



TROCKNER TYP/ DRYER TYP	BSP-P/ NPT	ABMESSUNG/ DIMENSION [mm]										GEWICHT/ WEIGHT [kg]	
		A	B	B1	C	C1	D	D1	E	E1	F		F1
K-MT 1	1/4"	326	400	365	216	217	376	342	101	101	90	91	11,5
K-MT 2	1/4"	326	575	540	216	217	551	517	101	101	90	91	15,5
K-MT 3	1/4"	326	825	790	216	217	801	767	101	101	90	91	20,0
K-MT 4	1/4"	326	1075	1040	216	217	1051	1017	101	101	90	91	25,0
K-MT 6	1/2"	493	1203	1135	300	255	1097	1029	132	109	134	111	48,0
K-MT 7	1/2"	493	1428	1360	300	255	1322	1254	132	109	134	111	56,5
K-MT 8	3/4"	493	1628	1560	300	255	1522	1454	132	109	134	111	62,5

Katalog-Nr. / Catalog-No.		Werkstoff / Material		Gewicht weight	
Allgemeintoleranz General Tolerance DIN ISO 2768-mK DIN EN ISO 13920-BE		Oberflächen Surface DIN EN ISO 1302		DIN 6 Methode 1 Maßstab / scale : $\frac{1}{10}$	
Datum/date		Name		Benennung / designation: general arrangement Übersichtsplan K-MT 1-8	
Erstellt / designed 31.05.2011 Svenja Sellmann		Geprüft / checked 14.06.2011 Elena Kochendorfer		Zeichnungs-Nr. / drawing-no.: ENG-012172	
Index		Änderung/revision		Datum/date	
Name		Erstellt / designed by		Erstschick / issued to	
Umschreibungs- und Mißbrauchschutz nach DIN ISO 16016 / Copyright protection according to DIN ISO 16016					
K-MT1-8 Trockner					

