

VBV HIGH FLOW- Belüftungfiltergehäuse

VBV-Filtergehäuse werden zur drucklosen Be- und Entlüftung von Lager- und Vorlagebehältern eingesetzt. Die VBV-Gehäuse, bestückt mit einem Sterilfilterelement, sichern das gelagerte Produkt zuverlässig vor Infektionen über die Zuluft. Bei der Verwendung des VBV-Gehäuses mit Edelstahl- oder Polypropylen Filterelementen kann die Partikel- und mikrobiologische Belastung der Zu- und Abluft gezielt reduziert werden.

VBV-Gehäuse sind zweiteilig aufgebaut, mit einem Gehäuseunterteil zur Aufnahme eines oder mehrerer Filterelemente, dem Anschlussstutzen, und einer Gehäuseglocke zum Schutz des Filterelementes vor Staub, Schmutz und Flüssigkeiten.

Die VBV-Filtergehäuse werden aus hochwertigem Edelstahl 1.4301 (AISI 304) und 1.4404 (AISI 316L) hergestellt mit elektropolierten Innenoberflächen und hochglanzpolierten Außenoberflächen. Die Filterelemente werden über ein spezielles „click-clock“-System in der Gehäuseaufnahme sicher fixiert. VBV-Gehäuse können bei der Belüftung von heißen Produkten (z.B. WFI-Tanks) zusätzlich mit einer elektrischen Gehäusebeheizung oder einem Dampfmantel versehen werden. Damit wird das Filterelement vor auskondensierendem Wasser geschützt.

Belastung eines Lagerbehälters

Bei der Auslegung der VBV-Gehäuses und des entsprechenden Filterelementes ist zu beachten, dass die maximale Durchsatzleistung oft nicht beim Befüllen oder Entleeren des Behälters auftritt, sondern nach der Sterilisation bzw. Desinfektion mit heißer CIP-Lösung oder Sattdampf. So kann es bei der Sterilisation des Behälters mit heißen CIP-Reinigern und der folgenden Kaltwassernachspülung schnell zu immensen Temperatursprüngen kommen. Nicht vakuumfeste Behälter benötigen dann bis zu 25% ihres Behältervolumens an Luftzufuhr innerhalb weniger Sekunden, um nicht zu kollabieren. Beim Dämpfen eines Behälters nimmt das Kondensatwasser bei der Abkühlung nur noch ca. 1% des vorherigen Dampfolumens ein. Diese Luftmengen müssen dann über das VBV-Filtergehäuse umgehend zur Verfügung gestellt werden.



Konstruktionsmerkmale

- Edelstahl 1.4301 (AISI 304) optional 1.4404 (AISI 316L)
- Gehäuseverschluss: Bajonett mit Rändelschraube

Oberflächenbeschaffenheit

Standard Filtergehäuse

- Außen: hochglanzpoliert
- Innen: elektropoliert Ra < 0,8 µm

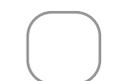
Merkmale

- Zur Be- und Entlüftung von Lager- und Transportbehältern
- Gehäuseverschluss durch Dreifach-Bajonett mit Rändelschraube
- Optional erhältlich mit Heizmanschette oder Dampfmantel
- Gefertigt aus hochwertigem Edelstahl
- Erhältlich in nahezu allen Anschlussformen und -größen
- Strömungsoptimierte Konzeptionierung ohne Ecken und Kanten
- Einsetzbar mit Sterilfilterelementen
- Einsetzbar mit Edelstahlfilterelementen der Baureihen HFSS und HFS und Polypropylen-Elementen der Baureihe PEPLYN AIR

Bestellinformation für HIGH FLOW- Filtergehäuse

Code	Anschluss
2	1/4"
5	3/8"
7	1/2"
9	3/4"
11	1"
12	1 1/4"
13	1 1/2"
14	2"
18	2 1/2"
19	3"
20	DN 100
21	DN 125
22	DN 150

VBV –



Code	Elementgröße
B	2,5"
A	5"
K	5"
1	10"
2	20"
3	30"
23	3 x 20"
33	3 x 30"
25	5 x 20"

Code	Anschluss
B	Ein-/Austritt Innengewinde
N	NPT-Gewinde
T	Clamp (DIN 32676)
A	Anschweiss-Stutzen (DIN 11850)
F	Flansch (DIN 2633)
M	Milchrohrgewinde (DIN 11851)

Code	Ausführung
/	Edelstahl 1.4301
M	Edelstahl 1.4404