

# AKM 10-95

## Aktivkohle-Adsorber zur effizienten Reinigung von Druckluft



Aktivkohle-Adsorber der Serie AKM 10-95 reinigen industrielle, vorge-trocknete Druckluft zuverlässig und effizient bis zu einem Restölgehalt von 0,003 mg/m<sup>3</sup>. Sie sind als kompakte, anschlussfertige Einheiten zur Bodenmontage mit angebautem Nachfilter konzipiert und sind für Volumenströme bis zu 940 m<sup>3</sup>/h (Ansaugleistung des Kompressors bei Verdichtung auf 7 bar<sub>a</sub>) ausgelegt.

Die bereits vorgetrocknete Druckluft durchströmt den mit hochwertiger Aktivkohle gefüllten Behälter von oben nach unten: Noch in der Druckluft vorhandene Ölaerosole und Öldämpfe, aber auch Geruchs- und Geschmacksstoffe, werden an den aktiven Oberflächen der hochporösen Aktivkohle gebunden und erzeugen so eine hochreine Druckluftqualität.

Abschließend gelangt die so aufbereitete Druckluft über den validierten Austrittsfilter der GL-Serie in das nachgeschaltete Druckluftnetz.

Mit dem standardmäßig installierten Ölprüfindikator ist eine periodische Qualitätskontrolle möglich: Abhängig von der Art und Menge der Verunreinigungen, sowie der relativen Feuchte, schwankt die Standzeit der Aktivkohle-Schüttung. Industriell übliche Standzeiten von 8.000 bis 10.000 Betriebsstunden lassen sich mittels Farbindikation überprüfen und erlauben so die Planung von bedarfsabhängigen Betriebszyklen.



### Leistungsübersicht:

Modell	Nennweite <sup>1</sup>	Nominal <sup>2</sup>
AKM 10	1	105
AKM 15	1	145
AKM 20	1	200
AKM 25	1 1/2	255
AKM 35	1 1/2	350
AKM 45	1 1/2	420
AKM 60	2	620
AKM 75	2	750
AKM 95	2 1/2	940

1: Nennweite gemäß DIN ISO 228 (BSP-P).

2: Durchsatzleistung in m<sup>3</sup>/h bezogen auf 1 bar<sub>a</sub> und 20 °C, nachfolgend verdichtet zu 7 bar<sub>a</sub>, 35 °C Trockner-Eintrittstemperatur; relative Feuchte < 20 %.

Bei abweichendem Mindestbetriebsdruck und abweichender Eintrittstemperatur ist die tatsächliche Durchsatzleistung mit dem zugehörigen Korrekturfaktor f zu multiplizieren (siehe entspr. Tabelle), um den erforderlichen Nominaldurchsatz und damit das erforderliche Adsorbermodell ermitteln.

### Lieferumfang:

Anschlussfertiger Aktivkohle-Adsorber inklusive Ölprüfindikator und Nachfilter der Filterserie GL.

# Produkt-Spezifikation

## Aktivkohle-Adsorber der Serie AKM 10-95

### Bestell- und Leistungsangaben

Modell	Bestell-Nr.	Leistung <sup>1)</sup> in m <sup>3</sup> /h	Nennweite <sup>2)</sup>	Nachfilter	Nenndruck in bar <sub>e</sub>	Nenntemp. in °C
AKM 10	A10/16A2-G	105	1	GL9ZLDH	16	50
AKM 15	A15/16A2-G	145	1	GL9ZLDH	16	50
AKM 20	A20/16A2-G	200	1	GL9ZLDH	16	50
AKM 25	A25/16A2-G	255	1 1/2	GL11ZLDH	16	50
AKM 35	A35/16A2-G	350	1 1/2	GL11ZLDH	16	50
AKM 45	A45/16A2-G	420	1 1/2	GL12ZLDH	16	50
AKM 60	A60/16A2-G	620	2	GL13ZLDH	16	50
AKM 75	A75/16A2-G	750	2	GL13ZLDH	16	50
AKM 95	A95/16A2-G	940	2 1/2	GL14ZLDH	16	50

<sup>1)</sup> m<sup>3</sup> bezogen auf 1 bar<sub>a</sub> und 20 °C; bezogen auf Ansaugleistung des Kompressors, Verdichtung auf 7 bar<sub>e</sub> und 35 °C Adsorber-Eintrittstemperatur bei < 20 % relativer Feuchte.

<sup>2)</sup> bezogen auf DIN ISO 228 (BSP-P).

### Einsatzbereich

Aufstellungsort	Frostfreie Innenaufstellung in nicht-aggressiver Atmosphäre
Umgebungstemperatur	1,5 bis 50 °C
Druckluft-Eintrittstemperatur	25 bis 50 °C
Betriebsdruck	5 bis 16 bar <sub>e</sub>
Durchflussmedium	Druckluft und gasförmiger Stickstoff

### Werkstoffe

Filter	Siehe Produkt-Spezifikationen zum GL-Filtertyp ZL
Behälter	Normalstahl, geschweißt
Verrohrung	Stahl, verzinkt
Dichtungen	NBR
Schüttung	100 % Aktivkohle

### Zulassungen für Druckgeräte

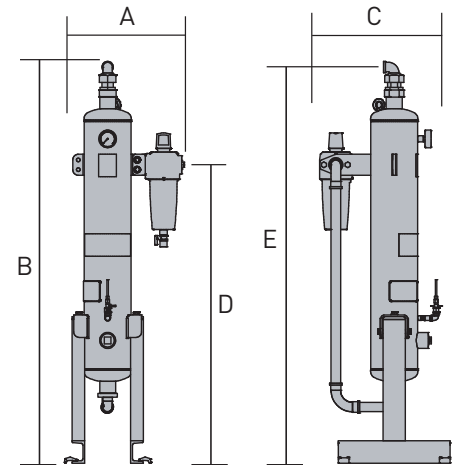
EU	Zulassung für Fluidgruppe 2 nach Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG, Modul B+D: Baugröße AKM 10 bis 35 gemäß Kategorie II; Baugröße AKM 45 bis 95 gemäß Kategorie III.
AUS	AS1210
GUS	TR (vormals GOST-R)

# Produkt-Spezifikation

Aktivkohle-Adsorber der Serie AKM 10-95

## Maße (mm) und Gewichte (kg)

Modell	A	B	C	D	E	Gewicht
AKM 10	420	1450	480	1070	1425	59
AKM 15	420	1780	480	1320	1755	70
AKM 20	340	1550	480	1160	1530	70
AKM 25	360	1785	515	1320	1755	82
AKM 35	370	1805	515	1320	1770	92
AKM 45	400	1830	535	1320	1795	109
AKM 60	460	1930	615	1320	1890	140
AKM 75	480	2010	615	1515	1970	172
AKM 95	520	2080	645	1515	2030	215



## Qualitätssicherung

Entwicklung/Herstellung

DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001

## Korrekturfaktoren f gemäß tatsächlichem Mindest-Betriebsdruck in bar<sub>e</sub>

Mindest-Betriebsdruck in Bar <sub>e</sub>	Adsorber-Eintrittstemperatur in °C			
	35	40	45	50
5	0,75	0,64	0,56	0,38
6	0,89	0,76	0,67	0,45
7	1,00	0,85	0,75	0,50
8	1,13	0,92	0,81	0,54
9	1,26	1,07	0,95	0,63
10	1,31	1,11	0,98	0,65
11	1,36	1,16	1,02	0,68
12	1,49	1,27	1,12	0,74
13	1,62	1,38	1,22	0,81
14	1,70	1,45	1,28	0,85
15	1,79	1,52	1,34	0,90

Beispiel für einen ansaugseitigen maximalen Volumenstrom von 360 m<sup>3</sup>/h, bei mindestens 8,3 bar<sub>e</sub> und 35 °C Eintrittstemperatur: 360 m<sup>3</sup>/h : 1,13 = 318,6 m<sup>3</sup>/h – gewählt Modell AKM 35.

## Luftreinheitsklasse nach ISO 8573-1:2010

Festpartikel	Klasse 2
Feuchte (gasförmig)	-
Gesamtöl	Klasse 1

# Produkt-Spezifikation

Aktivkohle-Adsorber der Serie AKM 10-95

## Produktschlüssel

Serie	Baugröße*	/ Nenndruck	Ausführung	Generation	Anschluss*
K	10 bis 95	/16	A	2	- G
<b>Beispiele</b>					
A	75	/16	A	2	-G
AKM 75 mit Anschluss G2i (BSP-P)					

\* variable Angaben

## Service-Kits: Präventive Verschleißteilsätze

Bestell-Nr.	für Modell	Wartungs-Intervall	Lieferumfang
CP3025ZL	AKM 10 bis AKM 20	12 Monate	Filterelement, Gehäuse O-Ring
CP3040ZL	AKM 25 bis AKM 35	12 Monate	Filterelement, Gehäuse O-Ring
CP4040ZL	AKM 45	12 Monate	Filterelement, Gehäuse O-Ring
CP4050ZL	AKM 60 bis AKM 75	12 Monate	Filterelement, Gehäuse O-Ring
CP4065ZL	AKM 95	12 Monate	Filterelement, Gehäuse O-Ring
P02/ZR	AKM 10 bis AKM 95	bei Bedarf	Indikatorröhrchen zum Ölprüfindikator OP01/18AK

**DESPACs:** Anzahl der benötigten Trockenmittelpakete je Modell zur präventiven Wartung nach 12 Monaten

Bestell-Nr.	AKM 10	AKM 15	AKM 20	AKM 25	AKM 35	AKM 45	AKM 60	AKM 75	AKM 95
DESPAC3AK		1	2	1		1			
DESPAC10AK	1	1	1	2	3	3	5	7	9

## Loses Zubehör

Bestell-Nr.	Funktion	geeignet für
VASVPB/K10-K20/25	Anfahrvorrichtung G1i	AKM 10 bis AKM 20
VASVPB/K25-K45/40	Anfahrvorrichtung G1 1/2i	AKM 25 bis AKM 45
VASVPB/K60-K75/50	Anfahrvorrichtung G2i	AKM 60 bis AKM 75
VASVPB/K95/65	Anfahrvorrichtung G2 1/2i	AKM 95

© 2016 Parker Hannifin Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

BULAKM10-95-05-DE



**Parker Hannifin GmbH**

Pat-Parker-Platz 1  
41564 Kaarst  
Tel.: +49 (0)2131 4016 0  
Fax: +49 (0)2131 4016 9199  
parker.germany@parker.com  
www.parker.com/hzfd

Your local authorized Parker distributor