

Parker



MXLE

Sécheurs sans chaleur à faible consommation d'énergie

Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

La contamination de l'air comprimé est un véritable problème pour le secteur industriel

Sur les sites de production modernes, l'utilisation de l'air comprimé est souvent primordiale pour les processus de fabrication. Que l'air comprimé entre en contact direct avec le produit ou qu'il soit utilisé pour automatiser un processus, fournir la puissance motrice, voire produire d'autres gaz sur site, il est indispensable de disposer d'une alimentation en air comprimé propre, sèche et fiable pour garantir une production efficace et rentable.

Parker fournit des solutions complètes de traitement de l'air comprimé adaptées à toutes les industries, toutes les applications et tous les budgets.

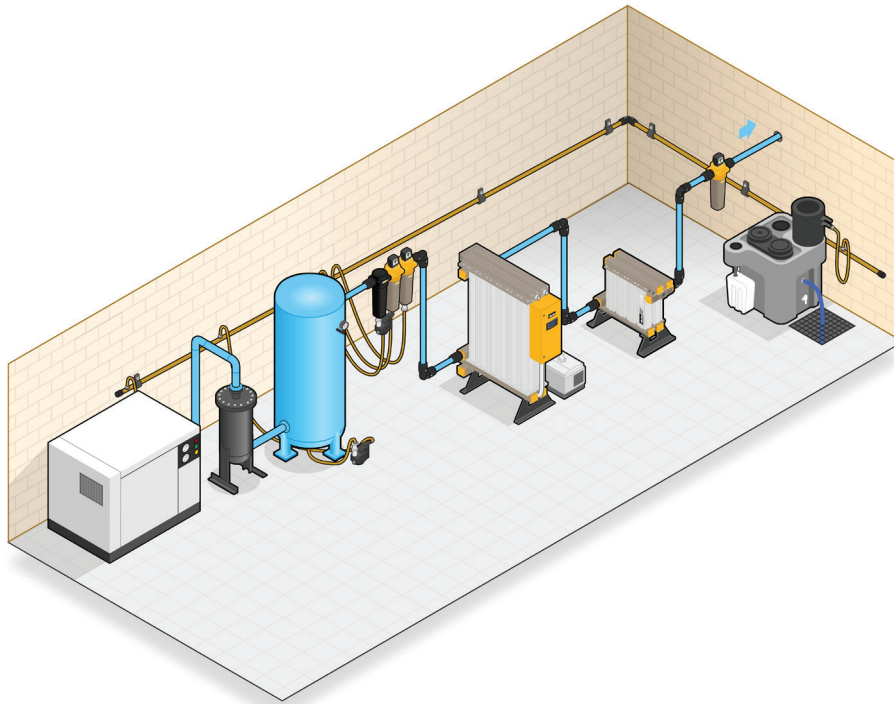
Avantages liés à l'utilisation des solutions de traitement de l'air comprimé de Parker :

- **Fiabilité sur les installations industrielles : exploitation sans panne de l'équipement et des processus utilisant de l'air comprimé**
- **Air propre et sec disponible pour toutes les applications**
- **Aucune contamination des produits/processus/équipements**
- **Coûts de maintenance réduits : réduit ou élimine la maintenance imprévue/inattendue des installations industrielles pour un meilleur contrôle du budget**
- **Consommation énergétique d'usine plus faible**
- **Impact environnemental réduit pour les installations industrielles**
- **Conformité à la législation (p. ex., permet de se conformer à la législation relative à l'hygiène en vigueur dans les industries agroalimentaire et pharmaceutique)**



Sécheurs à air comprimé – Le cœur des solutions de traitement de l'air comprimé

Le sécheur se situe au cœur de toutes les solutions de traitement de l'air comprimé. Son rôle consiste à éliminer la vapeur d'eau, à arrêter la condensation et la corrosion et, dans le cas des sécheurs à adsorption, à inhiber la prolifération des microorganismes.



Les sécheurs à adsorption sans chaleur (également connus sous le nom de « sécheurs AMP ») constituent le type de sécheur à adsorption le plus simple qui soit disponible et, depuis longtemps, les sécheurs de choix pour de nombreuses industries et applications. Simples, fiables et rentables, ils sont adaptés aux systèmes à débit faible à moyen, souvent l'unique technologie

viable disponible. Par ailleurs, les sécheurs modulaires sans chaleur, tels que le MXLE, sont fournis avec un sécheur encore plus fiable, plus petit, plus compact et plus léger qui peut être installé dans la chambre du compresseur ou au point d'utilisation.

Avantages des sécheurs à adsorption sans chaleur

- Conception industrielle éprouvée
- Convient à toutes les industries et applications (certaines méthodes de régénération des sécheurs à adsorption ne permettent pas leur utilisation dans certaines industries et pour certaines applications)
- Investissements inférieurs par rapport à d'autres méthodes de régénération des sécheurs à adsorption
- Complexité réduite par rapport à d'autres méthodes de régénération des sécheurs à adsorption
- Robuste et fiable
- Utilisant de l'air comprimé propre et sec pour la régénération, il est adapté à toutes les industries et applications
- Coûts de maintenance inférieurs par rapport à d'autres méthodes de régénération des sécheurs à adsorption
- Pas de chaleur/pas de réchauffeur/aucun problème lié à la chaleur



FIABILITÉ



QUALITÉ



EFFICACITÉ

Améliorer l'efficacité de la fabrication

Toutes les entreprises de fabrication s'efforcent d'améliorer leur efficacité opérationnelle, particulièrement en matière de consommation énergétique et d'impact environnemental.

Les sècheurs à adsorption sans chaleur utilisent un air propre et sec pour la régénération, mais en réalité, ceci signifie que tout l'air comprimé généré n'est pas disponible pour les processus de fabrication.

La génération d'air comprimé utilise de l'énergie électrique, de sorte que, bien que les sècheurs à adsorption sans chaleur puissent présenter de nombreux avantages, les coûts énergétiques associés à ce type de sécheur

peuvent être supérieurs à ceux qui sont associés à d'autres types de sècheurs à adsorption utilisant différentes méthodes de régénération.



PRÉSENTATION DE

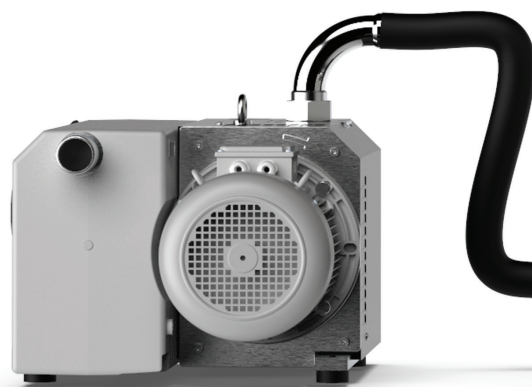
MXLE

Sècheurs à adsorption sans chaleur à faible consommation d'énergie

La gamme MXLE a été spécialement conçue pour présenter tous les avantages d'un sécheur à adsorption sans chaleur MX traditionnel, couplés à des avantages supplémentaires liés à une plus grande quantité d'air comprimé disponible pour les installations industrielles, à des coûts énergétiques réduits et à un impact environnemental inférieur.

Sélection du sécheur

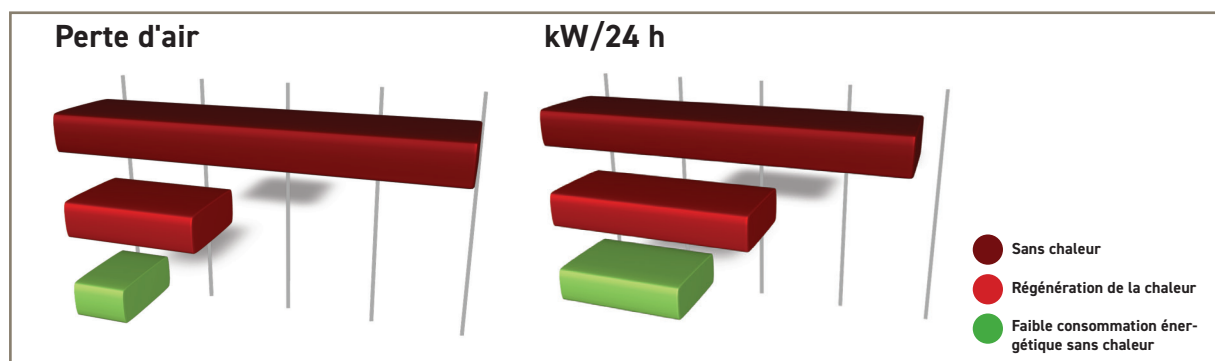
Les sècheurs ne doivent pas être sélectionnés sur la base des seuls coûts énergétiques, mais également sur la qualité de l'air émis, leur adéquation à l'industrie et à l'application dans lesquelles ils seront utilisés, leur fiabilité et leur coût total de possession.



MXLE

Caractéristiques et avantages

- Solution complète d'air sec et propre avec qualité de l'air garantie
 - Inclut la pré- et post-filtration
 - Qualité de l'air émis conforme à la norme ISO8573-1
 - Performances du sécheur et de la pré- et post-filtration validées par un tiers
 - Sécheur testé conformément à la norme ISO7183
 - Filtres testés conformément aux normes ISO12500-1/ISO8573-4
- Construction modulaire
 - Plus petit, plus compact et léger que les sécheurs conventionnels à tours jumelles
 - Totalement évolutif, suit l'évolution de votre système
 - Les sécheurs MX existants peuvent être mis à niveau pour prolonger la durée de vie de l'équipement existant et réduire les dépenses d'investissement
- Technologie sans chaleur à faible consommation d'énergie
 - 17 % d'air disponible à l'utilisation en plus par rapport à un sécheur sans chaleur équivalent
 - En moyenne, une consommation énergétique inférieure de 60 % à celle d'un sécheur sans chaleur équivalent et une consommation énergétique inférieure de 39 % à celle d'un sécheur à régénération thermique équivalent
 - Système de gestion énergétique DDS pour des économies supplémentaires
- Adapté à toutes les applications industrielles
- Parfaitement adapté à l'industrie et aux applications agroalimentaires et pharmaceutiques
 - Utilise des systèmes d'air propre et sec pour la régénération (aucune contamination du lit d'adsorption)
 - Matériaux de construction compatibles avec les exigences du titre 21 émis par la FDA et non concernés par la norme EC1935-2004
- Mode de secours sans chaleur pour davantage de sécurité
 - Sécurité accrue : en cas de défaillance avec la pompe à vide, le sécheur peut être utilisé en mode sans chaleur intégral pour ne pas interrompre les opérations de l'entreprise
- Coût total de possession réduit
 - Coûts d'exploitation réduits
 - Délais de maintenance plus courts et périodes de maintenance préventive étendues
 - Coûts de maintenance inférieurs par rapport à d'autres types de sécheurs écoénergétiques
- Garantie à vie disponible



MXLE

Sélection du produit

	Modèle	Taille du tuyau	Débit			
			l/s	m³/min	m³/h	cfm
Module unique	MXLE 102C	2"	113	6,81	408	240
	MXLE 103C	2"	170	10,22	612	360
	MXLE 103	2"	213	12,78	765	450
	MXLE 104	2½"	283	17,03	1020	600
	MXLE 105	2½"	354	21	1275	750
	MXLE 106	2½"	425	26	1530	900
	MXLE 107	2½"	496	30	1785	1050
	MXLE 108	2½"	567	34	2040	1200



Les débits indiqués correspondent à un fonctionnement à 7 bar eff. (100 psi eff.) en référence à 20 °C, 1 bar abs., pression relative de vapeur d'eau de 0 %. Pour les débits à des pressions différentes, appliquez les facteurs de correction indiqués.

Performances du sécheur

Modèles de sécheurs	Point de rosée (standard)		Classification ISO8573-1:2010 (standard)	Point de rosée (option 1)		Classification ISO8573-1:2010 (option 1)	Point de rosée (option 2)		Classification ISO8573-1:2010 (option 2)
	°C	°F		°C	°F		°C	°F	
MXLE	-40	-40	Classe 2:2:2	-70	-100	Classe 2:1:2	-20	-4	Classe 2:3:2

Classifications ISO8573-1 en cas d'utilisation avec la pré ou post-filtration Parker donnick hunter OIL-X

Données techniques

Modèles de sécheurs	Pression de fonctionnement min.		Pression de fonctionnement max.		Temp. de fonctionnement min.		Temp. de fonctionnement max.		Temp. ambiante max.		Alimentation électrique (standard)	Alimentation électrique (en option)	Filetage des raccords	Niveau sonore dB (A)
	bar eff.	psi eff.	bar eff.	psi eff.	°C	°F	°C	°F	°C	°F				
MXLE	5	58	13	190	5	41	50	122	55	131	400V +/- 10% 3PH 50Hz 460V +/- 4,35% 3PH 60Hz	S. O.	BSPP	< 75

Modèle		MXLE102c	MXLE103c	MXLE103	MXLE104	MXLE105	MXLE106	MXLE107	MXLE108
Pompe à vide kW	50Hz	3	3	4	5,5	5,5	8	9,5	9,5
	60Hz	4,8	4,8	6,5	9	9	13	15,5	15,5

Facteurs de correction

Facteur de correction de température (CFT)							
Température d'admission maximale	°C	25	30	35	40	45	50
	°F	77	86	95	104	113	122
	CFT	1,00	1,00	1,00	1,04	1,14	1,37

Facteur de correction de pression (CFP)								
Pression d'admission minimale	bar eff.	5	6	7	8	9	10	11
	psi eff.	73	87	100	116	131	145	160
	CFP	1,33	1,14	1,00	0,89	0,80	0,73	0,67

Facteur de correction de point de rosée (CFD)				
Point de rosée requis		Option 2	Standard	Option 1
	PRP °C	-20	-40	-70
	PRP °F	-4	-40	-100
CFD		0,91	1,00	1,43

For correct operation, compressed air dryers must be sized for the minimum inlet pressure, maximum inlet temperature and maximum flow rate at the point of installation.

To select a dryer, first calculate the MDC (Minimum Drying Capacity) using the formula below then select a dryer from the flow rate table above, with a flow rate equal to or greater than the MDC.

Minimum Drying Capacity = System Flow x CFT x CFP x CFD

Exemple de code de sécheur

MODÈLE DE SÈCHEUR	TYPE DE CONTRÔLEUR	NOMBRE DE MODULES DE SÈCHAGE	NOMBRE DE COLONNES DE SÈCHAGE
MX	FE = FAIBLE ÉNERGIE	Nombre de sècheurs individuels dans l'installation	Nombre de colonnes par module de sécheur
MX	FE	1	08

Remarque :
sécheur et pompe à vide vendus séparément.

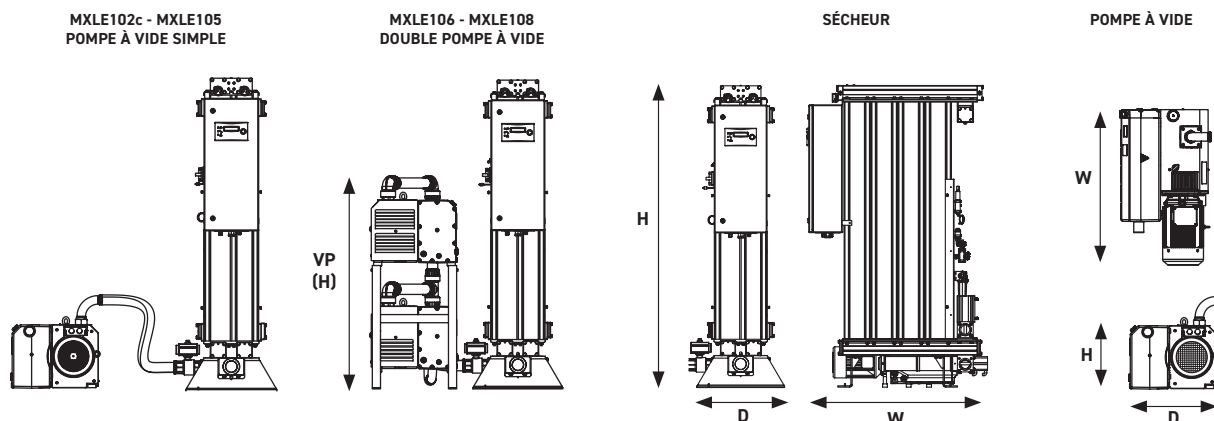
Références

Références des sècheurs		Références des pompes à vide 50Hz	Références des pompes à vide 60Hz	Références des kits de mise à niveau des sècheurs
-20°C /-40°C PDP	-70°C PDP			
MXLE102C	MXLE102C-70	MXLEP2C-E	MXLEP2C-E-60	MXLEK2C
MXLE103C	MXLE103C-70	MXLEP3C-E	MXLEP3C-E-60	MXLEK3C
MXLE103	MXLE103-70	MXLEP3-E	MXLEP3-E-60	MXLEK3
MXLE104	MXLE104-70	MXLEP4-E	MXLEP4-E-60	MXLEK4
MXLE105	MXLE105-70	MXLEP5-E	MXLEP5-E-60	MXLEK5
MXLE106	MXLE106-70	MXLEP6-E	MXLEP6-E-60	MXLEK6
MXLE107	MXLE107-70	MXLEP7-E	MXLEP7-E-60	MXLEK7
MXLE108	MXLE108-70	MXLEP8-E	MXLEP8-E-60	MXLEK8

Poids et dimensions

Modèle	Taille du tuyau	Dimensions du sécheur						Poids	
		Hauteur (H)		Largeur (L)		Profondeur (P)		kg	livres
		mm	po	mm	po	mm	po		
MXLE102c	2"	1 647	65	794	32	550	22	265	583
MXLE103c	2"	1 647	65	963	38	550	22	346	761
MXLE103	2"	1 892	75	963	38	550	22	385	847
MXLE104	2½"	1 892	75	1 132	45	550	22	480	1 056
MXLE105	2½"	1 892	75	1 300	52	550	22	573	1 261
MXLE106	2½"	1 892	75	1 470	58	550	22	667	1 467
MXLE107	2½"	1 892	75	1 642	65	550	22	761	1 674
MXLE108	2½"	1 892	75	1 808	71	550	22	855	1 881

Modèle	Dimensions de la pompe à vide						Poids	
	Hauteur (H)		Largeur (L)		Profondeur (P)		kg	livres
	mm	po	mm	po	mm	po		
MXLE102c	355	14	900	35	531	21	129	284
MXLE103c	355	14	900	35	531	21	129	284
MXLE103	385	15	998	39	531	21	163	359
MXLE104	385	15	1 084	43	531	21	178	392
MXLE105	385	15	1 084	43	531	21	178	392
MXLE106	1 185	47	1 100	43	750	30	361	796
MXLE107	1 185	47	1 100	43	750	30	376	829
MXLE108	1 185	47	1 100	43	750	30	391	862



Filtration incluse

Pour le modèle de sécheur	Taille du tuyau de filtre BSPP	Préfiltre universel d'admission	Filtre d'admission à haute efficacité	Filtre à poussière derefolement
MXLE 102C	2"	AOP040HGFX	AAP040HGFX	AOP040HGMX
MXLE 103C	2"	AOP040HGFX	AAP040HGFX	AOP040HGMX
MXLE 103	2"	AOP045HGFX	AAP045HGFX	AOP045HGMX
MXLE 104	2½"	AOP045IGFX	AAP045IGFX	AOP045IGMX
MXLE 105	2½"	AOP050IGFX	AAP050IGFX	AOP050IGMX
MXLE 106	2½"	AOP050IGFX	AAP050IGFX	AOP050IGMX
MXLE 107	2½"	AOP055IGFX	AAP055IGFX	AOP055IGMX
MXLE 108	2½"	AOP055IGFX	AAP055IGFX	AOP055IGMX

Parker dans le monde

Europe, Moyen Orient, Afrique

AE – Émirats Arabes Unis, Dubai
Tél: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Autriche, St. Florian
Tel: +43 (0)7224 66201
parker.austria@parker.com

AZ – Azerbaïdjan, Baku
Tél: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/NL/LU – Benelux, Hendrik Ido Ambacht
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

BG – Bulgarie, Sofia
Tél: +359 2 980 1344
parker.bulgaria@parker.com

BY – Biélorussie, Minsk
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

CH – Suisse, Etoy
Tél: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – République Tchèque, Klecany
Tél: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Allemagne, Kaarst
Tél: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Danemark, Ballerup
Tél: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – Espagne, Madrid
Tél: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlande, Vantaa
Tél: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – France, Contamine s/Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grèce, Le Pirée
Tél: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hongrie, Budaörs
Tél: +36 23 885 470
parker.hungary@parker.com

IE – Irlande, Dublin
Tél: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IL – Israël
Tel: +39 02 45 19 21
parker.israel@parker.com

IT – Italie, Corsico (MI)
Tél: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazakhstan, Almaty
Tél: +7 7273 561 000
parker.easteurope@parker.com

NO – Norvège, Asker
Tél: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Pologne, Warszawa
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Roumanie, Bucarest
Tél: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Russie, Moscou
Tél: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suède, Spånga
Tél: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Slovaquie, Banská Bystrica
Tél: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Slovénie, Novo Mesto
Tél: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turquie, Istanbul
Tél: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ukraine, Kiev
Tél: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

UK – Royaume-Uni, Warwick
Tél: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – Afrique du Sud, Kempton Park
Tél: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

Amérique du Nord

CA – Canada, Milton, Ontario
Tél: +1 905 693 3000

US – USA, Cleveland
Tél: +1 216 896 3000

Asie Pacifique

AU – Australie, Castle Hill
Tél: +61 (0)2-9634 7777

CN – Chine, Shanghai
Tél: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tél: +852 2428 8008

IN – Inde, Mumbai
Tél: +91 22 6513 7081-85

JP – Japon, Tokyo
Tél: +81 (0)3 6408 3901

KR – Corée, Seoul
Tél: +82 2 559 0400

MY – Malaisie, Shah Alam
Tél: +60 3 7849 0800

NZ – Nouvelle-Zélande, Mt Wellington
Tél: +64 9 574 1744

SG – Singapour
Tél: +65 6887 6300

TH – Thaïlande, Bangkok
Tel: +662 186 7000

TW – Taiwan, Taipei
Tél: +886 2 2298 8987

Amérique du Sud

AR – Argentine, Buenos Aires
Tél: +54 3327 44 4129

BR – Brésil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chili, Santiago
Tél: +56 2 623 1216

MX – Mexico, Toluca
Tél: +52 72 2275 4200

Centre européen d'information produits
Numéro vert : 00 800 27 27 5374
(depuis AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)



Parker Hannifin France SAS

142, rue de la Forêt
74130 Contamine-sur-Arve
Tél: +33 (0)4 50 25 80 25
Fax: +33 (0)4 50 25 24 25
parker.france@parker.com
www.parker.com/gsf