



ED6000/ED6100



6/14

Wartungsanleitung Servicekit

ALLGEMEINE INFORMATIONEN

Der ED6000/ED6100 ist ein kompakter elektronischer niveaugeregelter Kondensatableiter ohne Druckluft-Verluste während des Kondensatablasses aus Druckluftsystemen.

Der ED6000/ED6100 bietet eine schnelle Amortisierungsphase aufgrund eines wettbewerbsfähigen Preisniveaus, niedriger Lagerkosten, druckluftverlustloser Ableitung und Energieeinsparung.

Der ED6000/ED6100 kann in allen Komponenten von Druckluftsystemen bis 100m³/min unabhängig von deren Größe und Klimazone installiert werden – lediglich 1 Modell erforderlich!

Mit seinem robusten Industriegehäuse, der Alarm-Funktion und dem direktgesteuerten 2/2-Wege-Ventil ist der ED6000/ED6100 für alle Druckluftanwendungen eine zuverlässige Lösung.

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

SICHERHEIT UND KORREKTER GEBRAUCH

Um eine sichere und dauerhaft korrekte Funktion des Produktes gewährleisten zu können, sind die beigefügten Hinweise strikt einzuhalten. Die Nichteinhaltung dieser Anweisungen oder die nicht ordnungsgemäße Verwendung des Produktes hat den Verlust der Garantie zufolge! Eine nicht in der Produktbeschreibung spezifizierte oder den vorliegenden Instruktionen widersprechende Verwendung des Produktes gilt als NICHT ordnungsgemäße Nutzung. Der Hersteller übernimmt keinerlei Haftung für Schäden, die im Zusammenhang mit einer nicht ordnungsgemäßen Nutzung des Produktes auftreten.

SICHERHEITS- UND WARNHINWEISE

ACHTUNG!

- Beachten Sie bei Planung, Installation und Verwendung dieses Produktes die geltenden und allgemein anerkannten Sicherheitsrichtlinien.
- Ergreifen Sie die geeigneten Maßnahmen gegen unbeabsichtigte Inbetriebnahme des Produktes oder Beschädigung.
- Versuchen Sie nicht, das Produkt oder Systemleitungen zu demontieren, während diese unter Druck stehen.
- Vor Arbeiten am System ist die Stromversorgung zu unterbrechen.

Es ist zu gewährleisten, dass das Bedienpersonal sichere Arbeitsverfahren verwendet und alle Bestimmungen und gesetzlichen Vorschriften zur Sicherheit beim Betrieb dieses Produktes einhält. Bei Handhabung, Betrieb und Durchführung von Wartungsarbeiten an diesem Produkt ist das Personal gehalten, Verfahren zur Gewährleistung der Sicherheit sowie alle örtlichen Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften und Bestimmungen einzuhalten. Internationale Betreiber werden auf die im jeweiligen Land der Installation der Anlage geltenden Vorschriften verwiesen. Die meisten Unfälle bei Betrieb und Wartung der Anlage treten als Folge der Nichteinhaltung essenzieller Sicherheitsvorschriften oder Bestimmungen auf. Unfälle lassen sich häufig vermeiden, wenn eine Situation als potenziell gefährlich erkannt wird. Ein nicht korrekter Betrieb oder unzulängliche Wartung dieses Produktes können zu gefährlichen Situationen bzw. zu Unfällen mit Verletzungen oder Todesfolge führen. Der Hersteller kann nicht jeden nur denkbaren, eine potenzielle Gefahr repräsentierenden Fall vorhersagen. Die in der vorliegenden Bedienungsanleitung enthaltenen **WARNUNGEN** beziehen sich auf die am häufigsten vorkommenden potenziellen Gefahrenzustände und sind deshalb nicht erschöpfend. Werden vom Anwender Betriebsverfahren, Ausrüstungsgegenstände oder Arbeitsmethoden eingesetzt, die nicht speziell vom Hersteller empfohlen worden sind, hat dieser sicherzustellen, dass dabei das Produkt nicht beschädigt oder dessen Sicherheit beeinträchtigt wird und dass keine Risiken für Personen oder Sachen auftreten können.

WAS IST IM WARTUNGSSATZ ENTHALTEN?



Ventil Ersatzteil

OPTIONAL ERHÄLTlich



Elektronikmodul
Dichtung



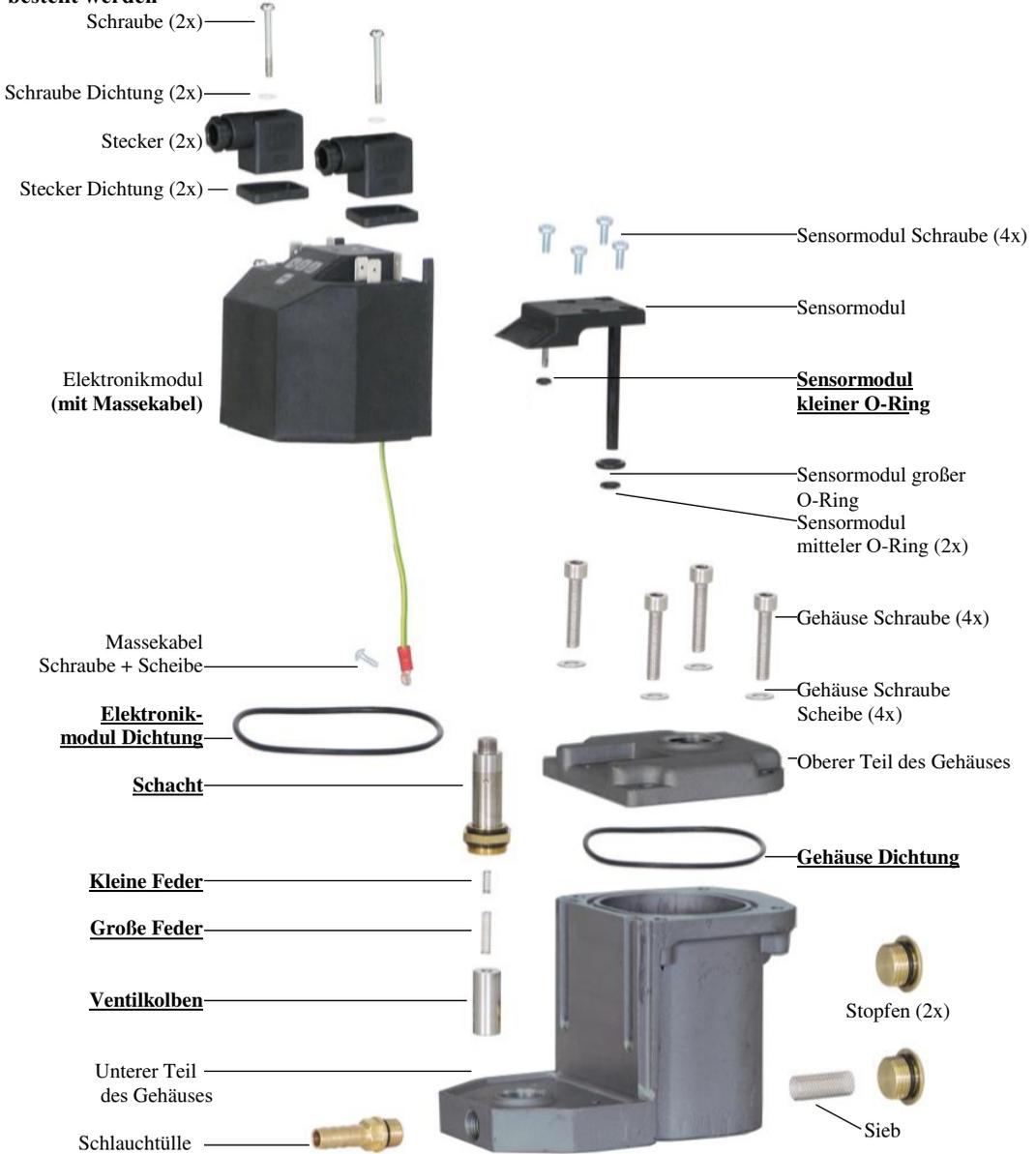
Sensormodul
O-Ring

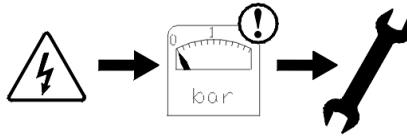


Gehäuse
Dichtung

ED6000/ED6100 EINZELTEILDARSTELLUNG

Unterstrichene Komponenten sind (optional) und müssen gesondert bestellt werden

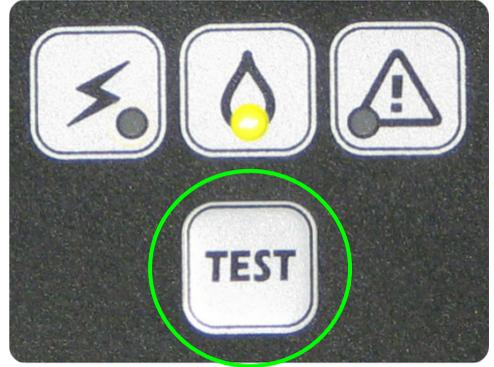




Entlüften Sie das System vor der Installation oder einer Wartung.

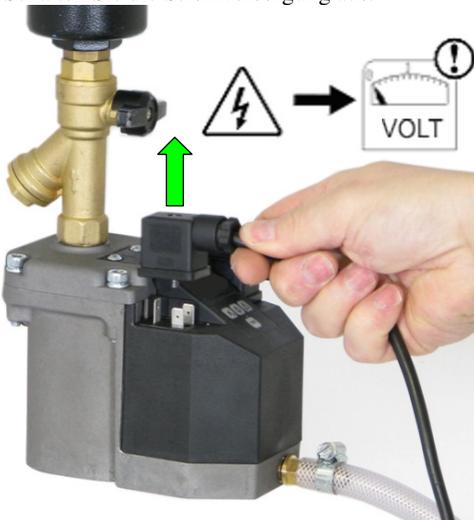
1. Schließen Sie die Kondensatzufuhr zum Kondensatableiter durch das Schließen des Kugelhahns

2. Drücken Sie die TEST Taste, um die Einheit vom zurück gebliebenem Kondensat zu entleeren und um das ED6000/ED6100 Ventil zu entlüften.



3. Schalten Sie die Stromversorgung aus.

4. Lösen sie die Schlauchschelle.



Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung ausgeschaltet ist, bevor Sie mit der Wartung fortfahren!

WARTUNGSHINWEISE

5. Entfernen Sie den Schlauch.



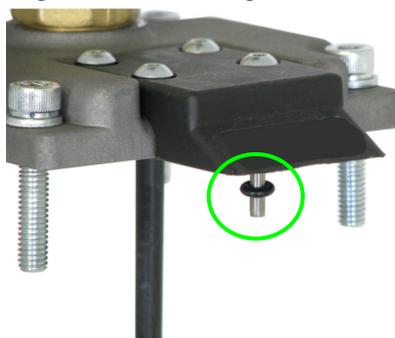
6. Lösen Sie die vier Befestigungsschrauben.



7. Entfernen Sie die Unterseite des Kondensatableiters



8. Wenn nötig, ersetzen Sie den optional verfügbaren kleinen O-Ring vom Sensor Modul.



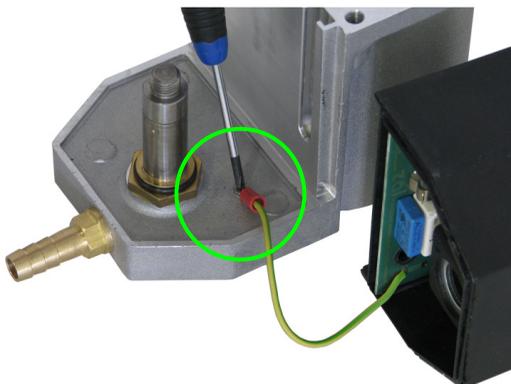
Verwenden Sie Vaseline für eine richtige Abdichtung.

9. Entfernen Sie das Elektronikmodul von dem Gehäuse.



ACHTUNG: Das Elektronikmodul ist an der Unterseite des Gehäuses durch ein Massekabel verbunden. Beschädigen Sie dieses Kabel nicht!

10. Lösen Sie das Massekabel und legen Sie das Elektronikmodul an die Seite, wo es nicht beschädigt werden kann.



WARTUNGSHINWEISE

11. Lösen Sie das Ventil mit Hilfe eines 23mm Schlüssels.



12. Ersetzen Sie die optional verfügbaren Ventiltteile (*siehe Seite 4*).



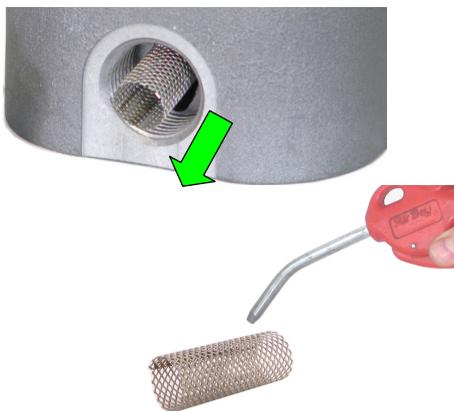
13. Montieren Sie das Ventil mittels eines 23mm Schlüssels (*max. Drehmoment 10 Nm*).



14. Lösen Sie den untersten Stopfen mittels eines 10mm Inbus-Schlüssels.



15. Entfernen Sie das Sieb und säubern Sie dieses mit Hilfe einer Luftpistole.



16. Setzen Sie das Sieb zurück und befestigen Sie den Stopfen mittels eines 10mm Inbus-Schlüssels (*max Drehmoment 10Nm*).

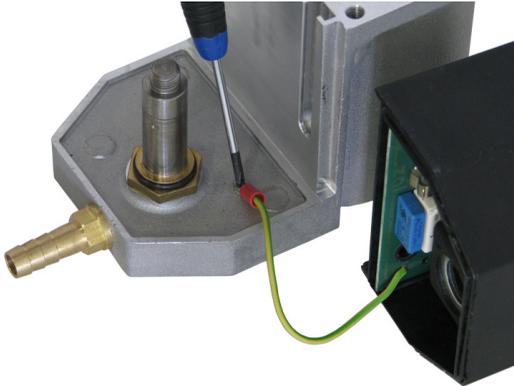


WARTUNGSHINWEISE

17. Wenn nötig, ersetzen Sie die optional verfügbare Dichtung. *Verwenden Sie Vaseline für eine richtige Abdichtung.*



19. Befestigen Sie das Massekabel wieder am Gehäuse.



21. Montieren Sie die Unterseite wieder an den Kondensatableiter.



18. Wenn nötig, ersetzen Sie die optional verfügbare Dichtung. *Verwenden Sie Vaseline für eine richtige Abdichtung.*



20. Setzen Sie das Elektronikmodul an das Gehäuse.



ACHTUNG: Das Elektronikmodul ist an der Unterseite des Gehäuses mit einem Massekabel verbunden. Beschädigen Sie dieses Kabel nicht.

22. Befestigen Sie die vier Schrauben mit einem 5mm Inbus-Schlüssel (*max. Drehmoment 5Nm*)

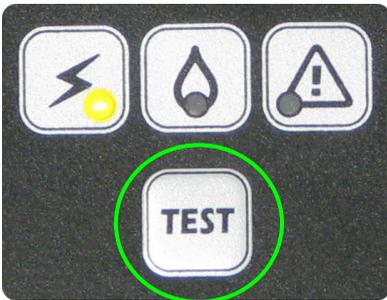


WARTUNGSHINWEISE

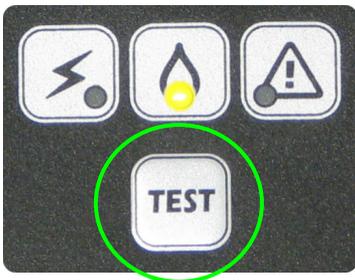
23. Befestigen Sie den Schlauch mit der Schlauchschelle.



25. Drücken Sie die Taste TEST, um die Ventil-Funktion ohne Druck zu überprüfen.



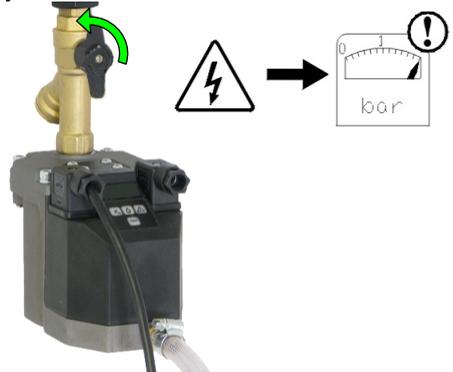
27. Drücken Sie die Taste TEST, um die Ventil-Funktion unter Druck zu überprüfen.



24. Setzen Sie den Stecker auf die Elektronik und ziehen Sie die Schraube an (*max Drehmoment 1Nm*). Stellen Sie sicher, dass die Dichtung richtig sitzt, um Schutzart IP65 zu gewährleisten.



26. Öffnen Sie langsam den Kugelhahn, um den Systemdruck wiederherzustellen.



28. Ihr ED6000/ED6100 ist jetzt betriebsbereit!

