

# NITROSource

## Ein Produkt der MAXIGAS-Reihe

Stickstoffgenerator mit fortschrittlicher Technologie für branchenführende Leistung; Ihre Quelle für höhere Produktivität, Nachhaltigkeit und Rentabilität.

Dank einer einzigartigen Konstruktion und fortschrittlicher Energiespartetechnologie erzeugt der marktführende NITROSource-Stickstoffgenerator mehr Stickstoff mit weniger Druckluft.

Zusammen mit den wesentlich niedrigeren Wartungskosten, geringeren Ausfallzeiten und einer längeren Lebensdauer ergibt sich unterm Strich die kostengünstigste Stickstoff-Versorgung auf dem Markt. Diese ist deutlich erschwinglicher als herkömmliche Quellen und ermöglicht enorme Einsparungen während der gesamten Lebensdauer des Generators.

Mit über 20 Jahren Erfahrung auf dem Markt und mehr als 50.000 installierten Einheiten auf der ganzen Welt ist Parker domnick hunter der Lieferant der Wahl für innovative und zuverlässige Gaserzeugungstechnologie.



### Kontakt:

#### Parker Hannifin GmbH

Pat-Parker-Platz 1  
41564 Kaarst

Tel.: +49 (0)2131 4016 0

Fax: +49 (0)2131 4016 9199

Email: [parker.germany@parker.com](mailto:parker.germany@parker.com)

[www.parker.com](http://www.parker.com)

### Merkmale und Vorteile:

- **Energiespartetechnologie Stimmt die Menge der**  
Eingangsluft zur Verringerung des Druckluftverbrauchs und zur Senkung des Energiebedarfs und der Kosten genau auf die Menge und die Reinheit des produzierten Stickstoffs ab.
- **Kostengünstigere Wartung, lange Lebensdauer**  
Das Kohlenstoffmolekularsieb, das „Herz“ des Generators, ist die effizientere Form der Stickstoffherzeugung. Es sorgt für eine äußerst lange Lebensdauer des Generators und erhebliche Einsparungen bei Wartungskosten.
- **Konform mit**  
Branchenstandards Lebensmittel- und medikamentensicher, in Übereinstimmung mit europäischen Vorschriften (EIGA) und der amerikanischen Food & Drugs Administration (FDA Article 21) sowie dem Arzneibuch.
- **Gas-Qualitätskontrolle**
  - **Volumenstromregler** – gewährleistet korrekten Druck und Durchfluss
  - **Integrierter Sauerstoffanalysator** – misst permanent die Gasreinheit
  - **Auslassgas-Bypassventil** – lässt nicht spezifikationsgemäßes Gas automatisch ab und gewährleistet so die Produktqualität durch garantierte Gasqualität
  - **Geregelter Eingangs- und Ausgangsdruck** – verhindert Schäden am Generator und der Anwendung
  - **Elektronisches Steuerungssystem** – hundertprozentiges Management aller kritischen Generatorfunktionen
- **Fernüberwachung**  
Ermöglicht die Verbindung zu bestehenden Steuerungssystemen für die Fernverwaltung und dezentrale Generatorsteuerung zur Kontrolle und Verfolgung der Gasparameter von einem zentralen Standort aus
- **Versorgung unkompliziert erweiterbar**  
Fügen Sie einfach zusätzliche Generatoren hinzu, wenn die Anforderungen Ihrer Anwendungen wachsen.

\*Unterliegt den allgemeinen Geschäftsbedingungen.  
Wenden Sie sich an Ihren Parker-Handelspartner vor Ort.



## Produktauswahl

Die Leistungsdaten basieren auf einem Lufteinlassdruck von 7 bar ü und einer Umgebungstemperatur von 20 streichen °C. Informationen zur Leistung unter spezifischen Bedingungen erhalten Sie von Parker.

Bauform	Stickstoff-Produktionsmenge in m³/h im Vergleich zur Reinheit (Sauerstoffgehalt)													
	5 ppm	10 ppm	50 ppm	100 ppm	250 ppm	500 ppm	0,10%	0,40%	0,50%	1%	2%	3%	4%	5%
N2-20P	3,5	4,5	6,7	8,0	9,7	11,1	12,4	16,7	17,7	21,3	25,3	29,8	30,9	33,7
N2-25P	5,3	6,8	10,1	12,0	14,6	16,7	18,6	25,1	26,6	32,0	38,0	44,7	46,4	50,6
N2-35P	7,0	9,0	13,4	16,0	19,4	22,2	24,8	33,4	35,4	42,6	50,6	59,6	61,8	67,4
N2-45P	8,8	11,3	16,8	20,0	24,3	27,8	31,0	41,8	44,3	53,3	63,3	74,5	77,3	84,3
N2-55P	10,5	13,5	20,1	24,0	29,1	33,3	37,2	50,1	53,1	63,9	75,9	89,4	92,7	101,1
N2-60P	11,6	15,0	22,3	26,6	32,3	36,9	41,2	55,5	58,9	70,8	84,1	99,1	102,7	112,1
N2-65P	13,3	17,1	25,5	30,4	36,9	42,2	47,1	63,5	67,3	80,9	96,1	113,2	117,4	128,1
N2-75P	14,5	18,6	27,7	33,1	40,2	46,0	51,3	69,1	73,3	88,2	104,7	123,4	127,9	139,5
N2-80P	16,1	20,7	30,8	36,8	44,6	51,1	57,0	76,8	81,4	98,0	116,4	137,1	142,1	155,0

m³-Referenzstandard = 20 °C, 1013 mbar(a), 0 % relativer Wasserdampfdruck.

## Eingangsparameter

Beschaffenheit der Einlassluft	ISO 8573-1: 2010 Klasse 2.2.2 (2.2.1 bei hohem Öldampfgehalt)
Druckbereich der Eingangsluft	5 bis 13 bar ü

## Umgebungsparameter

Umgebungstemperatur	5 bis 50 °C
Luftfeuchtigkeit	50 % bei 40 °C (max. 80 % bei 31 °C)
Schutzart	IP20/NEMA 1
Verschmutzungsgrad	2
Installationsklasse	II
Einsatzhöhe	< 2000 m
Geräuschpegel	<80 dB (A)

## Elektrische Parameter

Generatorversorgung	100 bis 240 +/- 10 % VAC, 50/60 Hz
Stromaufnahme	55 W
Sicherung	3,15 A (Druckstoßsicherung (T), 250 V, 5 x 20 mm Hochleistungssicherung, Schaltleistung 1500 A bei 250 V, IEC 60127, Sicherung UL R/C)

## Anschlüsse

Lufteinlass	G1
N2-Ausgang an Puffer	G1
N2-Eingang vom Puffer	G1 1/2
N2-Ausgang	G1 1/2

## Gewichte und Abmessungen

Bauform	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
N2-20P	1894	550	881	299
N2-25P			1050	384
N2-35P			1219	469
N2-45P			1388	553
N2-55P			1557	638
N2-60P			1726	722
N2-65P			1895	807
N2-75P			2064	892
N2-80P			2233	976

## Packgewichte und Abmessungen

Bauform	Höhe (mm)	Breite (mm)	Tiefe (mm)	Gewicht (kg)
N2-20P	729		1090	398,4
N2-25P			1260	495,4
N2-35P			1430	580,4
N2-45P			1600	686,4
N2-55P			1770	782,4
N2-60P	832		1.935	897,4
N2-65P			2100	997,4
N2-75P			2275	1093,4
N2-80P			2445	1186,4

Weitere Informationen erhalten Sie von Ihrem lokalen Handelspartner oder unter [www.parker.com](http://www.parker.com)

Parker betreibt eine stete Politik der Weiterentwicklung seiner Produkte. Das Unternehmen behält sich daher das Recht für technische Änderungen vor und ist bemüht, die Kunden über jede Änderung zu informieren.

