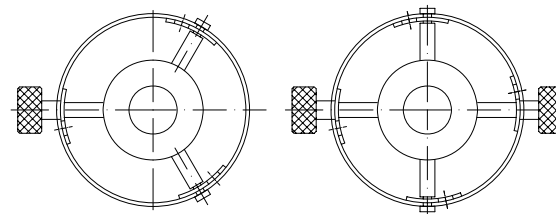


Ansicht A



VBV 7B - VBV 12A

VBV 13K – VBV 193

Gehäuse Typ	Gehäuse Typ		*P Außen- gewinde	*M Kegel/ Mutter		*A Schweiß	*B Innen- gewinde	*S Nutfansch DIN 11864 1g	*T Clamp	*F Flansch (DIN 2633)								Element Typ	Hauben- länge
		A	B	B	B	B	B	B	B	B	C	D	DN	E	F	G	SW		
VBV 7B—*E	VE 07 *E	70	140	133	137	166	135	161	134	151	24	16	15	17	15	G 1/2	24	2,5"	105
VBV 9B—*E	VE 09 *E	70	140	134	140	166	138	161	134	154	24	16	15	17	15	G 3/4	32	2,5"	105
VBV 11A—*E	VE 11 *E	70	201	193	200	221	195	216	193	209	30	26	25	20	25	G 1	41	5"	160
VBV 12A—*E	VE 12 *E	70	211	196	203	221	198	221	193	211	40	38	40	25	36	G 1 1/4	46	5"	160
VBV 13K—*E	VE 13 *E	129	231	217	224	241	218	241	213	233	40	38	40	25	36	G 1 1/2	46	5"	180
VBV 141—*E	VE 14 *E	129	401	384	391	406	388	406	378	401	45	50	50	28	50	G 2	65	10"	345
VBV 142—*E	VE 15 *E	129	649	632	639	654	636	654	626	649	45	50	50	28	50	G 2"	65	20"	593
VBV 182—*E	VE 18 *E	129	.	636	644	654	639	663	632	649	.	66	65	.	.	G 2 1/2"	.	20"	593
VBV 193—*E	VE 19 *E	129	.	888	896	901	889	910	879	901	.	81	80	.	.	G 3"	.	30"	840

				zul. Mass für Größe des Venturums - mittel - DIN ISO 2786		Oberfläche Ra 0,8		Maßstab 1:1		Position - Menge -	
						-		-			
					Datum	Name		Be- und Entlüftungsfilter VBV			
				Bearb.	18.02.2005	Einbeck					
				Gepr.							
				Norm							
								Übersicht			
								Blatt - - Bl			
Zust.	Änderung	Datum	Name	EDV Nr.							