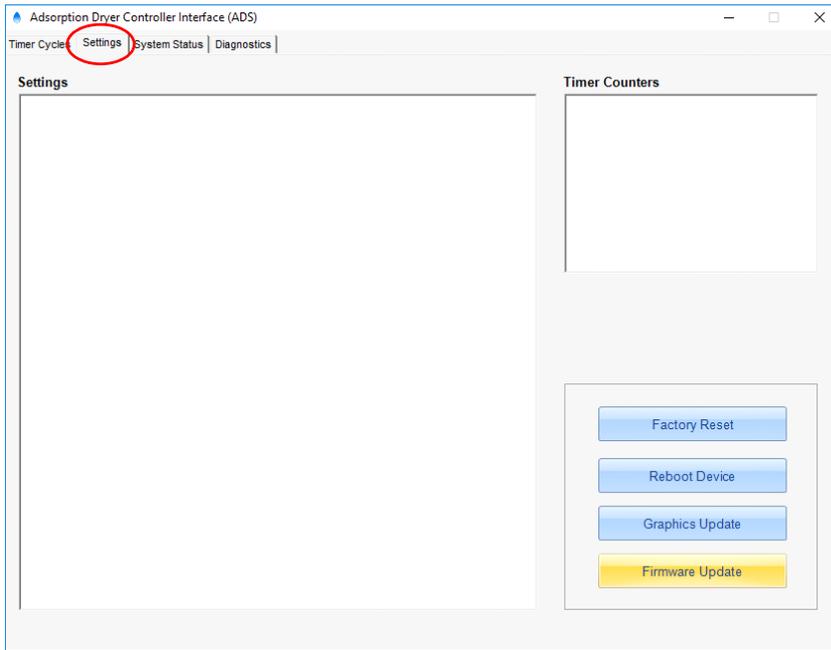
- 1 Laden Sie sich die neueste Firmware, Adsorption Dryer Controller Interface Software und Grafikdatei von folgender Website herunter:  
[http://polteams/sites/fil/dhfn\\_external/SitePages/Home.aspx](http://polteams/sites/fil/dhfn_external/SitePages/Home.aspx)
- 2 Die Parker Hannifin Manufacturing Ltd ADS Software (Artikelnummer 008730011) muss installiert sein, bevor Sie die folgenden Schritte ausführen.
- 3 Schalten Sie die Steuertafel ein. Die Anzeige des Trockners sollte leuchten, jedoch leer sein.
- 4 Schließen Sie das USB A auf USB Micro B-Kabel vom PC/Laptop an die USB Micro-Buchse an der CDAS/OFAS Steuertafel auf der rechten Seite der Steuertafel neben dem DIP-Schalter A an.



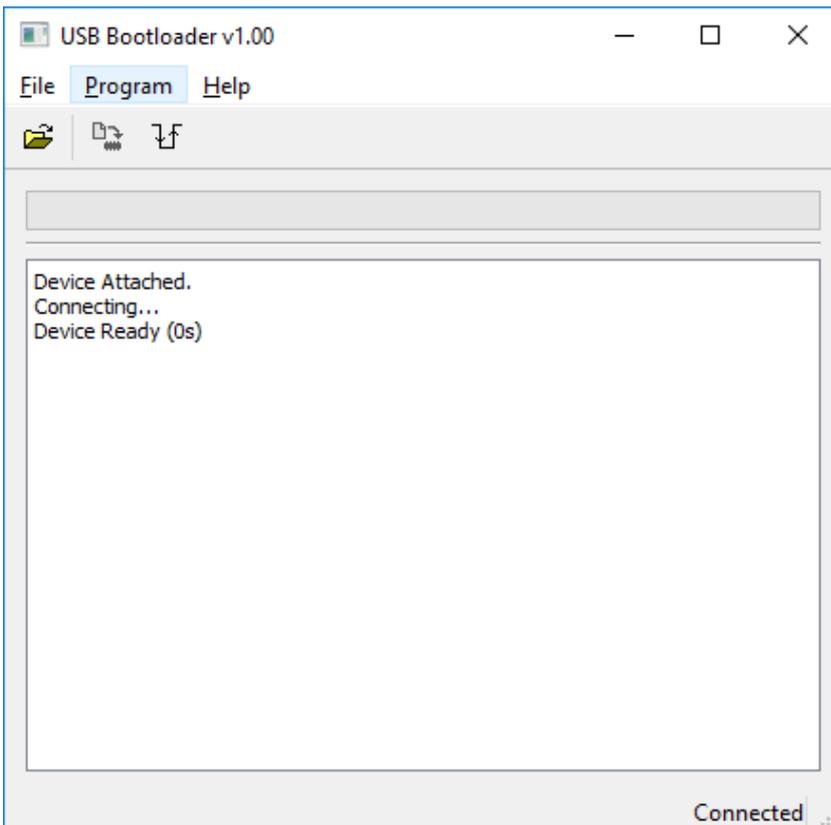
- 5 Führen Sie die im obenstehenden Schritt (2) installierte ADS Software aus.



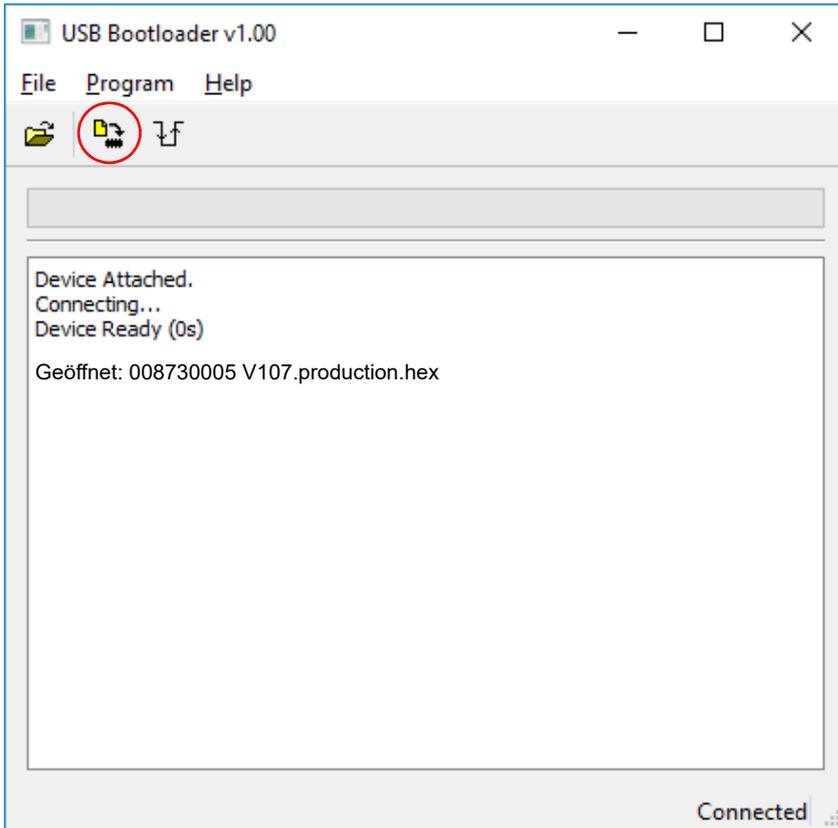
6 Wählen Sie die 2. Registerkarte „Settings“ (Einstellungen) aus.



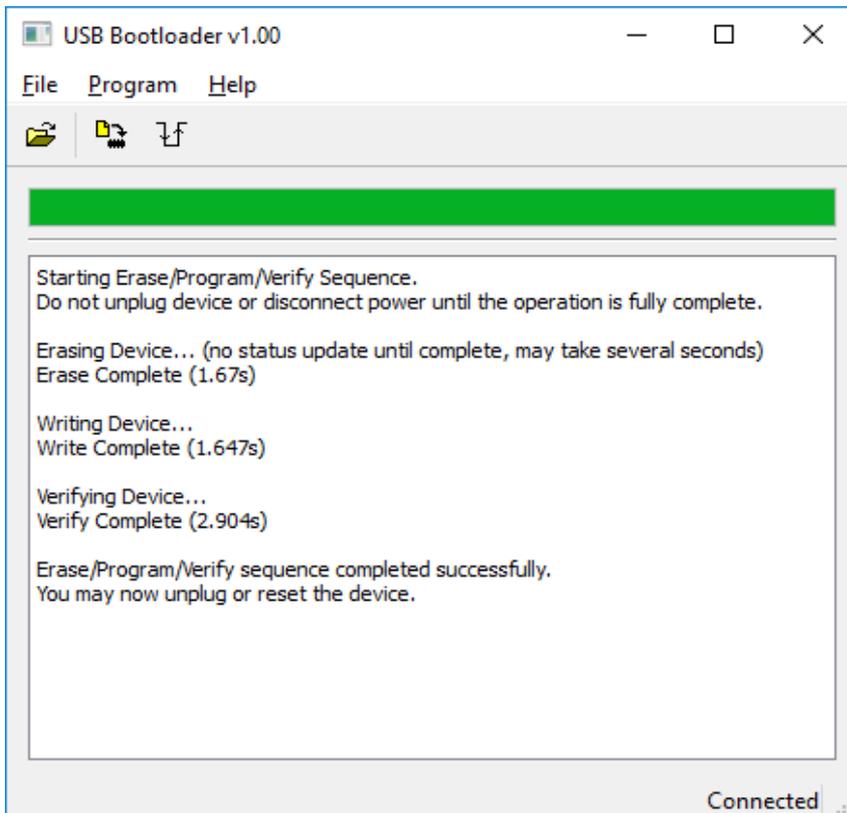
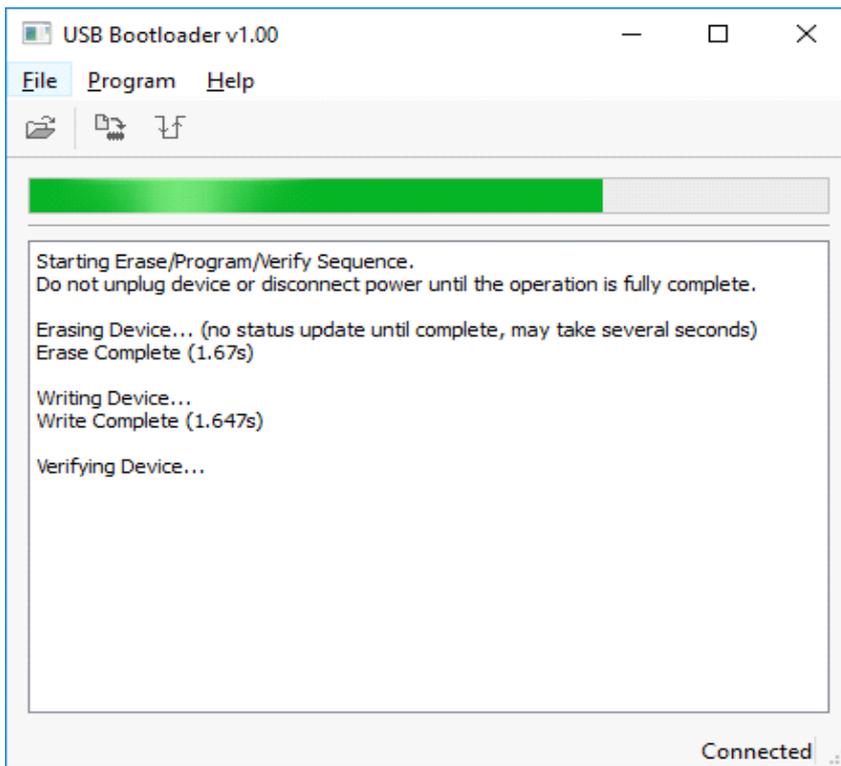
7 Klicken Sie auf „Firmware Update“ (Firmware-Update); nach ca. 10 Sekunden wird das folgende Fenster geöffnet.



- 8 Wählen Sie „File“ (Datei) aus, klicken Sie dann auf „Import Firmware Image“ (Firmware-Image importieren) und navigieren Sie zu der HEX-Datei, die Sie in Schritt (1) auf Seite 4 dieses Dokuments heruntergeladen haben.



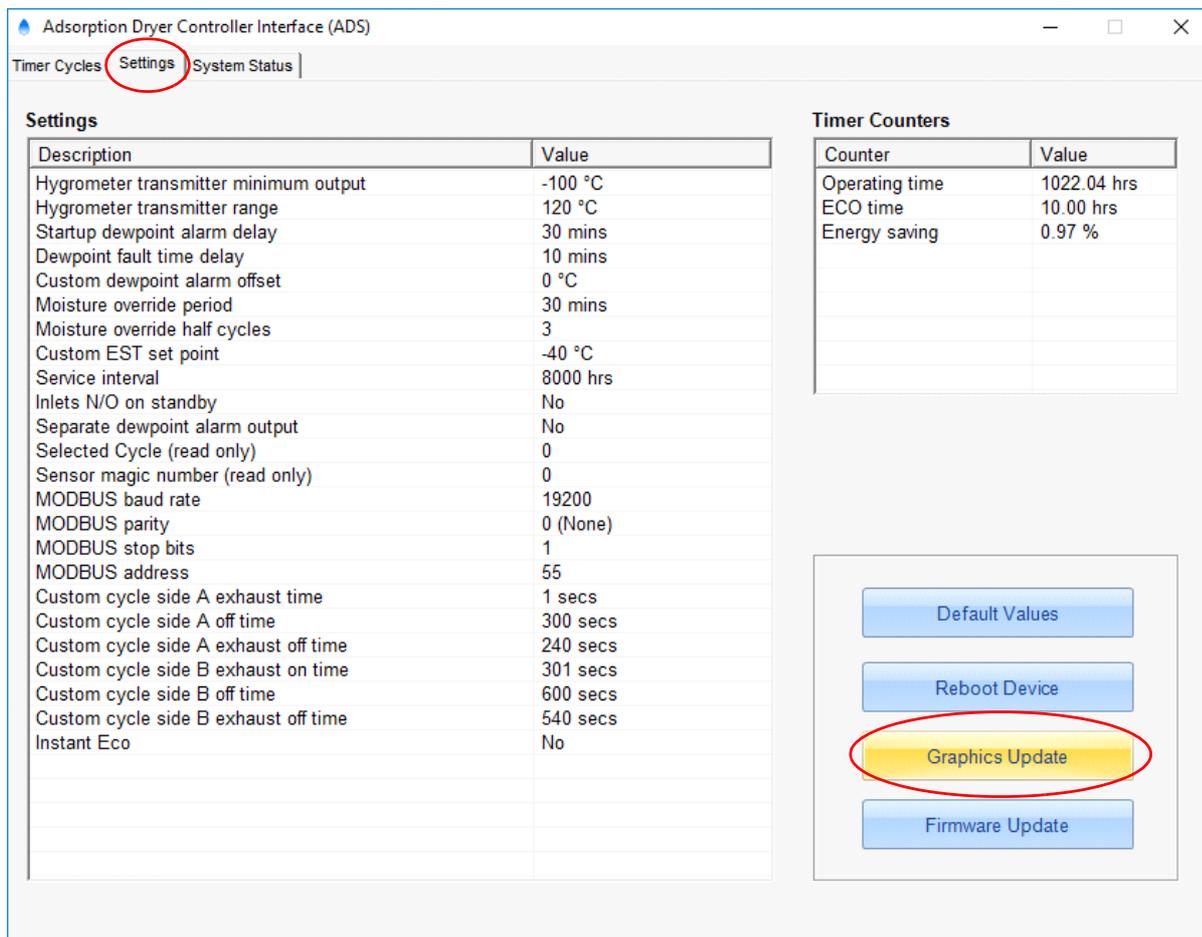
- 9 Klicken Sie auf die Schaltfläche „Erase/Program/Verify“ (Löschen/Programmieren/Überprüfen), die auf der vorhergehenden Seite eingekreist ist, um die Firmware hochzuladen.



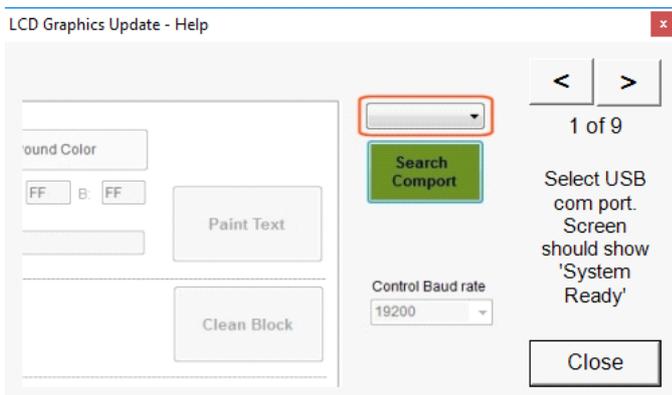
- 10 Schließen Sie das obenstehende Fenster, nachdem der Upload abgeschlossen ist.
- 11 Schalten Sie die Steuertafel aus und entfernen Sie das USB-Kabel vom Computer.
- 12 Schalten Sie die Steuertafel ein; auf der Anzeige sollte während des Startens V1.0.7 angezeigt werden.
- 13 Schließen Sie das USB-Kabel wieder an. Sie sollten jetzt in der Lage sein, die Steuertafel mit der ADS Software abzufragen.
- 14 Sie werden gefragt, ob Sie das Datum und die Uhrzeit einstellen möchten; wählen Sie „Yes“ (Ja) aus.

## Aktualisieren der Grafiken

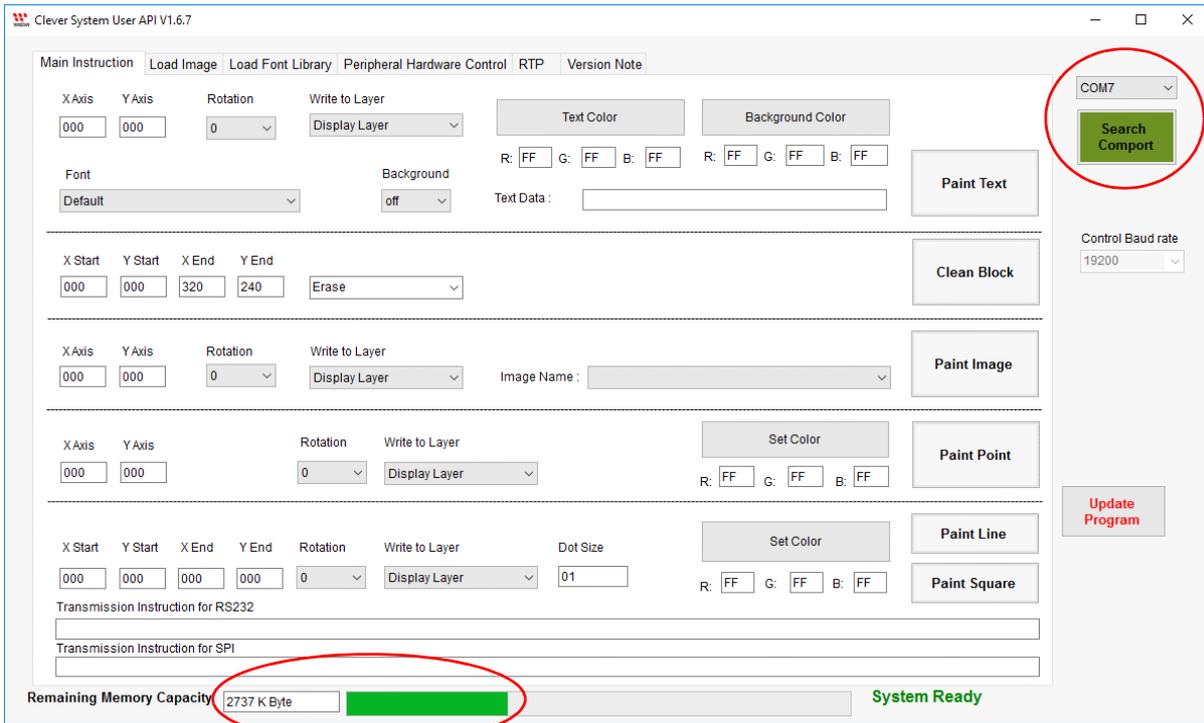
Schließen Sie das USB A auf USB Micro B-Kabel vom PC/Laptop an die USB Micro-Buchse an der CDAS/OFAS Steuertafel auf der rechten Seite der Steuertafel neben dem DIP-Schalter A an.



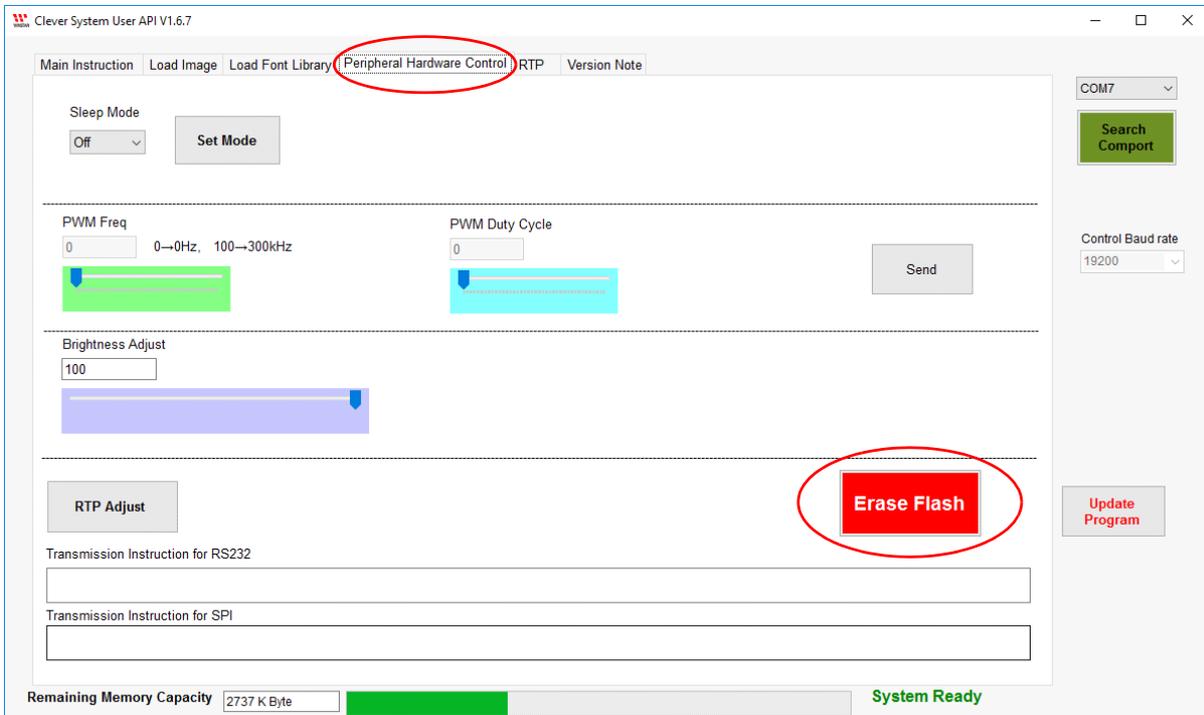
- 1 Klicken Sie auf der Registerkarte „Settings“ (Einstellungen) auf „Graphics Update“ (Grafik-Aktualisierung).
- 2 Zuerst wird das Dialogfeld „Graphics Update – Help“ (Grafik-Aktualisierung – Hilfe) geöffnet. Darin werden die erforderlichen Schritte angezeigt, um die Aktualisierung durchzuführen. Gehen Sie die 9 Schritte durch, um die entsprechenden Informationen anzuzeigen.



- 3 Nachdem die Programmiersoftware geöffnet wurde, wählen Sie den richtigen COM-Port aus der Dropdown-Liste aus. Der COM-Port hängt vom verwendeten Computer ab.

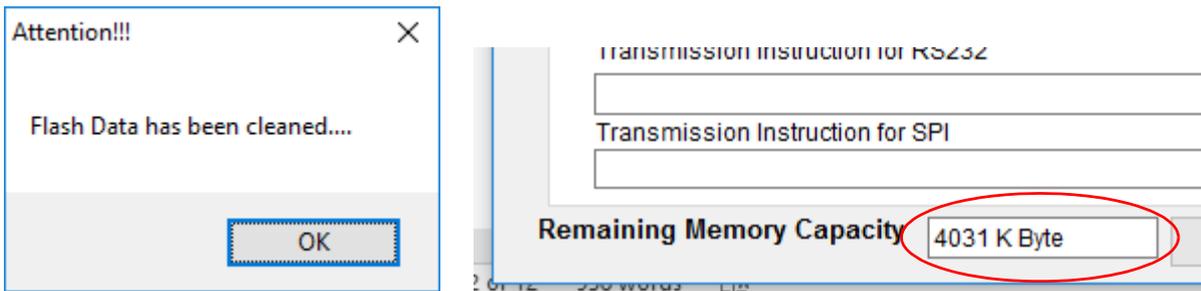


- 4 Wenn die Kommunikation hergestellt ist, sollten neben „Remaining Memory Capacity“ (Verbleibender Speicherplatz) ein Zahlenwert und eine grüne Statusleiste zur Angabe des Grafikspeicherplatzes angezeigt werden.
- 5 Wählen Sie die Registerkarte „Peripheral Hardware Control“ (Peripherie-Hardwaresteuerung) aus.

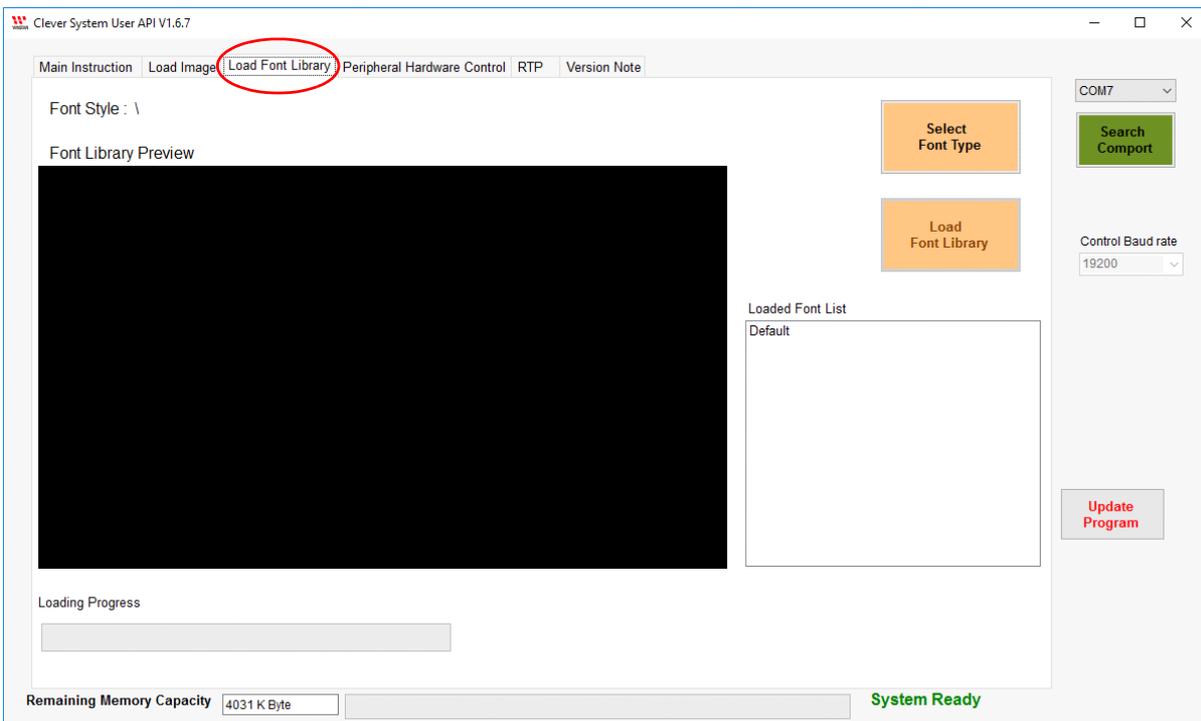


- 6 Klicken Sie auf „Erase Flash“ (Flash-Speicher löschen). Dadurch werden die vorhandenen Grafiken von der Anzeige gelöscht.

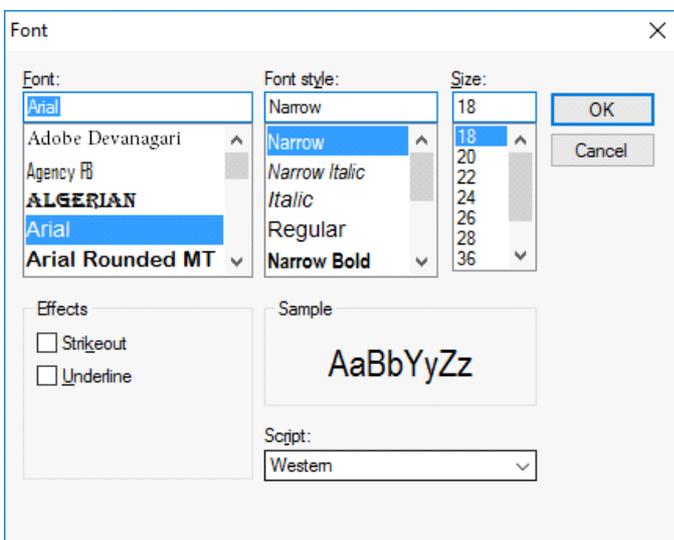
- 7 Nachdem die Grafiken gelöscht wurden, wird „Erase Successful“ (Löschen erfolgreich) angezeigt und das folgende Fenster geöffnet. Neben „Remaining Memory Capacity“ (Verbleibender Speicherplatz) sollten 4031 KByte angezeigt werden.



- 8 Nachdem die Grafiken erfolgreich gelöscht wurden, klicken Sie in dem Popup-Fenster auf „OK“.  
 9 Wählen Sie die Registerkarte „Load Font Library“ (Schriftartenbibliothek laden) aus.

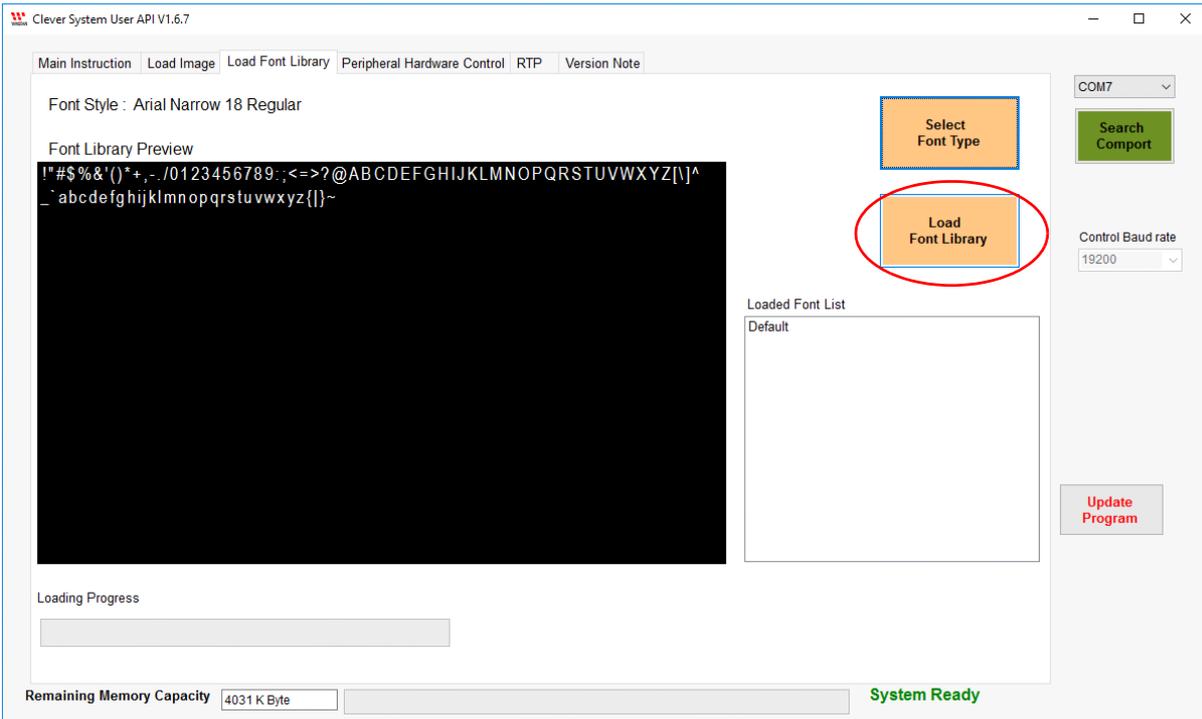


- 10 Klicken Sie auf „Select Font Type“ (Schriftart wählen) und wählen Sie in dem Popup-Fenster Folgendes aus:

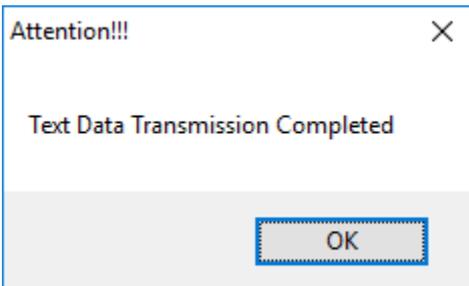


**Hinweis:** Stellen Sie sicher, dass die richtige Schriftart ausgewählt ist; andernfalls werden die Grafiken falsch ausgerichtet.

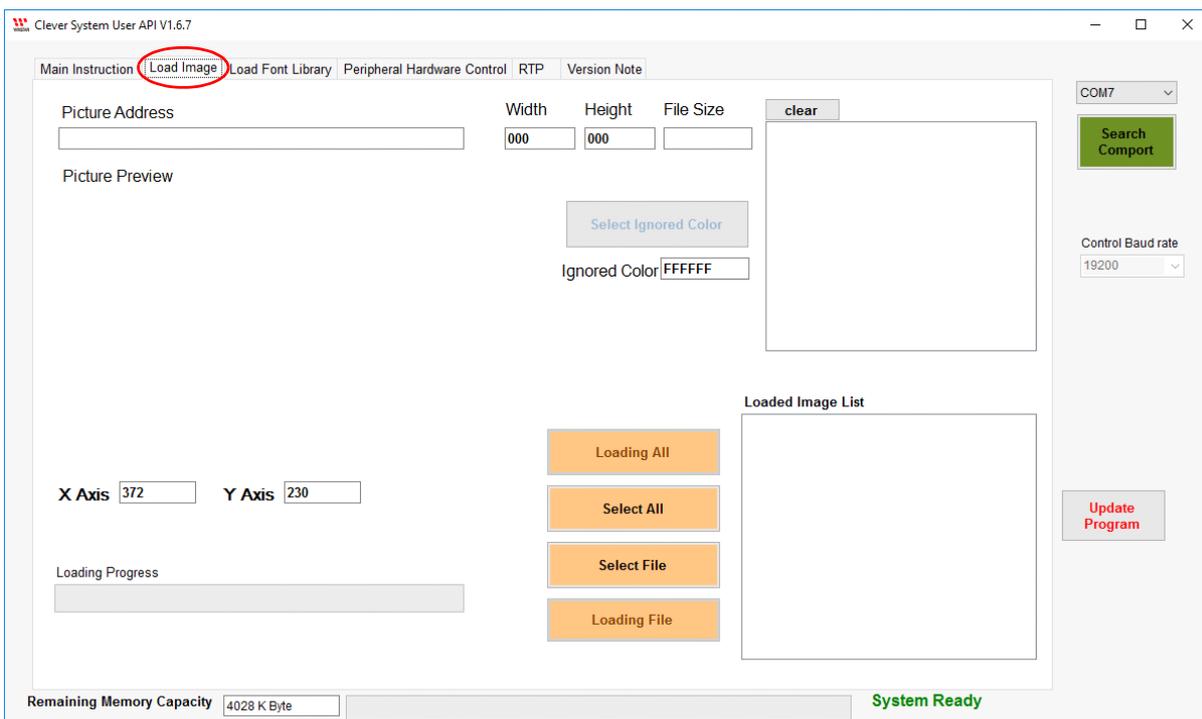
11 Klicken Sie auf „Load Font Library“ (Schriftartenbibliothek laden).



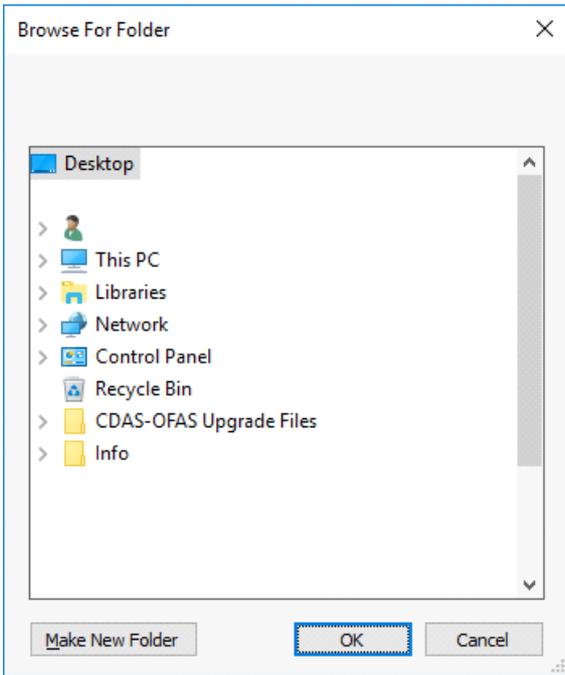
12 Nachdem das Hochladen der Schriftarten abgeschlossen ist, wird das folgende Popup-Fenster angezeigt. Klicken Sie auf „OK“.



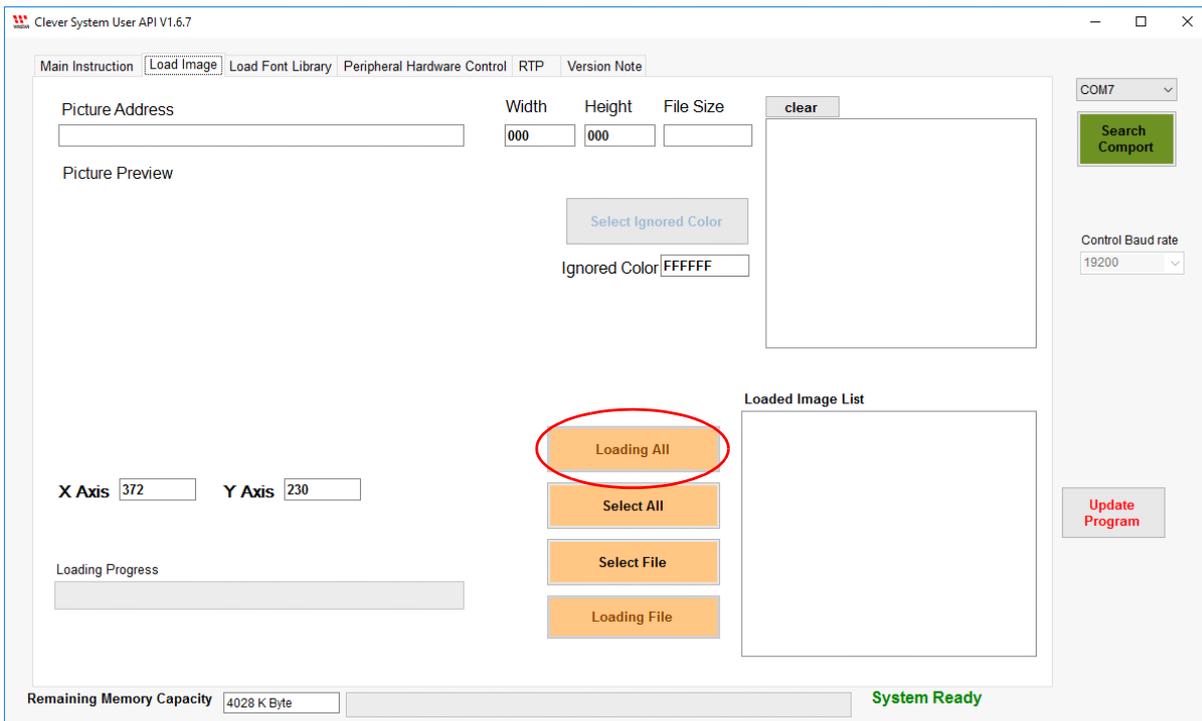
13 Der nächste Schritt ist das Laden der Grafikdateien. Wählen Sie die Registerkarte „Load Image“ (Bild laden) aus.



14 Klicken Sie auf „Select All“ (Alles auswählen) und navigieren Sie zu dem Ordner, in dem sich die Grafiken befinden. Der gesamte Inhalt des Ordners wird geladen.

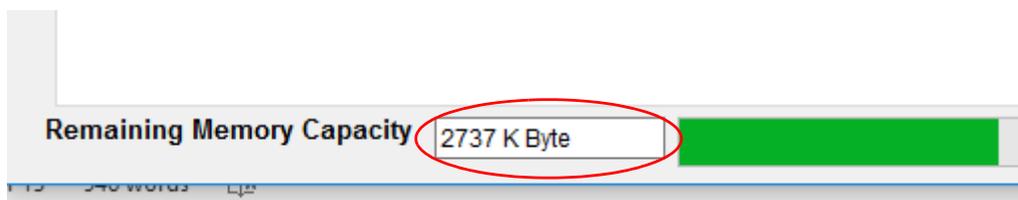


15 Klicken Sie auf „OK“ und wählen Sie dann „Loading All“ (Alles laden) aus.

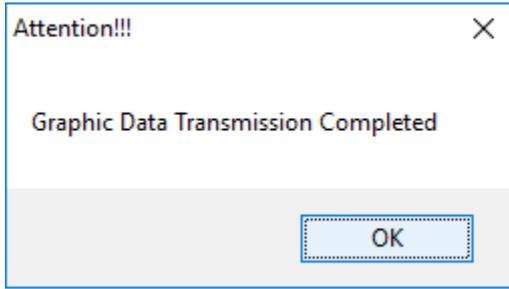


16 Das Laden der Grafiken dauert ca. 6 Minuten. Jede hochgeladene Grafik erscheint kurz auf der Anzeige, wenn sie in den Speicher geladen wird.

17 Nachdem alle Grafiken hochgeladen wurden, beträgt der verbleibende Grafikspeicherplatz 2737 KByte.



18 Auf dem Bildschirm werden „GV105“ und „Load success“ (Laden erfolgreich) angezeigt.



19 Schalten Sie die Steuertafel aus und wieder ein.

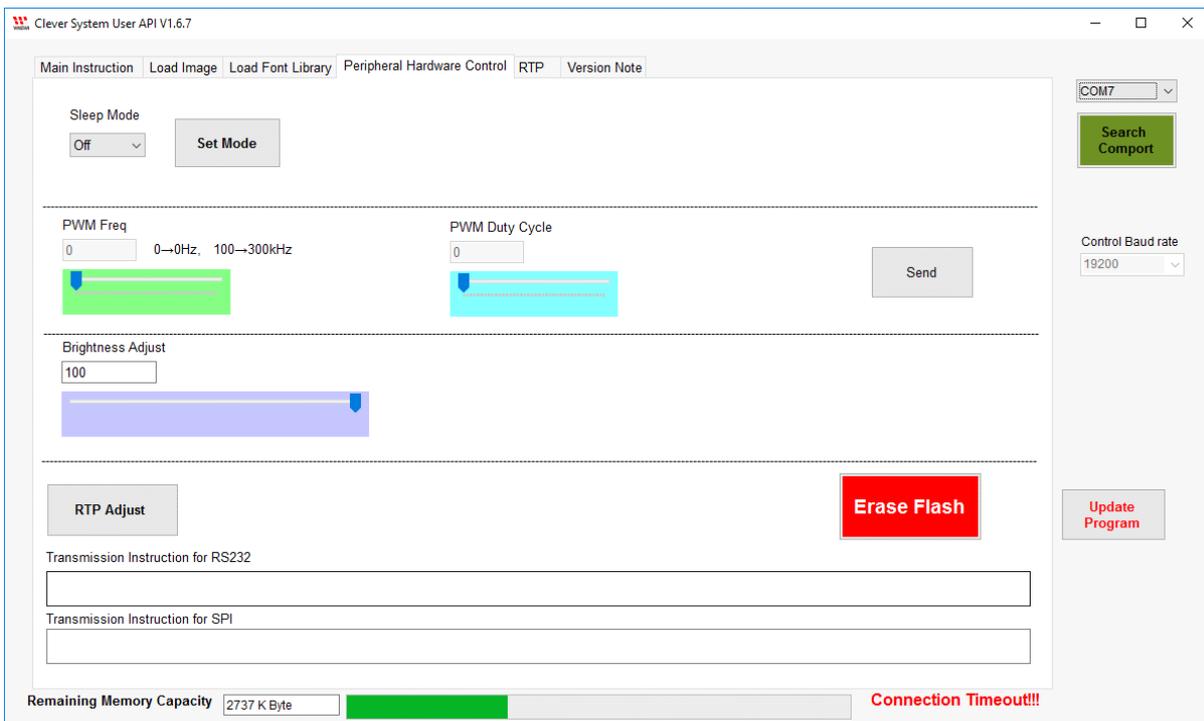
20 Alle Aktualisierungen sind jetzt abgeschlossen. Weitere Aktualisierungen können über die Service-Software ausgeführt werden.

## Fehlerbehebung

Gelegentlich schlägt die Kommunikation der Software mit der Steuertafel fehl.

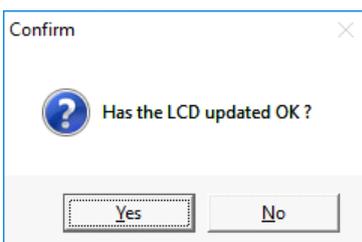
Ein Fehlschlag der Kommunikation kann zu Folgendem führen:

- 1 Die Software zeigt den verbleibenden Speicherplatz nicht an.
- 2 Die Verbindung schlägt wegen einer Zeitüberschreitung fehl, nachdem die Schaltfläche „Erase“ (Löschen) angeklickt wurde.



Schließen Sie die Upload-Software.

Klicken Sie in dem Bestätigungsdialogfeld auf „No“ (Nein).



Schließen Sie die Service-Software und schalten Sie die Steuertafel für 30 Sekunden aus.

Schalten Sie die Steuertafel wieder ein und wiederholen Sie den Upload-Vorgang.

# Parker Worldwide

## Europe, Middle East, Africa

### AE – United Arab Emirates,

Dubai  
Tel: +971 4 8127100  
parker.me@parker.com

### AT – Austria, Wiener Neustadt

Tel: +43 (0)2622 23501-0  
parker.austria@parker.com

### AT – Eastern Europe, Wiener Neustadt

Tel: +43 (0)2622 23501 900  
parker.easteurope@parker.com

### AZ – Azerbaijan, Baku

Tel: +994 50 2233 458  
parker.azerbaijan@parker.com

### BE/LU – Belgium, Nivelles

Tel: +32 (0)67 280 900  
parker.belgium@parker.com

### BY – Belarus, Minsk

Tel: +375 17 209 9399  
parker.belarus@parker.com

### CH – Switzerland, Etoy

Tel: +41 (0)21 821 87 00  
parker.switzerland@parker.com

### CZ – Czech Republic, Klecany

Tel: +420 284 083 111  
parker.czechrepublic@parker.com

### DE – Germany, Kaarst

Tel: +49 (0)2131 4016 0  
parker.germany@parker.com

### DK – Denmark, Ballerup

Tel: +45 43 56 04 00  
parker.denmark@parker.com

### ES – Spain, Madrid

Tel: +34 902 330 001  
parker.spain@parker.com

### FI – Finland, Vantaa

Tel: +358 (0)20 753 2500  
parker.finland@parker.com

### FR – France, Contamine s/Arve

Tel: +33 (0)4 50 25 80 25  
parker.france@parker.com

### GR – Greece, Athens

Tel: +30 210 933 6450  
parker.greece@parker.com

### HU – Hungary, Budapest

Tel: +36 1 220 4155  
parker.hungary@parker.com

### IE – Ireland, Dublin

Tel: +353 (0)1 466 6370  
parker.ireland@parker.com

### IT – Italy, Corsico (MI)

Tel: +39 02 45 19 21  
parker.italy@parker.com

### KZ – Kazakhstan, Almaty

Tel: +7 7272 505 800  
parker.easteurope@parker.com

### NL – The Netherlands, Oldenzaal

Tel: +31 (0)541 585 000  
parker.nl@parker.com

### NO – Norway, Asker

Tel: +47 66 75 34 00  
parker.norway@parker.com

### PL – Poland, Warsaw

Tel: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

### PT – Portugal, Leca da Palmeira

Tel: +351 22 999 7360  
parker.portugal@parker.com

### RO – Romania, Bucharest

Tel: +40 21 252 1382  
parker.romania@parker.com

### RU – Russia, Moscow

Tel: +7 495 645-2156  
parker.russia@parker.com

### SE – Sweden, Spånga

Tel: +46 (0)8 59 79 50 00  
parker.sweden@parker.com

### SK – Slovakia, Banská Bystrica

Tel: +421 484 162 252  
parker.slovakia@parker.com

### SL – Slovenia, Novo Mesto

Tel: +386 7 337 6650  
parker.slovenia@parker.com

### TR – Turkey, Istanbul

Tel: +90 216 4997081  
parker.turkey@parker.com

### UA – Ukraine, Kiev

Tel: +380 44 494 2731  
parker.ukraine@parker.com

### UK – United Kingdom, Warwick

Tel: +44 (0)1926 317 878  
parker.uk@parker.com

### ZA – South Africa, Kempton Park

Tel: +27 (0)11 961 0700  
parker.southafrica@parker.com

## North America

### CA – Canada, Milton, Ontario

Tel: +1 905 693 3000

### US – USA, Cleveland

Tel: +1 216 896 3000

## Asia Pacific

### AU – Australia, Castle Hill

Tel: +61 (0)2-9634 7777

### CN – China, Shanghai

Tel: +86 21 2899 5000

### HK – Hong Kong

Tel: +852 2428 8008

### IN – India, Mumbai

Tel: +91 22 6513 7081-85

### JP – Japan, Tokyo

Tel: +81 (0)3 6408 3901

### KR – South Korea, Seoul

Tel: +82 2 559 0400

### MY – Malaysia, Shah Alam

Tel: +60 3 7849 0800

### NZ – New Zealand, Mt Wellington

Tel: +64 9 574 1744

### SG – Singapore

Tel: +65 6887 6300

### TH – Thailand, Bangkok

Tel: +662 186 7000-99

### TW – Taiwan, Taipei

Tel: +886 2 2298 8987

## South America

### AR – Argentina, Buenos Aires

Tel: +54 3327 44 4129

### BR – Brazil, Sao Jose dos Campos

Tel: +55 800 727 5374

### CL – Chile, Santiago

Tel: +56 2 623 1216

### MX – Mexico, Apodaca

Tel: +52 81 8156 6000

European Product Information Centre

Free phone: 00 800 27 27 5374

(from AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

### Parker Hannifin Manufacturing Limited

Gas Separation and Filtration Division EMEA  
Dukesway, Team Valley Trading Estate  
Gateshead, Tyne and Wear  
England NE11 0PZ  
Tel.: +44 (0) 191 402 9000  
Fax: +44 (0) 191 482 6296  
www.parker.com/gsf

