

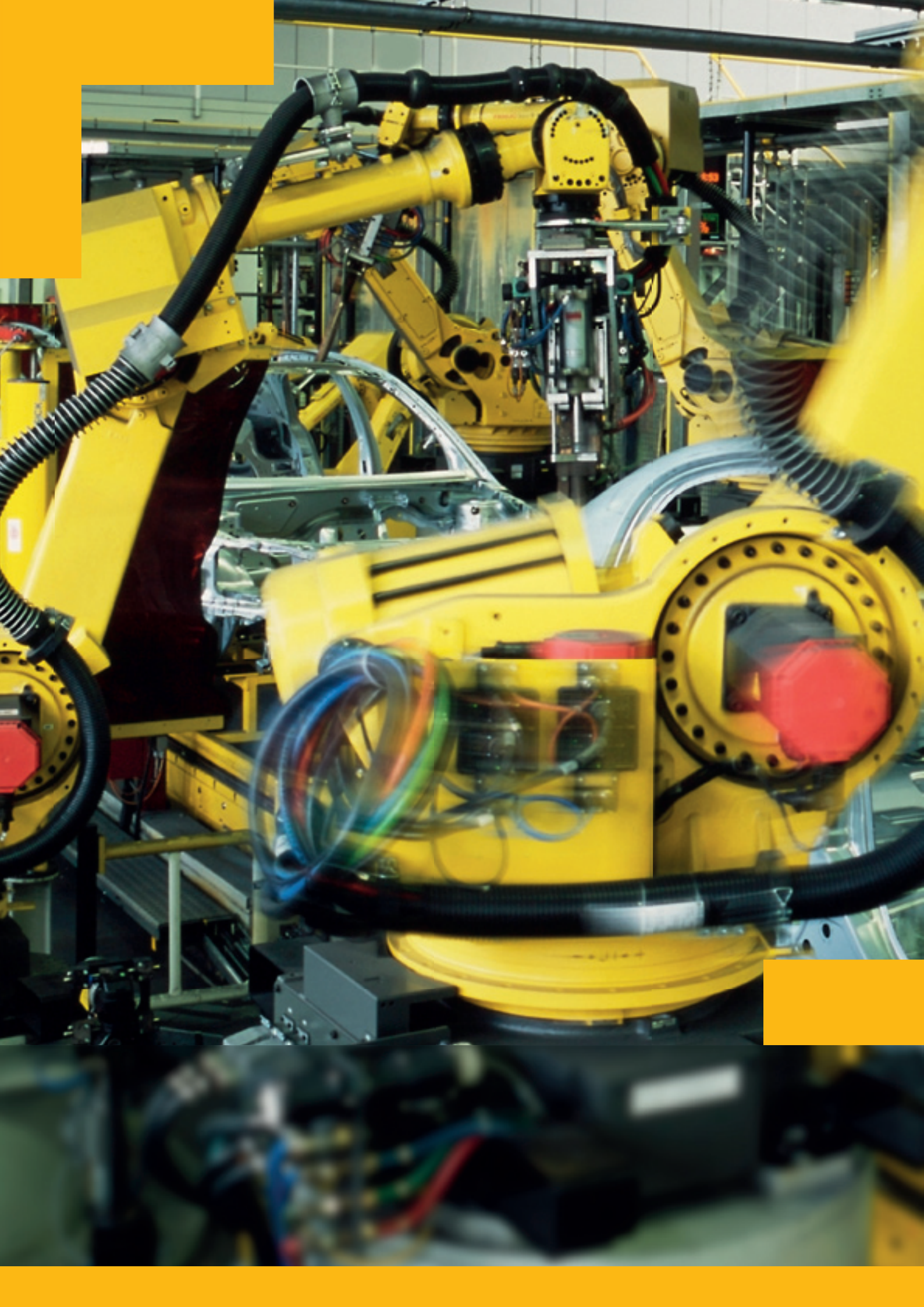


FOKUS AUF GESAMTEFFIZIENZ

Die komplette Lösung zur Druckluftaufbereitung.



ENGINEERING YOUR SUCCESS.



FOKUS AUF PRODUKTIVITÄT

Druckluft ist das Lebenselixier einer modernen Produktionsanlage, und der Kompressor das Herzstück. Da es einen wesentlichen Energieverbrauchs- und Kostenfaktor darstellt, spielt die Effizienz des Druckluftsystems eine bedeutende Rolle hinsichtlich Produktivität und Rentabilität insgesamt.

Effektive Reinigung ist ein wesentliches Element im Druckluftaufbereitungsprozess. Verunreinigungen wie Staubpartikel, Öl, Wasser und Mikroorganismen sind eine ständige Bedrohung. Solange diese nicht systematisch entfernt werden, ist die Qualität der Luftförderung stark eingeschränkt – ungeachtet der Leistung des Kompressors.

Parker verfügt über eine vollständige Palette von Luftaufbereitungssystemen, die branchenführende Lösungen bieten für jede Stufe des Prozesses – für jeden Taupunkt und jede Durchflussrate.

Weltweit führendes Know-how

Mit unseren Marken Parker domnick hunter, Parker Hiross und Parker Zander verfügen wir über gebündelte Kompetenz aufgrund von mehr als 140 Jahren Erfahrung in der Druckluftaufbereitung. Wir sind also in der Lage, branchenführende Technologien anzubieten für Filtration, Kühlung und Adsorptionstrocknung.

Durch Leistungsoptimierung passen wir das Luftaufbereitungssystem an jegliche individuelle Anforderung an, unabhängig von Größe und Art der Produktionsanlage, des Luftvolumens oder sonstiger Varianten. Und wir können die kostengünstigste Lösung für jede Phase des Aufbereitungsprozesses benennen.

Wir möchten für das optimale Design eines effizienten Druckluftaufbereitungs-Systems eine Blaupause liefern, die über die Bedeutung der verschiedenen Aufbereitungstechnologien informiert und die jeweils passenden Parker Ausrüstung für jede Anwendung aufzeigt.



UNSERE LÖSUNGEN FÜR DRUCKLUFTAUFBEREITUNG BEINHALTEN:

Kühlen und Tiefkühlen

Wasserabscheider

Filtration

Ölnebelabscheidung

Trocknung

Kondensathandhabung

Leitungsführung

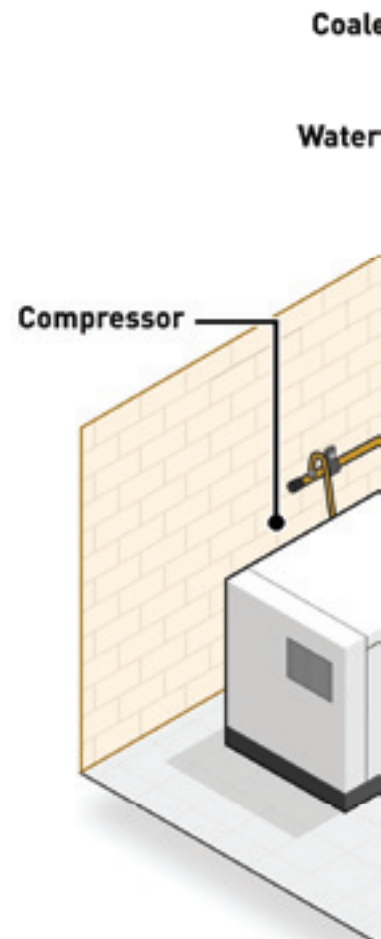
FOKUS AUF DAS DRUCKLUFTSYSTEM

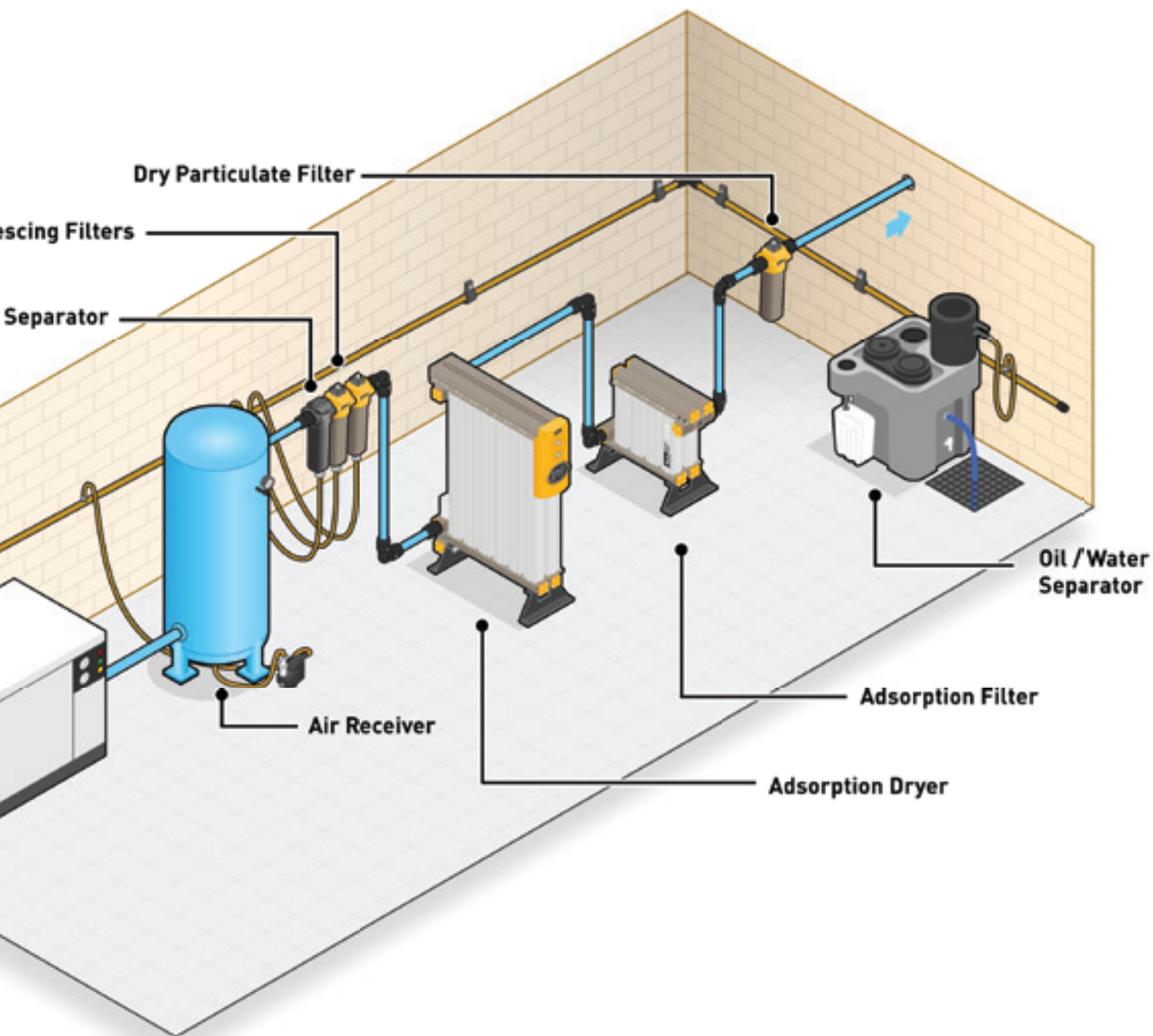
Jedes Druckluftsystem arbeitet nach den gleichen Grundprinzipien, mit weitgehend einheitlichen Anforderungen, was Lufterzeugung, Speicherung, Reinigung und Verteilung angeht. Allerdings variieren Kapazität und detaillierte Spezifikation der Systeme, abhängig von der Größe und der Komplexität der Produktion.

Beispielsweise kann eine Anlage, je nach Bedarf, über mehr als einen Kompressor verfügen. Typischerweise sind diese in einem eigenen Kompressorraum untergebracht, doch in manchen dezentralisierten Systemen können sich kleinere Druckluftkompressoren auch direkt am Verbrauchsort befinden.

Jedes Druckluftsystem muss sich mit zehn wesentlichen Verunreinigungsfaktoren auseinandersetzen, die aus vier verschiedenen Quellen stammen. Deshalb muss die gesamte Aufbereitungstechnologie immer präsent und installiert sein, und zwar in der richtigen Reihenfolge.

- Kompressor
- Nachkühler
- Feuchtluftbehälter
- Wasserabscheider
- Koaleszenzfilter
- Ölnebelabscheidung (OVR)
- Trockner
- Trockenpartikelfilter
- Trockenluftbehälter







WASSERAB-SCHEIDER

Wasserabscheider spielen eine wichtige Rolle bei der Entfernung von Flüssigkeiten (Öl und Wasser) aus dem Druckluftsystem.

Als Teil des Nachkühlers (oder manchmal des Feuchtluftbehälters) entfernen sie den kondensierten Wasserdampf, der beim Abkühlen der Druckluft entsteht. Wasserabscheider werden auch in Gefriertrocknern, ebenfalls zur Entfernung von flüssigen Bestandteilen, und vor Koaleszenzfiltern angebracht, zum Schutz vor flüssigen Verunreinigungen.

FILTER

Hierbei handelt es sich um eine absolut wichtige Filtrationsstufe zum Schutz von Trocknern und anderen im System nachfolgenden Anwendungen vor sechs Verunreinigungstypen - Wasseraerosolen, Ölaerosolen, atmosphärischen Verschmutzungen, Rost, Abrieb und Mikro-Organismen.

Koaleszenzfilter werden paarweise installiert, wobei der erste als Allzweckfilter dient zum Schutz des zweiten, des Hochleistungsfilters. Bei der Adsorptionstrocknung werden beide Filter vor dem Trockner installiert. Bei der Gefriertrocknung dagegen werden Filter vor und nach dem Trockner angebracht.

Hochleistungsfilter der Baureihe OIL-X

Die Baureihe OIL-X von Parker domnick hunter resultiert aus einem umfangreichen Entwicklungsprogramm und eröffnet eine völlig neue Dimension der Druckluftfiltration. Sie bietet marktführende Energieeffizienz mit einer branchenführend niedrigen Anfangsdruckdifferenz von 125 mbar, was geringeren Energieverbrauch und bedeutende Kosteneinsparungen bedeutet.

- Gleichbleibend gute Luftqualität – Die Filtrationsleistung der OIL-X-Serie wurde durch unabhängige Dritte gemäß ISO 8573-1:2010 geprüft und bestätigt, die Koaleszenz- und Trockenpartikel-Filterleistung ist für 12 Monate garantiert.
- Die Luftqualitätsgarantie wird bei jährlicher Wartung der Filterelemente verlängert.



Mitteldruckfilter der Baureihe OIL-X IP50

Besonders konzipiert für Anwendungen mit einem Druck von 21 bis 50 bar g (725 psi g). Von unabhängigen Dritten geprüft und bestätigt, ideal geeignet für Anwendungen im Bereich Lebensmittel-/Getränke-/Pharma-/PET – entspricht FDA Titel 21, ausgenommen von der Verordnung EG 1935-2004.

Hochdruckfilter der Baureihe GH

Leicht zu installieren, erfordert nur geringen Wartungsaufwand und ist ausgelegt für Hochleistungsfiltration für Anwendungen mit Drücken von 51 bar bis zu 350 bar.

ÖLNEBEL ABSCHIEDUNG

In jedem Luftdrucksystem ist eine effektive Ölnebelabscheidung von entscheidender Bedeutung. Selbst bei einem ölfreien Kompressor ist mit Ölschwebstoffen aus dem Lufteinlass zu rechnen. Die Filtrationsstufe kann entweder vor oder nach dem Trockner, im Kompressorraum oder am Verbrauchsort installiert werden.

Ölnebelfilter der Baureihe OVR

Die OVR Ölnebelabscheider sind dafür konzipiert, hervorragende Leistung zu liefern, wenn Druckluft der Norm ISO 8573-1 Klasse 0 oder Klasse 1 - entweder im Kompressorraum oder am Verbrauchsort - entsprechen muss (zum Schutz besonders wichtiger Anwendungen).

- Der kompakte, modulare, aus stranggepresstem Aluminium gefertigte OVR von Parker domnick hunter ist kleiner und leichter als entsprechende Aktivkohletürme.
- Unabhängig bestätigt durch Lloyds Register (ISO 8573-1:2010 Klasse 0 für Gesamtölgehalt), bei Testung gemäß ISO 8573-2 und ISO 8573-5.



FOKUS AUF TROCKNUNG

Wasser in gasförmiger Form gelangt durch jede Filtration, und verbleibt unbehandelt als schädliche Verunreinigung, die innerhalb des Druckluftsystems abkühlen und zur Flüssigkeit kondensieren kann. Effektive Trocknung ist deshalb ein wesentlicher Teil eines jeden Druckluftaufbereitungssystems.

Die Firma Parker verfügt über ein umfassendes Angebot von Adsorptions- und Kühltrocknern, die sich ideal für jede Anwendung eignen, und für kleine, mittlere und hohe Durchflussraten konzipiert sind. Modulare Systeme erlauben den Aufbau von Kapazitäten nach Bedarf.

Das Clean-Dry-Air-System (System für saubere Trockenluft) CDAS HL

Bei der Entwicklung des CDAS von Park Zander wurde eine ausgereifte OIL-X-Filtrationstechnologie mit einem optimierten Trocknungssystem kombiniert, um durchgehend hohe Leistung und Luftqualität über einen langen Zeitraum zu bieten - mit extrem niedrigen Gesamtbetriebskosten.

- Luftqualität durch unabhängige Dritte geprüft und bestätigt nach ISO 7183 und ISO 8573-1.
- Die Befüllung mit einem Spezialtrockenmittel gewährleistet einen konsistenten Taupunkt und trägt somit zum branchenweit niedrigsten Differenzdruck bei.
- Eine fortschrittliche energieeffiziente Technologie und Durchflusssteuerung, in Verbindung mit einzigartigen Filtermedien führt zu einem deutlich reduzierten Energieverbrauch und niedrigeren Betriebskosten.
- Korrosionsgeschützte Filtergehäuse mit 10-jähriger Garantie plus geringem Wartungs- und Instandhaltungsaufwand, maximale Produktivität und längere Betriebsdauer.



Ölfreies Luftsystem OFAS HL

Hochleistungs-Adsorptionstrocknung für ölfreie Kompressoren

Parker Zander OFAS wurde unabhängig durch Lloyds Register validiert und nach ISO 8573-1 Klasse 0 für den Gesamtölgehalt zertifiziert. Dies gilt sowohl für ölgeschmierte als auch ölfreie Kompressoren - womit höchste Luftqualität am Verbrauchsort gewährleistet ist, und das zu einem Bruchteil der Kosten eines ölfreien Kompressors.





Niedrigenergie-Trockner der Baureihe MXLE

Die MXLE-Baureihe von Parker bietet Vakuum-unterstützte Luftspülregeneration und ein Integriertes Energiemanagementsystem für niedrigere Energiekosten - sowie etwa 17 % mehr Druckluft (als ein kalt regenerierendes gleichwertiges System), die dem gesamten Betrieb zur Verfügung steht.

- Zertifiziert nach ISO 7183, und unabhängig geprüft auf Luftqualität entsprechen ISO 8573-1.
- Modulares Design und Multi-Banking sorgen für die nötige Flexibilität, um den wachsenden Luftbedarf zu befriedigen.
- 60 % weniger Energieverbrauch als ein vergleichbarer kalt regenerierender Trockner und 39 % weniger Energieverbrauch als ein vergleichbarer warm regenerierender Trockner.
- Entspricht FDA Titel 21, ausgenommen von der Verordnung EG 1935-2004 - womit sie sich ideal eignet für Anwendungen in den Bereichen Lebensmittel und Getränke sowie Pharma.





Klein-Durchluftrockner der Baureihe MiDAS

Der PNEUDRI MiDAS von Parker ist ein hocheffizienter, Adsorptionsdurchluftrockner für geringen Durchsatz mit kompaktem Design, was bedeutet, dass er sich nahtlos in Ausrüstungen und Anlagen integrieren lässt und ideal ist für den Einsatz am Verbrauchsort.

- Bietet Druck-Taupunkte von -70 °C und -40 °C , wodurch Korrosion und das Wachstum von Mikroorganismen verhindert werden.
- Saubere, ölfreie Luft, entspricht allen Fassungen von ISO 8573-1, der internationalen Norm für Druckluftqualität.
- Leichte und flexible Installation, geringe Wartungskosten, reduzierte Standzeiten und verbesserte Produktivität.



Hochdruckrockner der Baureihe HDK-MT

Mit seinem einzigartigen, kompakten und robusten Design ist der HDK-MT von Parker Zander ein ausgereiftes Produkt, das Druckluft von höchster Qualität liefert für Hochdruckerwendungen mit bis zu 350 bar.

- Kompaktes, robustes, langlebiges Design für maximale Pulsations- und Vibrationsresistenz
- Mit vormontierten Filtern der Baureihe GH von Parker, enthält mit Zuganker fixierte Filterelemente und bietet zuverlässigen Betrieb auch unter hohem Druck.
- Korrosionsbeständige Materialien, einschließlich hart beschichtete Aluminiumventilblöcke, nahtlose Behälter und Edelstahlarmaturen – ideal für raue Umgebungen.
- Kleine Grundfläche - geeignet für die Installation bei beschränktem Raum, wie auf Kompressorgestellen, auf Schiffen, Plattformen und in Containern.



Trockner mit Tandemtechnologie der Baureihe Antares

Kompakte, innovative und energieeffiziente Tandem-Trockner mit voll integrierter Kühl- und Adsorptionstechnologie für eine effiziente Luftaufbereitung von höchster Qualität, auch bei niedrigem Verbrauch.

- Hohe Effizienz – mit bis zu 60 % weniger Energieverbrauch als herkömmliche kalt regenerierende, feuchteabsorbierende Trockner.
- Hohe Flexibilität - der Taupunkt lässt sich leicht zwischen 5 °C und -70 °C einstellen.
- Geringer Wartungsaufwand, minimale Standzeit und hohe Energieeffizienz bedeuten geringe Gesamtbetriebskosten.

Klein-Durchlauf-Kühltrockner der Baureihe Starlette Plus-E

Hochleistungs-Kühltrocknung in einem äußerst kompakten Format. Der Parker Hiross Starlette Plus ist konzipiert für jede Art von industrieller Anwendung, er bietet zuverlässige Taupunktkontrolle zwischen +3 °C und +10 °C.

- Bietet modernste PlusPack Wärmetauscher sowie die kompaktesten Dimensionen in seiner Klasse.
- Hervorragende Taupunktkontrolle und geringstmöglichen Druckabfall; für eine durchgehend effiziente Druckluftherzeugung.
- Hohe Betriebsgrenzen, bewältigt Volumenströme von bis zu 360 m³ bei 7 bar g serienmäßig.





Hoch-Durchlauf-Kühlrockner der Baureihe Polestar Smart

Energiesparende, Direktverdampfungs-Trockner Bieten hohe Effizienz für Anwendungen mit hohen Durchlaufzeiten und gewährleisten geringe Druckabfälle und niedrige Betriebskosten.

- Die patentierte SmartSave Energiespar-Technologie stimmt den Betrieb genau auf die jeweils herrschenden Bedingungen ab - und gewährleistet so eine exakte Taupunktkontrolle und optimierten Stromverbrauch.
- Ein SmartPack All-in-One-Wärmetauscher aus Aluminium ermöglicht freien Luftstrom und reduziert Druckabfälle und Betriebskosten.
- Ideal für einen Volumendurchsatz bis zu 21600 m³/h bei 7 bar g (PoleStar Smart) oder 7200 m³/h bei 40 bar g (PoleStar Smart HP).





Kalt regenerierende Drucklufttrockner mit hohem Durchfluss der Baureihe KE-MT

Die kalt regenerierenden Adsorptionstrockner der Baureihe K-MT von Parker Zander wurden dazu entwickelt, Druckluft von höchster Qualität zuverlässig und effizient mit einem Drucktaupunkt von -70 °C oder höher bereitzustellen. Einheiten der KE-MT-Reihe sind ideal geeignet für industrielle Anwendungen und können auch mit einem zusätzlichen mit Aktivkohle befüllten Behälter geliefert werden, für den Einsatz in den Bereichen Labor, Lebensmittel und Getränke und Pharma.

- Sie eignen sich für Durchflussraten von bis zu $6100\text{ m}^3/\text{h}$ bei Betriebsbedingungen von 7 bar g .
- Extrem robuste Bauweise mit Selbstreinigungsfunktion.
- Hochwertiges Trockenmittel zur Gewährleistung eines durchgehend einheitlichen Taupunkts am Auslass.
- Rückschlagventile mit großer Bohrung und sicherer Abdichtung gewährleisten fortlaufenden Betrieb und hohe Zuverlässigkeit.
- Multi-Tronic Mikroprozessor erkennt genau und kontinuierlich den Betriebs- und Beladungsstatus des Trockenmittels und gewährleistet so die optimale Nutzung der verfügbaren Trocknerkapazität.
- Erhältlich mit energiesparender Taupunktabhängiger Schaltung (DDS), um eine verlängerte Trocknungsphase zu ermöglichen und damit die unnötige Nutzung von Spülluft für die Regeneration zu vermeiden, was zu beträchtlichen Energieeinsparungen führt.
- Liefert in Kombination mit Vor- und Nachfiltern eine Luftqualität, die der Norm ISO 8573-1 entspricht.



Kalt regenerierende Trockner der Baureihe MX

Der Parker MX ist ein äußerst kompakter, kalt regenerierender Trockner, der maximale Flexibilität und Zuverlässigkeit in Verbindung mit einer effizienten Trocknerleistung bietet.

Modulare Konstruktion bedeutet, dass die Baureihe MX bei halber Baugröße im Vergleich zu konventionellen Trocknern über das Potential zu Multi-Banking verfügt und eine kostengünstige Erweiterung mit zusätzlicher Kapazität erlaubt, wenn sich der Bedarf erhöht.

- Erzeugt saubere, ölfreie Luft, entspricht allen Fassungen von ISO 8573-1, der internationalen Norm für Druckluftqualität.
- Das Trockenmittel 'Snowstorm' gewährleistet konsistente Taupunktperformance und ermöglicht eine 100%ige Ausnutzung des Materials für den Trocknungsvorgang, wodurch sich Wartungskosten reduzieren.
- Modulares Design bietet 100 % Standby zu einem Bruchteil der Kosten von Zwillingsstürmen, was bedeutet, dass die einzelnen Trockner für eine leichte, effiziente Wartung voneinander isoliert werden können.



Warm regenerierender Trockner der Baureihe WVM

Der WVM von Parker Zander ist eine energieeffiziente warm regenerierende Druckluft-Trocknerlösung, die sich ideal eignet für Druckluftanwendungen mit hohem Durchsatz, die einen niedrigen Drucktaupunkt erfordern.

- Absolut kein Prozessluftverlust während der Regeneration
- Volumendurchsätze bis zu 14500m³/h und Drucktaupunkte bis hinab zu -70 °C.
- Integriertes Energiemanagement-System serienmäßig
- Elektrische Heizkörper können durch Wärmetauscher ersetzt werden, sodass Dampf oder andere verfügbare Prozess-Wärmequellen für die Wärmeerzeugung genutzt werden können, was weitere Energieeinsparungen und damit reduzierte Betriebskosten ermöglicht.



Kondensat-Öl-/Wasserabscheider

Kondensiertes Wasser und Öl vermischen sich im Druckluftsystem und bilden einen säurehaltigen, öligen Schlamm, der als Kompressor-Kondensat bezeichnet wird. Dieses Kondensat muss behandelt werden, um den Ölgehalt vor der Entsorgung auf die gesetzlich erlaubten Werte zu reduzieren. Die Öl-/Wasserabscheider der Baureihe ES2000 von Parker sind für die effiziente, kostengünstige Trennung von Öl und Wasser konzipiert und ermöglichen die Entsorgung von 99,9 % des gesamten Kondensats über den Abwasserkanal, ohne Kosten.

- Unterstützt Sie bei der Einhaltung behördlicher Vorschriften zur Entsorgung von Flüssigkeiten und bei der Erlangung der ISO-14001-Zertifizierung.
- Hinterlässt sauberes Restwasser (bis zu 99,9 % des gesamten Kondensats), das kostenfrei im Abwasserkanal entsorgt werden kann.
- Einfache Montage, Betrieb und Wartung – maximale Nutzungsdauer und schnelle Amortisierung

Mechanische und elektronische Kondensatablässe

Parker bietet ein vollständiges Angebot von Schwimmerableitern und elektronischen niveaugesteuerten Ableitern für eine energieeffiziente Kondensatableitung. Sie sind eingestuft als 'Zero Air Loss' ('Null Luftverlust') und geben keine Druckluft ab bei der Kondensatabführung, was eine deutliche Energie- und Kostenersparnis für den Nutzer bedeutet.





LUFTVERTEILUNG

Das Druckluft-Verteilungssystem kann sehr komplex sein, der Unterhalt ist kostspielig, und die Leitungen können durch Zersetzung und Rost zu einer Verunreinigungsquelle werden. Moderne Lösungen kombinieren leichte und schnelle Installation mit 'sauberen' Materialien und Konstruktionen für eine dauerhaft gute Luftqualität.

Transair Leitungen

Parker Transair ist ein fortschrittliches Rohrleitungssystem, das speziell für die zuverlässige und leakagefreie Verteilung von Druckluft entwickelt wurde. Transair Leitungen werden aus pulverbeschichtetem Aluminium hergestellt, also leicht, robust und korrosionsbeständig – selbst in aggressiven -Umgebungen.

- Sie verfügen über einrastende Steckverbindungen und sind einfach und schnell zu installieren und machen Änderungen am Leitungsnetz oder den Austausch von Leitungsabschnitten ganz unkompliziert.
- Alle Leitungen sind stranggepresst und mit strengen Toleranzen kalibriert, wie es besonders für Steckverbindungen erforderlich ist.
- Die glatte Innenfläche der Leitung ist konzipiert für optimalen Druck und minimalen Energieverlust und sorgt für eine konsistente Lieferung von sauberer Druckluft; sie trägt zur Verlängerung der Lebensdauer der Ausrüstung bei und reduziert die Häufigkeit der Filterwechsel.
- Transair kann auch in bestehende Kupfer- und Stahldruckluftrohrsysteme integriert werden, ohne die Leistungsfähigkeit zu beeinträchtigen, und ist somit perfekt für Nachrüstungen und Erweiterungen geeignet



LÖSUNGEN, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Parker ist weltweit führend in der Druckluftaufbereitung. Wir haben die Filtrationstechnologie erfunden, die auch heute noch Maßstäbe in der Branche setzt, und wir waren die Ersten, die den modularen Trockner eingeführt und damit neue Möglichkeiten hinsichtlich Kapazität und Flexibilität geschaffen haben.

Durch unsere spezialisierten Marken, Parker domnick hunter, Parker Zander und Parker Hiross können wir die effizientesten Lösungen für jede Komponente des Druckluftaufbereitungs-Systems bieten - Lösungen, mit denen unsere Kunden beste Luftqualität bei niedrigsten Betriebskosten genießen können.

Als Teil eines global tätigen Industrieunternehmens können wir unseren Kunden erstklassigen Service und technische Unterstützung bieten, sodass diese keine Einbrüche in der Produktivität erleiden, ganz gleich, wo sich ihr Produktionsstandort befindet.

WENN SIE WEITERE INFORMATIONEN WÜNSCHEN ODER IHREN SPEZIFISCHEN BEDARF MIT UNS AUSFÜHRlich BESPRECHEN MÖCHTEN, WENDEN SIE SICH BITTE AN PARKER ODER EINEN UNSERER AUTORISIERTEN HANDELSPARTNER.

„Die Firma Parker kann mir eine kostengünstige Lösung für jede Stufe innerhalb des Druckluftsystems bieten, was mir das störungsfreie Weiterführen des laufenden Betriebs ermöglicht.“

Produktionsleiter, UK





Parker | domnick
hunter

FOKUS AUF
FILTRATION UND
SEPARATION

Parker | Hiross

FOKUS AUF
KÜHLUNG UND
KÄLTETECHNIK

Parker | Zander

FOKUS AUF
ADSORPTION

Parker weltweit

Europa, Naher Osten, Afrika

**AE – Vereinigte Arabische
Emirate, Dubai**
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Österreich, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Osteuropa, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Aserbaidtschan, Baku
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Belgien, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BG – Bulgarien, Sofia
Tel: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Weißrussland, Minsk
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Schweiz, Ettoy,
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

**CZ – Tschechische Republik,
Klečany**
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Deutschland, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Dänemark, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Spanien, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finnland, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Frankreich, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Griechenland, Athen
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Ungarn, Budaörs
Tel: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irland, Dublin
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israel
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italien, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kasachstan, Almaty
Tel: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NL – Niederlande, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Norwegen, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Polen, Warschau
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Rumänien, Bukarest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russland, Moskau
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Schweden, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slowakei, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slowenien, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Türkei, Istanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiew
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – Großbritannien, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

**ZA – Republik Südafrika,
Kempton Park**
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Nordamerika

CA – Kanada, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asien-Pazifik

AU – Australien, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – China, Schanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – Indien, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

JP – Japan, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – Korea, Seoul
Tel: +82 2 559 0400

MY – Malaysia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

NZ – Neuseeland, Mt Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapur
Tel: +65 6887 6300

TH – Thailand, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

Südamerika

AR – Argentinien, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brasilien, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tel: +52 72 2275 4200

Europäisches Produktinformationszentrum
Kostenlose Rufnummer: 00 800 27 27 5374
(von AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR,
IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE,
SK, UK, ZA)

