

# PREPOR PP

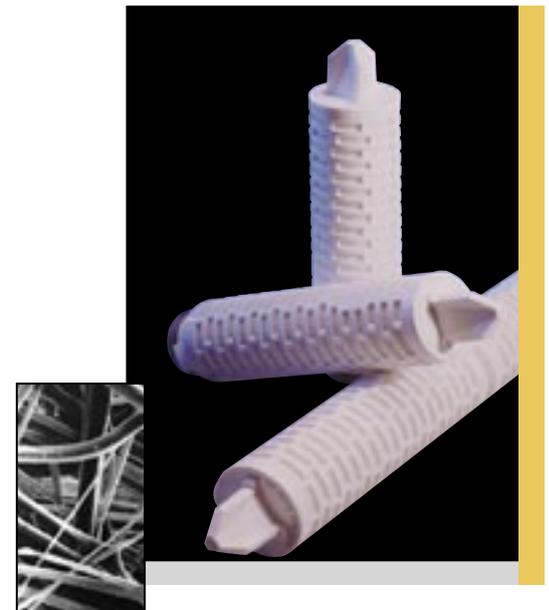
## Mikrobiologische Tiefenfiltration

- Gezielte Reduzierung von Hefe- und Bakterien zur Klärung und Stabilisierung von Flüssigkeiten
- Verbesserung der Filtrierbarkeit von Produkten nach der Tanklagerung oder dem Transport
- Vorfiltration zum Schutz einer nachfolgenden Membranfiltration
- Feinfiltration zur Herstellung eines klaren Endproduktes
- Langfristiger Kontakt mit Heißwasser, Dampf und Chemikalien

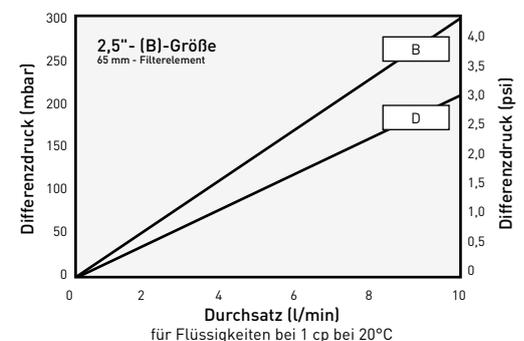
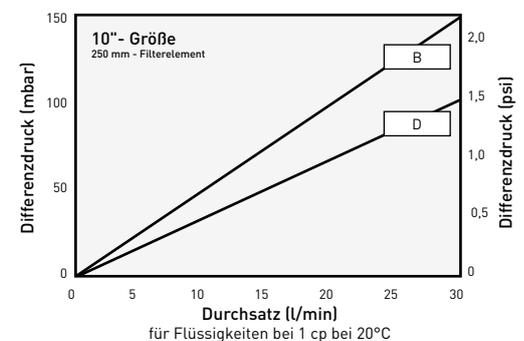
PREPOR PP Filterelemente für die Flüssigkeitsfiltration werden speziell zur Vorfiltration und zur Stabilisierung von Getränken wie Mineralwasser, Bier, Fruchtsaft, Wein, und Mixgetränken eingesetzt. Hefe, Schimmelpilze und Mikropartikel werden durch die Filtermedien so stark reduziert, dass die Getränke anschließend keimarm abgefüllt werden können bzw. eine nachgeschaltete Membranfiltration optimal geschützt wird.

PREPOR PP Filterelemente werden vollständig aus Polypropylen hergestellt und sind deshalb extrem robust bei der Sterilisation mit Satttdampf und gängigen Desinfektion- und Regenerationsmittel. Durch den Einsatz eines mehrlagigen, gefalteten Filtermediums zwischen Polypropylen Stützvliesen weisen die PREPOR PP Filterelemente ein optimales Größenverhältnis zwischen Filteroberfläche und Filtertiefe auf.

PREPOR PP Filterelemente sind so konstruiert, dass sie durch regelmäßige Rückspülung (entgegen der Fließrichtung) ganz oder teilweise wieder reaktiviert werden können.



### Durchsatz der Filterelemente



## Konstruktionsmaterialien

Filtermedium:	Polypropylen
Stützvlies innen/außen:	Polypropylen
Innenstützkörper:	Polypropylen
Außenstützkörper:	Polypropylen
Endkappen:	Polypropylen
Endkappeneinsatz:	Edelstahl Insert 316 L
'O'-Ring Material:	Silikon/EPDM

## Biologische Sicherheit

Die Materialien entsprechen den Anforderungen der Norm 21CFR, Abschnitt 177, der aktuellen USP Plastics Class VI -121°C sowie der Norm ISO10993 und vergleichbaren Normen.

## Effektive Filterfläche

0,5 m<sup>2</sup> pro 250 mm (10") Filterelement

## Rückhaltevermögen

Das Rückhaltevermögen der PREPOR PP Filterelemente wurde, im Rahmen kontrollierter Labortests und während des Betriebs, durch gezielte Beaufschlagung mit einer Reihe von Testorganismen ermittelt.

Organismus	Geschätzte Zellgröße (Länge x Durchmesser µm)	Typische Titer-Reduktion pro cm <sup>2</sup>	
		BN	DN
<i>Serratia marcescens</i>	0.5 - 0.8 x 0.9 - 2.0	10 <sup>2</sup>	-
<i>Stenococcus oenos</i>	0.5 - 0.7 x 0.7 - 1.2	10 <sup>2</sup>	-
<i>Escherichia coli</i>	0.5 - 0.7 x 0.7 - 1.2	10 <sup>2</sup>	-
<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	1.0 (kugelförmige Partikel)	10 <sup>4</sup>	10 <sup>2</sup>

## Bestellinformation für PREPOR PP Filterelemente

PPP – 

Code	Länge nominal mm	inch
B	65	2,5
A	125	5
K	125	5
1	250	10
2	500	20
3	750	30
4	1000	40



Abscheiderate
B
D

N – 

Code	Endkappen
B	dh DOE
C	BF/226 bayonet
G	Recess/222
R	BF/222 bayonet
T	TRUESEAL
Y	Demi Stub
Z	Demi A & B Std.



Code	Bauform
A	10" Modular
D	Demi 2,5"/5"



Code	„O“-Ringe
E	EPDM
S	Silikon

## Empfohlene Betriebsbedingungen

Kontinuierliche Betriebstemperatur bis zu 70°C und kurzzeitig höhere Temperaturen während der Sterilisation und CIP-Reinigung mit den folgenden Einschränkungen:

Temperatur °C	Maximum Vorwärts dp		Maximum Rückwärts dp <sup>(1)</sup>	
	bar	psi	bar	psi
20	5,0	73	2,0	29
40	4,0	58	1,5	22
60	3,0	44	1,0	15
80	2,0	29	0,5	7
90	1,0	15	nicht empfohlen	
>100 (Dampf)	0,3	4	nicht empfohlen	

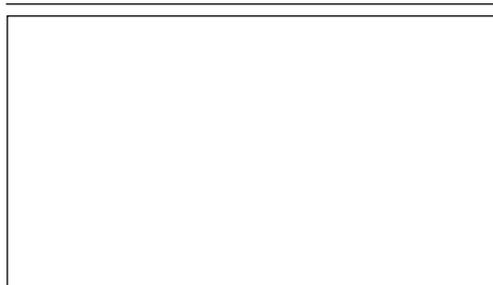
## Reinigung und Sterilisation

PREPOR PP Filterelemente können mehrfach in-situ bei Temperaturen bis zu 135°C dampfsterilisiert oder autoklaviert werden. Die Filterelemente können mit heißem Wasser bis zu 90°C sterilisiert werden und sind mit zahlreichen Chemikalien kompatibel. Filterkapseln können mehrfach bei Temperaturen bis zu 135°C autoklaviert werden.

## Empfohlenes Spülvolumen

Vor der Anwendung - 10 Liter pro 10"-Filterelement

## Verfügbare Bauformen



dh, domnick hunter, OIL-X EVOLUTION, TETPOR, PNEUDRI und VALAIRDATA sind geschützte Warenzeichen von Parker Hannifin Ltd.

Parker Hannifin Ltd. betreibt eine stetige Politik der Weiterentwicklung seiner Produkte. Das Unternehmen behält sich daher das Recht für technische Änderungen vor und ist bemüht, die Kunden über jede Änderung zu informieren. Diese Veröffentlichung dient der allgemeinen Information. Wir empfehlen unseren Kunden bezüglich weitergehender Spezifikationen und technischer Beratung über den Einsatz unserer Produkte bei speziellen Anwendungsfällen, den Bereich Industrie direkt anzusprechen. Der Verkauf aller Produkte erfolgt im Rahmen der allgemeinen domnick hunter GmbH Verkaufsbedingungen.



domnick hunter

Karl-Arnold-Str. 13 · 47877 Willich  
Postfach 50 01 54 · 47870 Willich  
Telefon: +49 (0) 2154-4810-0  
Telefax: +49 (0) 2154-4810-10  
E-Mail: info@domnickhunter.com