



TROCKNER TYP/ DRYER TYP	BSP-P/ NPT	ABMESSUNG/ DIMENSION [mm]										GEWICHT/ WEIGHT [kg]	
		A	B	B1	C	C1	D	D1	E	E1	F		F1
BSP-MT 1	1/4"	530	400	365	216	217	376	342	101	101	101	101	16,5
BSP-MT 2	1/4"	530	575	540	216	217	551	517	101	101	101	101	21,5
BSP-MT 3	1/4"	530	825	790	216	217	801	767	101	101	101	101	29,0
BSP-MT 4	1/4"	530	1075	1040	216	217	1051	1017	101	101	101	101	36,0
BSP-MT 6	1/2"	730	1203	1135	300	255	1097	1029	132	109	132	109	75,0
BSP-MT 7	1/2"	730	1428	1360	300	255	1322	1254	132	109	132	109	85,0
BSP-MT 8	3/4"	730	1628	1560	300	255	1522	1454	132	109	132	109	97,0

Katalog-Nr. / Catalog-No.		Werkstoff / Material		Gewicht weight	
Allgemeintoleranz General Tolerance DIN ISO 2768-mK DIN EN ISO 13920-BE		Oberflächen Surface DIN EN ISO 1302		DIN 6 Methode 1 Maßstab / scale :	
Datum/date		Name		Benennung / designation: <b>general arrangement Übersichtsplan BSP-MT 1-8</b>	
Erstellt / designed 03.06.2011 Svenja Sellmann		Geprüft / checked 14.06.2011 Elena Kochendorfer		Zeichnungs-Nr. / drawing-no.: <b>ENG-012190</b>	
		Ersatz für / surrogate:		Ersatz durch / replaced by:	
Index	Änderung/revision	Datum/date	Name		
Umfeder- und Mißbrauchschutz nach DIN ISO 16016 / Copyright protection according to DIN ISO 16016					