



TYP	ABMESSUNGEN / DIMENSIONS [mm]										GEWICHT / WEIGHT [kg]	
	IN	OUT	A	A1	B	C	C1	C2	C3	D		E
KA-MT 10	G1	G1	~1300	~880	~1420	~490	~400	~60	-	~1070	~1070	~165
KA-MT 15	G1	G1	~1300	~880	~1750	~490	~400	~60	-	~1320	~1320	~197
KA-MT 20	G1	G1	~1100	~930	~1530	~490	~400	~60	-	~1170	~1170	~197
KA-MT 25	G1½	G1½	~1100	~930	~1760	~530	~400	~60	-	~1320	~1320	~239
KA-MT 35	G1½	G1½	~1390	~1220	~1810	~585	~400	~60	-	~1320	~1320	~288
KA-MT 45	G1½	G1½	~1460	~1250	~1820	~605	~400	~80	-	~1320	~1320	~342
KA-MT 60	G2	G2	~1515	~1290	~1870	~635	~500	~80	-	~1320	~1320	~437
KA-MT 75	G2	G2	~1670	~1440	~2000	~635	~500	~80	-	~1515	~1515	~564
KA-MT 95	G2½	G2½	~1715	~1490	~2020	~670	~500	~80	-	~1515	~1515	~707

Katalog-Nr. / Catalog-No.		Werkstoff / Material		Gewicht / weight				
Allgemeintoleranz General Tolerance DIN ISO 2768-mK DIN EN ISO 13920-BE		Oberflächen Surface DIN EN ISO 1302		DIN 6 Methode 1 Maßstab / scale : 10.1 10.3				
Datum/date		Name		Benennung / designation: general arrangement Übersichtsplan BSP-MT10-95				
Erstellt / designed 04.07.2011		Christoph Weiß						
Geprüft / checked 08.07.2011		Frank Hohmann						
Zurück geprüft / re-checked				Zeichnungs-Nr. / drawing-no.: ENG-008536				
Ersatz für / surrogate:		Ersatz durch / replaced by:						
Index		Änderung/revision		Datum/date		Name		
Umschreibungs- und Mißbrauchschutz nach DIN ISO 16016 / Copyright protection according to DIN ISO 16016					Parker Zander		BSP-MT10-95 Trockner	